

10/072.866



日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2001年 2月26日

出 願 番 号

Application Number:

特願2001-051178

[ST.10/C]:

[JP2001-051178]

出 願 人

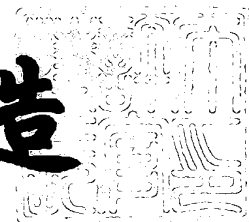
Applicant(s):

株式会社ニコン

2002年 1月18日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

及 川 耕 造



出証番号 出証特2001-3116811

【書類名】 特許願
 【整理番号】 01-00144
 【あて先】 特許庁長官殿
 【国際特許分類】 H01L 21/027
 【発明者】

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内 3 丁目 2 番 3 号 株式会社ニコン
 内

【氏名】 濱谷 正人

【発明者】
 【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内 3 丁目 2 番 3 号 株式会社ニコン
 内

【氏名】 塚越 敏雄

【特許出願人】

【識別番号】 000004112

【氏名又は名称】 株式会社ニコン

【代理人】

【識別番号】 100102901

【弁理士】

【氏名又は名称】 立石 篤司

【電話番号】 042-739-6625

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2001- 36184

【出願日】 平成13年 2月13日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 053132

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9408046

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 投影光学系の製造方法及び調整方法、露光装置及びその製造方法、並びにコンピュータシステム

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 光学装置で用いられる投影光学系の製造方法であって、
前記光学装置が達成すべき目標情報を得る第 1 工程と；

前記目標情報に基づいて、前記投影光学系が満足すべき波面収差を規格値として前記投影光学系の仕様を決定する第 2 工程と；

前記仕様を満足するように、前記投影光学系を調整する第 3 工程と；を含む投影光学系の製造方法。

【請求項 2】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面をツェルニケ多項式で展開し、該多項式の各項の係数のうち、前記目標情報に基づいて選択した特定の項の係数を規格値として前記投影光学系の仕様を決定することを特徴とする請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 3】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の RMS 値を規格値とし、前記投影光学系の視野内全体における前記 RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することを特徴とする請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 4】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の値を規格値とし、前記係数が個別に定められた各許容値をそれぞれ超えないように前記投影光学系の仕様を決定することを特徴とする請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 5】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する n 次 $m \theta$ 項の係数の前記投影光学系の視野内における RMS 値を規格値とし、前記 RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することを特徴とする請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 6】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する各項を $m \theta$ 項毎

の複数のグループに分離し、各グループに含まれる各項の係数の前記投影光学系の視野内における RMS 値を規格値とし、前記各グループの前記 RMS 値が個別に定められた各許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することを特徴とする請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 7】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数に前記目標情報に応じて重み付けした重み付け後の前記各項の係数の RMS 値を規格値とし、前記重み付け後の前記各項の係数の RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することを特徴とする請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 8】 前記第 3 工程は、前記投影光学系の波面収差を計測する工程と、前記波面収差の計測結果に基づいて、前記投影光学系が前記仕様を満足するように前記投影光学系を調整する工程とを含むことを特徴とする請求項 1 ～ 7 のいずれか一項に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 9】 前記波面収差の計測は、前記投影光学系を前記光学装置の本体に組み込まれる前に行われることを特徴とする請求項 8 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 10】 前記波面収差の計測は、前記投影光学系が前記光学装置の本体に組み込まれた後に行われることを特徴とする請求項 8 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 11】 前記目標情報は、前記投影光学系の投影対象であるパターンの情報を含むことを特徴とする請求項 1 ～ 10 のいずれか一項に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 12】 前記第 2 工程は、前記パターンの情報に基づいて、前記パターンを前記投影光学系により投影した際に像面に形成される空間像を求めるためのシミュレーションを行う工程と；

前記シミュレーション結果を分析して前記パターンが良好に転写されるために前記投影光学系に許容される波面収差を規格値として前記仕様を決定する工程と；を含むことを特徴とする請求項 11 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 13】 前記シミュレーションでは、前記パターンを対象パターン

とした場合の特定の収差に対する、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の感度と、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記空間像を求めることを特徴とする請求項 1 2 に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 1 4】 前記光学装置は、所定のパターンを前記投影光学系を介して基板上に転写する露光装置であることを特徴とする請求項 1 ～ 1 3 のいずれか一項に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項 1 5】 光学装置で用いられる投影光学系の調整方法であって、
前記投影光学系の波面を計測する第 1 工程と；
前記波面の計測結果に基づいて前記投影光学系を調整する第 2 工程と；を含む投影光学系の調整方法。

【請求項 1 6】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面をツェルニケ多項式で展開し、該多項式の各項の係数のうち、前記目標情報に基づいて選択した特定の項の係数が所定値を超えないように前記投影光学系を調整することを特徴とする請求項 1 5 に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項 1 7】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の視野内全体における前記波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の RMS 値が、所定の許容値を超えないように前記投影光学系を調整することを特徴とする請求項 1 5 に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項 1 8】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数が個別に定められた各許容値をそれぞれ超えないように前記投影光学系を調整することを特徴とする請求項 1 5 に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項 1 9】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する n 次 m 項の係数の前記投影光学系の視野内における RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系を調整することを特徴とする請求項 1 5 に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項 2 0】 前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェ

ルニケ多項式の各項の係数のうち、着目すべき特定の収差に対応する各項を $m\theta$ 項毎の複数のグループに分離し、各グループに含まれる各項の係数の前記投影光学系の視野内におけるRMS値が個別に定められた各許容値を超えないように前記投影光学系を調整することを特徴とする請求項15に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項21】 前記投影光学系の投影対象であるパターンの情報を得る第3工程を更に含み、

前記第2工程は、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の着目する収差に対する前記パターンに応じて定まる感度と、前記投影光学系の波面の計測値に基づいて得られる前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記パターンの空間像を算出する工程と、前記空間像に基づいて前記着目する収差が許容値を超えないように前記投影光学系を調整する工程とを含むことを特徴とする請求項15～20のいずれか一項に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項22】 前記光学装置が達成すべき目標情報を得る第3工程を更に含み、

前記第2工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数に前記目標情報に応じて重み付けした重み付け後の前記各項の係数のRMS値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系を調整することを特徴とする請求項15に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項23】 前記目標情報は、前記投影光学系の投影対象であるパターンの情報を含むことを特徴とする請求項22に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項24】 前記第1工程では、所定のパターンをピンホール及び投影光学系を介して基板上に焼付けた結果に基づいて前記投影光学系の波面を計測することを特徴とする請求項15～23のいずれか一項に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項25】 前記第1工程では、ピンホール及び投影光学系を介して形成された空間像に基づいて前記投影光学系の波面を計測することを特徴とする請求項15～23のいずれか一項に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項26】 マスクに形成されたパターンを露光用光学系を介して基板上に転写する露光装置であって、

請求項1～13のいずれか一項に記載の製造方法によって製造された投影光学系を前記露光用光学系として具備することを特徴とする露光装置。

【請求項27】 マスクに形成されたパターンを投影光学系を介して基板上に転写する露光装置であって、

前記投影光学系の波面を計測する波面計測装置と；

前記投影光学系の結像特性を調整する結像特性調整機構と；

前記前記波面の計測結果を利用して前記結像特性調整機構を制御する制御装置と；を備える露光装置。

【請求項28】 前記制御装置は、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の着目する収差に対する前記パターンに応じて定まる感度と、前記計測された波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記パターンの空間像を算出する算出し、前記空間像に基づいて前記着目する収差が許容値を超えないように、前記結像特性調整機構を制御することを特徴とする請求項27に記載の露光装置。

【請求項29】 請求項1～8のいずれか一項に記載の投影光学系の製造方法を用いて前記投影光学系を製造する工程と；

前記投影光学系を露光装置本体に組み込む工程と；を含む露光装置の製造方法。

【請求項30】 マスクに形成されたパターンを投影光学系を介して基板上に転写する露光装置本体と、前記投影光学系の波面を計測する波面計測装置と、前記投影光学系の結像特性を調整する結像特性調整機構とを有する露光装置と；

前記露光装置に併設された第1コンピュータと；

前記第1コンピュータに通信路を介して接続された第2コンピュータと；を備え、

前記第1コンピュータは、前記投影光学系の波面の計測結果を前記第2コンピュータに送信し、

前記第2コンピュータは、波面の計測結果を利用して前記結像特性調整機構を

制御することを特徴とするコンピュータシステム。

【請求項 3 1】 前記第 1 コンピュータは、前記露光装置で用いられる前記パターンの情報をも前記通信路を介して前記第 2 コンピュータに送信し、

前記第 2 コンピュータは、前記パターンの情報と前記波面の計測結果とに基づいて、前記パターンを前記投影光学系により投影した際に像面に形成される空間像をシミュレーションにより求め、該空間像が良好となるような前記投影光学系の着目する収差の許容値を算出し、前記投影光学系の着目する収差が前記許容値を超えないように前記結像特性調整機構を制御することを特徴とする請求項 3 0 に記載のコンピュータシステム。

【請求項 3 2】 前記第 2 コンピュータは、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の前記着目する収差に対する前記パターンに応じて定まる感度と、前記計測された波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記パターンの空間像を算出することを特徴とする請求項 3 1 に記載のコンピュータシステム。

【請求項 3 3】 前記露光装置は、複数台設けられ、

前記第 2 コンピュータは、前記通信路を介して前記複数台の露光装置に共通に接続されていることを特徴とする請求項 3 0 ～ 3 2 のいずれか一項に記載のコンピュータシステム。

【請求項 3 4】 前記通信路は、ローカルエリアネットワークであることを特徴とする請求項 3 0 ～ 3 3 のいずれか一項に記載のコンピュータシステム。

【請求項 3 5】 前記通信路は、公衆回線を含むことを特徴とする請求項 3 0 ～ 3 3 のいずれか一項に記載のコンピュータシステム。

【請求項 3 6】 前記通信路は、無線回線を含むことを特徴とする請求項 3 0 ～ 3 3 のいずれか一項に記載のコンピュータシステム。

【請求項 3 7】 露光装置で用いられる投影光学系の製造方法であって、

予定される露光条件に応じて、前記投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域内の一部の点におけるベストフォーカス位置を所定量だけずらすように前記投影光学系を調整する工程を含む投影光学系の製造方法。

【請求項 3 8】 前記露光条件は、照明条件としてコヒーレンスファクタが

0.5より小さい照明条件を設定することを含むことを特徴とする請求項37に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項39】 前記露光条件は、位相シフト型マスクを用いることを含むことを特徴とする請求項37又は38に記載の投影光学系の製造方法。

【請求項40】 露光装置で用いられる投影光学系の調整方法であって、コヒーレンスファクタが0.5より小さい照明条件下で位相シフトマスクを用いる露光条件の設定に際して、前記投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域内の一部の点におけるベストフォーカス位置を所定量だけずらすフォーカス事前補正を行う工程を含む投影光学系の調整方法。

【請求項41】 前記位相シフトマスクは、空間周波数変調型の位相シフトマスクであることを特徴とする請求項40に記載の投影光学系の調整方法。

【請求項42】 前記フォーカス事前補正は、前記投影光学系の収差の調整により行われることを特徴とする請求項40又は41に記載の投影光学系の調整方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、投影光学系の製造方法及び調整方法、露光装置及びその製造方法、並びにコンピュータシステムに係り、更に詳しくは、光学装置が備える投影光学系の製造方法及び調整方法、前記製造方法により製造された投影光学系を備える露光装置及びその製造方法、並びに露光装置が備える投影光学系の結像特性を調整するコンピュータシステムに関する。

【0002】

【従来の技術】

従来より、半導体素子（CPU、DRAM等）、撮像素子（CCD等）及び液晶表示素子、薄膜磁気ヘッド等を製造するリソグラフィ工程では、基板上にデバイスパターンを形成する種々の露光装置が用いられている。近年においては、半導体素子等の高集積化に伴い、高いスループットで微細パターンを精度良くウエハ又はガラスプレート等の基板上に形成可能なステップ・アンド・リピート方式

の縮小投影露光装置（いわゆるステッパ）やこのステッパに改良を加えたステップ・アンド・スキャン方式の走査型露光装置（いわゆるスキヤニング・ステッパ）等の投影露光装置が主として用いられている。

【 0 0 0 3 】

ところで、半導体素子等を製造する場合には、異なる回路パターンを基板上に幾層にも積み重ねて形成する必要があるため、回路パターンが描画されたレチクル（又はマスク）と、基板上の各ショット領域に既に形成されたパターンとを正確に重ね合わせることが重要である。かかる重ね合せを精度良く行うためには、投影光学系の光学特性を正確に計測し、これを所望の状態に調整し管理する必要がある。

【 0 0 0 4 】

従来、投影光学系の光学特性の計測方法として、特定の収差に顕著に反応する所定の計測用パターンが形成された計測用レチクルを用いて露光を行い、計測用パターンの投影像が転写された基板を現像して得られるレジスト像を計測した計測結果に基づいて光学特性を算出する方法（以下、「焼き付け法」と呼ぶ）が、主として用いられている。

【 0 0 0 5 】

従来の露光装置では、いわゆるザイデルの5収差と呼ばれる球面収差、コマ収差、非点収差、像面湾曲、歪曲収差（ディストーション）等の低次の収差を上記焼き付け法によって計測し、この計測結果に基づいて投影光学系の上記諸収差を調整し管理することが主として行われていた。

【 0 0 0 6 】

例えば、投影光学系のディストーションを計測する場合には、計測用マークとして、例えば $100\mu\text{m}$ 角の内ボックスマークと $200\mu\text{m}$ 角の外ボックスマークとが形成された計測用レチクルを用い、一方のマークを投影光学系を介して表面にレジストが塗布されたウエハ上に転写した後、ウエハステージを移動して他方のマークを投影光学系を介してウエハ上に重ねて転写する。投影倍率が例えば $1/5$ 倍であるとする、このウエハを現像後には、 $40\mu\text{m}$ 角のボックスマークの内側に $20\mu\text{m}$ 角のボックスマークが配置されたボックスインボックスマー

クのレジスト像が形成されることになる。そして、両マークの位置関係とステージ座標系の基準点からのずれ量とによって投影光学系のディストーションを測定する。

【 0 0 0 7 】

また、例えば投影光学系のコマ収差を計測する場合には、計測用マークとして、例えば線幅 $0.9 \mu\text{m}$ の 5 本のラインパターンを有するラインアンドスペース（以下、「L/S」と記述する）パターンが形成された計測用レチクルを用い、このマークを投影光学系を介して表面にレジストが塗布されたウエハ上に転写する。投影倍率が例えば $1/5$ 倍であるとする、このウエハを現像後には、線幅 $0.18 \mu\text{m}$ の L/S パターンのレジスト像が形成されることになる。そして、両端のラインパターンの線幅を L_1 、 L_5 として、次式（1）で表される線幅異常値を求めてコマ収差を計測する。

$$\text{線幅異常値} = (L_1 - L_5) / (L_1 + L_5) \quad \dots\dots (1)$$

【 0 0 0 8 】

また、例えば、投影光学系のベストフォーカス位置の計測は、ウエハを投影光学系の光軸方向に関する複数の位置に所定ステップピッチで移動し、各位置で L/S パターンを投影光学系を介してウエハ上の異なる領域に順次転写し、ウエハを現像後に形成されるレジスト像の線幅が最大となるウエハの位置をベストフォーカス位置として計測する。

【 0 0 0 9 】

球面収差を計測する場合には、デューティ比の異なる複数種類の L/S パターンをそれぞれ用いて、上述のベストフォーカス位置の計測を行い、それらのベストフォーカス位置の差に基づいて球面収差を計測する。

【 0 0 1 0 】

像面湾曲の計測は、投影光学系の視野内の複数の計測点について、上述したベストフォーカス位置の計測をそれぞれ行い、その計測結果に基づいて最小自乗法により像面湾曲を算出する。

【 0 0 1 1 】

また、例えば投影光学系の非点収差は、周期方向が直交する 2 種類の周期パタ

ーンそれぞれについて、上述したベストフォーカス位置を求め、両者の差に基づいて非点収差を算出する。

【 0 0 1 2 】

【発明が解決しようとする課題】

しかるに、半導体素子は年々高集積化し、これに伴って露光装置には、より一層の高精度な露光性能が要求されるようになり、近年では、上記の手法により低次収差を計測し、この計測結果に基づいて投影光学系の光学特性を調整するのみでは不十分となっている。その理由は、次の通りである。

【 0 0 1 3 】

すなわち、計測用パターン、例えばL/Sパターンの場合、その空間像はL/Sの周期に対応する基本波及びその高調波の空間周波数成分（固有周波数成分）を持つが、これらの空間周波数成分が投影光学系の瞳面を通過する情報はパターンによって定まる。一方、現実のデバイス製造に用いられるレチクル上には種々のパターンが存在し、その空間像は無数の空間周波数成分を含む。従って、上記従来の収差計測方法では、瞳面を通過する限られた情報を基に収差を特定し調整を行なうこととなるが、これでは現在あるいは将来的に要求される露光精度を達成することは困難だからである。

【 0 0 1 4 】

この場合において、欠落した情報を検出するためには、その部分を補う固有周波数を持つレチクルパターンを計測する必要があるが生じるが、その計測は非常に膨大な計測量となるため、計測時間も膨大となり、およそ非現実的である。

【 0 0 1 5 】

また、計測の対象がレジスト像であるため、測定精度、レジストの固有特性等が介在し、レジスト像と光学像（収差）との相関を事前に確立した上で測定データとする必要があった。

【 0 0 1 6 】

また、収差が大きいと、パターンの空間像に対しレジスト像が線形性を失ってしまい、正確な収差計測が困難になる。このような場合、上述したレジストの固有特性を計測できる（線形性が保たれる）レベルまでレチクル上の計測用パター

ンのピッチ、線幅等（空間周波数）を徐々に変えるなどして正確な収差計測ができるようにする必要もあった。

【 0 0 1 7 】

また、上述のようにレジスト像がパターンの空間像に対して線形性を失う様な収差（非線形な収差）が発生した場合には、調整対象とする収差の順番を考慮して投影光学系の調整を行う必要もあった。一例を挙げると、コマ収差が大きい場合、結像されるパターンが解像されず、デイスターション、非点収差及び球面収差を計測しても正確なデータを得られない。従って、投影光学系の調整に際しては、先にコマ収差を正しく計測できるようなパターンを用いてコマ収差を計測し、コマ収差が十分に小さくなるように投影光学系を調整した後、デイスターション、非点収差及び球面収差の計測及びその計測結果に基づいて投影光学系を調整する必要があった。このように、調整対象とする収差の順番が規定されることは、調整に使用するレンズ及びレンズ群の選択が制限されることを意味する。

【 0 0 1 8 】

さらに、従来の投影光学系の製造方法では、上述の手順で低次収差を修正した後、高次収差の調整を行うという2段階の収差の調整が必要であった上、高次収差の調整のためには、光線追跡という高速コンピュータを用いて演算しても数日間という時間を要する作業が必要であった。

【 0 0 1 9 】

また、従来においては、納入先である露光装置のユーザーの如何にかかわらず、それぞれの収差の計測に最適であるとされる計測用パターン（それぞれの収差に顕著に反応するパターン）を対象パターンとして、投影光学系の仕様決めや光学特性の管理等が行われていた。

【 0 0 2 0 】

しかるに、投影光学系の各収差が、各種のパターンの結像特性に与える影響は一樣でない。例えば、コンタクトホールパターンは、非点収差の影響が特に問題となる。また、細い線幅のラインアンドスペースパターンは、コマ収差の影響を大きく受ける。また、例えば、孤立線パターンとラインアンドスペースパターンとでは、ベストフォーカス位置が異なる。

【 0 0 2 1 】

従って、要求する投影光学系の光学特性（収差等）その他の露光装置の性能等もユーザー毎（より正確にはパターン毎）に相違しているのが現実である。

【 0 0 2 2 】

本発明は、かかる事情の下になされたもので、その第 1 の目的は、製造工程を簡略化できるとともに、光学装置が達成すべき目標を確実に達成することを可能とする投影光学系の製造方法を提供することにある。

【 0 0 2 3 】

本発明の第 2 の目的は、投影光学系の光学特性を高精度にかつ簡易に調整することができる投影光学系の調整方法を提供することにある。

【 0 0 2 4 】

本発明の第 3 の目的は、投影光学系を用いてマスクのパターンを基板上に精度良く転写することが可能な露光装置、及びその製造方法を提供することにある。

【 0 0 2 5 】

また、本発明の第 4 の目的は、露光装置が備える投影光学系の結像特性を通信路を介して高精度に調整することができるコンピュータシステムを提供することにある。

【 0 0 2 6 】

【課題を解決するための手段】

請求項 1 に記載の投影光学系の製造方法は、光学装置で用いられる投影光学系の製造方法であって、前記光学装置が達成すべき目標情報を得る第 1 工程と；前記目標情報に基づいて、前記投影光学系が満足すべき波面収差を規格値として前記投影光学系の仕様を決定する第 2 工程と；前記仕様を満足するように、前記投影光学系を調整する第 3 工程と；を含む。

【 0 0 2 7 】

本明細書において、目標情報とは、解像度（解像力）、最小線幅、投影光学系に入射する照明光の波長、投影対象のパターンの情報、その他の光学装置の性能を決定する投影光学系に関する何らかの情報であって目標値となり得る情報である。

【 0 0 2 8 】

これによれば、光学装置が達成すべき目標情報に基づいて、投影光学系が満足すべき波面収差を規格値として投影光学系の仕様が決定される。そして、その仕様を満足するように投影光学系が調整される。このため、投影光学系の瞳面における波面の情報、すなわち前述した瞳面を通過する、限られた情報とは異なる総合的な情報を規格値として決定された仕様を満足するように投影光学系が調整される。この際、低次収差のみでなく高次収差も含めて調整されるので、従来のような段階的な調整が不要となるとともに、高次収差の調整のための光線追跡等も不要となる。従って、投影光学系の製造工程を簡略化することが可能である。しかも、製造された投影光学系により光学装置が達成すべき目標が確実に達成されることとなる。

【 0 0 2 9 】

この場合において、波面収差を規格値として投影光学系の仕様を決定する方法は、種々考えられる。例えば、請求項 2 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面をツェルニケ多項式で展開し、該多項式の各項の係数のうち、前記目標情報に基づいて選択した特定の項の係数を規格値として前記投影光学系の仕様を決定することとすることができる。あるいは、請求項 3 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の RMS 値 (Root-means-square value: 二乗平均値の平方根) を規格値とし、前記投影光学系の視野内全体における前記 RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することとすることができる。あるいは、請求項 4 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の値を規格値とし、前記係数が個別に定められた各許容値をそれぞれ超えないように前記投影光学系の仕様を決定することとすることができる。あるいは、請求項 5 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する n 次 $m \theta$ 項の係数の前記投影光学系の視野内における RMS 値を規格値とし、前記 RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することとすることができる。

。この他、請求項 6 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する各項を $m\theta$ 項毎の複数のグループに分離し、各グループに含まれる各項の係数の前記投影光学系の視野内における RMS 値を規格値とし、前記各グループの前記 RMS 値が個別に定められた各許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することとすることもできる。

【 0 0 3 0 】

この他、請求項 7 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数に前記目標情報に応じて重み付けした重み付け後の前記各項の係数の RMS 値を規格値とし、前記重み付け後の前記各項の係数の RMS 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系の仕様を決定することとすることもできる。

【 0 0 3 1 】

上記請求項 1 ～ 7 に記載の各製造方法において、請求項 8 に記載の製造方法の如く、前記第 3 工程は、前記投影光学系の波面収差を計測する工程と、前記波面収差の計測結果に基づいて、前記投影光学系が前記仕様を満足するように前記投影光学系を調整する工程とを含むこととすることができる。

【 0 0 3 2 】

ここで、「投影光学系を調整する」とは、投影光学系を構成する少なくとも一つの光学素子の位置（他の光学素子との間隔を含む）や傾斜などを変更したりすることは勿論、特に光学素子がレンズエレメントであるときはその偏芯を変更したり、あるいは光軸を中心として回転させることも含む。この他、投影光学系の光学素子単位でその交換を行うこと、あるいは複数の鏡筒を有する投影光学系ではその鏡筒単位で交換を行うこと、投影光学系の少なくとも 1 つの光学素子を再加工すること、特にレンズエレメントでは必要に応じてその表面を非球面に加工することなどを含む。本明細書では、かかる意味で投影光学系を調整する、あるいは投影光学系の調整などの表現を用いる。

【 0 0 3 3 】

この場合において、請求項 9 に記載の製造方法の如く、前記波面収差の計測は

、前記投影光学系が前記光学装置の本体に組み込まれる前に行われることとすることもできるし、請求項 1 0 に記載の製造方法の如く、前記波面収差の計測は、前記投影光学系が前記光学装置の本体に組み込まれた後に行われることとすることもできる。

【 0 0 3 4 】

上記請求項 1 ～ 1 0 に記載の各製造方法において、請求項 1 1 に記載の製造方法の如く、前記目標情報は、前記投影光学系の投影対象であるパターンの情報を含むこととすることができる。

【 0 0 3 5 】

この場合において、請求項 1 2 に記載の製造方法の如く、前記第 2 工程は、前記パターンの情報に基づいて、前記パターンを前記投影光学系により投影した際に像面に形成される空間像を求めるためのシミュレーションを行う工程と；前記シミュレーション結果を分析して前記パターンが良好に転写されるために前記投影光学系に許容される波面収差を規格値として前記仕様を決定する工程と；を含むこととすることができる。

【 0 0 3 6 】

この場合において、請求項 1 3 に記載の製造方法の如く、前記シミュレーションでは、前記パターンを対象パターンとした場合の特定の収差に対する、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の感度 (Zernike Sensitivity) と、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記空間像を求めることとすることができる。

【 0 0 3 7 】

上記請求項 1 ～ 1 3 に記載の各製造方法では、光学装置としては種々の光学装置が考えられ、例えば請求項 1 4 に記載の製造方法の如く、前記光学装置は、所定のパターンを前記投影光学系を介して基板上に転写する露光装置であることとすることができる。

【 0 0 3 8 】

請求項 1 5 に記載の投影光学系の調整方法は、光学装置で用いられる投影光学系の調整方法であって、前記投影光学系の波面を計測する第 1 工程と；前記波面

の計測結果に基づいて前記投影光学系を調整する第2工程と；を含む。

【0039】

これによれば、投影光学系の波面が計測され、この波面の計測結果に基づいて投影光学系が調整される。このため、投影光学系の瞳面における波面の情報、すなわち前述した瞳面を通過する、限られた情報とは異なる総合的な情報が計測され、この計測された情報に基づいて投影光学系が調整される。この際、低次収差のみでなく高次収差も含めて同時に調整でき、しかも従来のように調整する収差の順番を考慮する必要もない。従って、投影光学系の光学特性を高精度にかつ簡易に調整することが可能となる。

【0040】

この場合において、例えば、請求項16に記載の調整方法の如く、前記第2工程では、前記投影光学系の波面をツェルニケ多項式で展開し、該多項式の各項の係数のうち、前記目標情報に基づいて選択した特定の項の係数が所定値を超えないように前記投影光学系を調整することとすることができる。あるいは、請求項17に記載の調整方法の如く、前記第2工程では、前記投影光学系の視野内全体における前記波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のRMS値が、所定の許容値を超えないように前記投影光学系を調整することとすることができる。あるいは、請求項18に記載の調整方法の如く、前記第2工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数が個別に定められた各許容値をそれぞれ超えないように前記投影光学系を調整することとすることができる。あるいは、請求項19に記載の調整方法の如く、前記第2工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する n 次 $m\theta$ 項の係数の前記投影光学系の視野内におけるRMS値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系を調整することとすることができる。この他、請求項20に記載の調整方法の如く、前記第2工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目すべき特定の収差に対応する各項を $m\theta$ 項毎の複数のグループに分離し、各グループに含まれる各項の係数の前記投影光学系の視野内におけるRMS値が個別に定められた各許容値を超えないように前記投影光学系を調整することとすることもできる。

【 0 0 4 1 】

上記請求項 1 5 ～ 2 0 に記載の各調整方法において、請求項 2 1 に記載の調整方法の如く、前記投影光学系の投影対象であるパターンの情報を得る第 3 工程を更に含み、前記第 2 工程は、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の着目する収差に対する前記パターンに応じて定まる感度と、前記投影光学系の波面の計測値に基づいて得られる前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記パターンの空間像を算出する工程と、前記空間像に基づいて前記着目する収差が許容値を超えないように前記投影光学系を調整することとすることができる。

【 0 0 4 2 】

上記請求項 1 5 に記載の調整方法において、請求項 2 2 に記載の調整方法の如く、前記光学装置が達成すべき目標情報を得る第 3 工程を更に含み、前記第 2 工程では、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数に前記目標情報に応じて重み付けした重み付け後の前記各項の係数の R M S 値が所定の許容値を超えないように前記投影光学系を調整することとすることができる。

【 0 0 4 3 】

この場合において、請求項 2 3 に記載の調整方法の如く、前記目標情報は、前記投影光学系の投影対象であるパターンの情報を含むこととすることができる。

【 0 0 4 4 】

上記請求項 1 5 ～ 2 3 に記載の各調整方法において、波面の計測には種々の手法を用いることができる。例えば、請求項 2 4 に記載の調整方法の如く、前記第 1 工程では、所定のパターンをピンホール及び投影光学系を介して基板上に焼付けた結果に基づいて前記投影光学系の波面を計測することとすることもできるし、請求項 2 5 に記載の調整方法の如く、前記第 1 工程では、ピンホール及び投影光学系を介して形成された空間像に基づいて前記投影光学系の波面を計測することとすることもできる。

【 0 0 4 5 】

請求項 2 6 に記載の露光装置は、マスクに形成されたパターンを露光用光学系を介して基板上に転写する露光装置であって、請求項 1 ～ 1 3 のいずれか一項に

記載の製造方法によって製造された投影光学系を前記露光用光学系として具備することを特徴とする。

【 0 0 4 6 】

これによれば、低次収差のみでなく高次収差も含めて調整された投影光学系を露光用光学系として具備しているので、この投影光学系を用いてマスクのパターンを基板上に精度良く転写することが可能となる。

【 0 0 4 7 】

請求項 2 7 に記載の露光装置は、マスクに形成されたパターンを投影光学系を介して基板上に転写する露光装置であって、前記投影光学系の波面を計測する波面計測装置と；前記投影光学系の結像特性を調整する結像特性調整機構と；前記波面の計測結果を利用して前記結像特性調整機構を制御する制御装置と；を備える。

【 0 0 4 8 】

これによれば、波面計測装置により投影光学系の波面が計測される。そして、制御装置により、計測された投影光学系の瞳面を通過する総合的な情報である、波面の計測結果を利用して結像特性調整機構が制御される。従って、波面計測の結果を利用して投影光学系の結像特性が自動的に調整されるので、この投影光学系を用いることによりパターンを基板上に精度良く転写することが可能となる。

【 0 0 4 9 】

この場合において、請求項 2 8 に記載の露光装置の如く、前記制御装置は、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の着目する収差に対する前記パターンに応じて定まる感度と、前記計測された波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記パターンの空間像を算出する算出し、前記空間像に基づいて前記着目する収差が許容値を超えないように、前記結像特性調整機構を制御することとすることができ。

【 0 0 5 0 】

請求項 2 9 に記載の露光装置の製造方法は、請求項 1 ～ 8 のいずれか一項に記載の投影光学系の製造方法を用いて前記投影光学系を製造する工程と；前記投影光学系を露光装置本体に組み込む工程と；を含む。

【0051】

請求項30に記載のコンピュータシステムは、マスクに形成されたパターンを投影光学系を介して基板上に転写する露光装置本体と、前記投影光学系の波面を計測する波面計測装置と、前記投影光学系の結像特性を調整する結像特性調整機構とを有する露光装置と；前記露光装置に併設された第1コンピュータと；前記第1コンピュータに通信路を介して接続された第2コンピュータと；を備え、前記第1コンピュータは、前記投影光学系の波面の計測結果を前記第2コンピュータに送信し、前記第2コンピュータは、波面の計測結果を利用して前記結像特性調整機構を制御することを特徴とする。

【0052】

これによれば、露光装置が備える波面計測装置により投影光学系の波面が自己計測される。第1コンピュータでは、投影光学系の波面の計測結果を通信路を介して第2コンピュータに送信する。第2コンピュータでは、波面の計測結果を利用して結像特性調整機構を制御する。従って、投影光学系の瞳面における波面の情報、すなわち瞳面を通過する総合的な情報を利用して投影光学系の結像特性が精度良く調整される。この場合、第2コンピュータを露光装置及びそれに併設された第1コンピュータから離れた位置に配置することが可能であり、かかる場合には、遠隔操作により投影光学系の結像特性の高精度な調整が可能となる。

【0053】

この場合において、請求項31に記載のコンピュータシステムの如く、前記第1コンピュータは、前記露光装置で用いられる前記パターンの情報をも前記通信路を介して前記第2コンピュータに送信し、前記第2コンピュータは、前記パターンの情報と前記波面の計測結果とに基づいて、前記パターンを前記投影光学系により投影した際に像面に形成される空間像をシミュレーションにより求め、該空間像が良好となるような前記投影光学系の着目する収差の許容値を算出し、前記投影光学系の着目する収差が前記許容値を超えないように前記結像特性調整機構を制御することとすることができる。

【0054】

この場合において、請求項32に記載のコンピュータシステムの如く、前記第

2 コンピュータは、前記投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の前記着目する収差に対する前記パターンに応じて定まる感度 (Zernike Sensitivity) と、前記計測された波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて前記パターンの空間像を算出することとすることができる。

【 0 0 5 5 】

上記請求項 3 0 ～ 3 2 に記載の各コンピュータシステムにおいて、露光装置は単数であっても良いが、例えば、請求項 3 3 に記載のコンピュータシステムの如く、前記露光装置が、複数台設けられている場合には、前記第 2 コンピュータは、前記通信路を介して前記複数台の露光装置に共通に接続されていることとすることができる。

【 0 0 5 6 】

上記請求項 3 0 ～ 3 3 に記載の各コンピュータシステムにおいて、請求項 3 4 に記載のコンピュータシステムの如く、前記通信路は、ローカルエリアネットワークであっても良いし、請求項 3 5 に記載のコンピュータシステムの如く、前記通信路は、公衆回線を含むこととしても良い。あるいは、請求項 3 6 に記載のコンピュータシステムの如く、前記通信路は、無線回線を含むこととしても良い。

【 0 0 5 7 】

請求項 3 7 に記載の投影光学系の製造方法は、露光装置で用いられる投影光学系の製造方法であって、予定される露光条件に応じて、前記投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域内の一部の点におけるベストフォーカス位置を所定量だけずらすように前記投影光学系を調整する工程を含む。

【 0 0 5 8 】

これによれば、予定される露光条件に応じて、前記投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域内の一部の点におけるベストフォーカス位置を所定量だけずらすように投影光学系が調整される。すなわち、ある種の露光条件下では、投影光学系の収差 (例えば非点収差、球面収差等) などに起因して露光領域内でベストフォーカス位置がばらついて焦点深度が小さくなることがある。このような場合に、本発明によれば、その露光条件に応じて露光領域内の一部の点

におけるベストフォーカス位置が事前補正された投影光学系が製造される。従って、製造された投影光学系を組み込んだ露光装置により、前記露光条件下で露光を行う際に、ベストフォーカス位置のばらつきが大幅に低減され、従来に比べて大きな焦点深度で露光が可能となる。

【0059】

この場合において、例えば請求項38に記載の製造方法の如く、前記露光条件は、照明条件としてコヒーレンスファクタが0.5より小さい照明条件を設定することを含むこととすることができる。

【0060】

上記請求項37及び38に記載の各製造方法において、請求項39に記載の製造方法の如く、前記露光条件は、位相シフト型マスクを用いることを含むこととすることができる。

【0061】

請求項40に記載の投影光学系の調整方法は、露光装置で用いられる投影光学系の調整方法であって、コヒーレンスファクタが0.5より小さい照明条件下で位相シフトマスクを用いる露光条件の設定に際して、前記投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域内の一部の点におけるベストフォーカス位置を所定量だけずらすフォーカス事前補正を行う工程を含む。

【0062】

これによれば、コヒーレンスファクタが0.5より小さい照明条件下で位相シフトマスクを用いる露光条件の設定に際して、前記投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域内の一部の点におけるベストフォーカス位置を所定量だけずらすフォーカス事前補正が行われる。従って、前記露光条件下で露光を行う際に、ベストフォーカス位置のばらつきが大幅に低減され、従来に比べて大きな焦点深度で露光が可能となる。

【0063】

この場合において、位相シフトマスクは、ハーフトーン型、その他の位相シフトマスクであっても良いが、請求項41に記載の調整方法の如く、前記位相シフトマスクは、空間周波数変調型の位相シフトマスクであることが望ましい。

【 0 0 6 4 】

上記請求項 4 0 又は 4 1 に記載の各調整方法において、請求項 4 2 に記載の調整方法の如く、前記フォーカス事前補正は、前記投影光学系の収差の調整により行われることとすることができる。

【 0 0 6 5 】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の一実施形態を図 1 ～図 1 1 に基づいて説明する。

【 0 0 6 6 】

図 1 には、本発明の一実施形態に係るコンピュータシステムの全体構成が示されている。

【 0 0 6 7 】

この図 1 に示されるコンピュータシステム 1 0 は、露光装置等のデバイス製造装置のユーザーであるデバイスメーカ（以下、適宜「メーカ A」と呼ぶ）の半導体工場内のリソグラフィシステム 1 1 2 と、該リソグラフィシステム 1 1 2 にその一部に公衆回線 1 1 6 を含む通信路を介して接続された露光装置メーカ（以下、適宜「メーカ B」と呼ぶ）のコンピュータシステム 1 1 4 とを備えている。

【 0 0 6 8 】

前記リソグラフィシステム 1 1 2 は、ローカルエリアネットワーク（LAN）1 1 8 を介して相互に接続された第 1 コンピュータとしての第 1 通信サーバ 1 2 0、光学装置としての第 1 露光装置 1 2 2₁、第 2 露光装置 1 2 2₂、第 3 露光装置 1 2 2₃、及び第 1 認証用プロキシサーバ 1 2 4 等を含んで構成されている。

【 0 0 6 9 】

第 1 通信サーバ 1 2 0 及び第 1 ～第 3 露光装置 1 2 2₁ ～ 1 2 2₃ のそれぞれには、識別のためのアドレス AD 1 ～ AD 4 がそれぞれ割り当てられているものとする。

【 0 0 7 0 】

前記第 1 認証用プロキシサーバ 1 2 4 は、LAN 1 1 8 と公衆回線 1 1 6 との間に設けられ、ここでは一種のファイアウォールとして機能している。すなわち、第 1 認証用プロキシサーバ 1 2 4 は、LAN 1 1 8 上を流れる通信データが外

部に漏れないようにするとともに、アドレスAD1～AD4が付された外部からの情報のみを通過させ、それ以外の情報の通過を阻止することによってLAN118を外部からの不正進入から保護している。

【0071】

前記コンピュータシステム114は、LAN126を介して相互に接続された第2認証用プロキシサーバ128及び第2コンピュータとしての第2通信サーバ130等を含んで構成されている。ここでは、第2通信サーバ130には、識別のためのアドレスAD5が割り当てられているものとする。

【0072】

前記第2認証用プロキシサーバ128は、前述した第1認証用プロキシサーバ124と同様に、LAN126上を流れる通信データが外部に漏れないようにするとともに、LAN126を外部からの不正進入から保護する一種のファイアウォールの役目を有している。

【0073】

本実施形態では、第1～第3露光装置122₁～122₃から外部に対するデータの送信は、第1通信サーバ120及び第1認証用プロキシサーバ124を介して行われ、外部から第1～第3露光装置122₁～122₃に対するデータの送信は、第1認証用プロキシサーバ124を介して直接に、あるいは第1認証用プロキシサーバ124及び第1通信サーバ120を介して行われるようになっている。

【0074】

図2には、前記第1露光装置122₁の概略構成が示されている。この露光装置122₁は、露光用光源（以下「光源」という）にパルスレーザ光源を用いたステップ・アンド・リピート方式の縮小投影露光装置、すなわちいわゆるステッパである。

【0075】

露光装置122₁は、光源16及び照明光学系12から成る照明系、この照明系からのエネルギービームとしての露光用照明光ELにより照明されるマスクとしてのレチクルRを保持するマスクステージとしてのレチクルステージRST、レ

チクルRから出射された露光用照明光ELを基板としてのウエハW上（像面上）に投射する露光用光学系としての投影光学系PL、ウエハWを保持するZチルトステージ58が搭載されたウエハステージWST、及びこれらの制御系等を備えている。

【0076】

前記光源16としては、ここでは、F₂レーザ光源（出力波長157nm）あるいはArFエキシマレーザ光源（出力波長193nm）等の真空紫外域のパルス光を出力するパルス紫外光源が用いられている。なお、光源16として、KrFエキシマレーザ光源（出力波長248nm）などの紫外域のパルス光を出力する光源を用いても良い。

【0077】

前記光源16は、実際には、照明光学系12の各構成要素及びレチクルステージRST、投影光学系PL、及びウエハステージWST等から成る露光装置本体が収納されたチャンバ11が設置されたクリーンルームとは別のクリーン度の低いサービスルームに設置されており、チャンバ11にビームマッチングユニットと呼ばれる光軸調整用光学系を少なくとも一部に含む不図示の送光光学系を介して接続されている。この光源16では、主制御装置50からの制御情報TSに基づいて、内部のコントローラにより、レーザ光LBの出力のオン・オフ、レーザ光LBの1パルスあたりのエネルギー、発振周波数（繰り返し周波数）、中心波長及びスペクトル半値幅などが制御されるようになっている。

【0078】

前記照明光学系12は、シリンダレンズ、ビームエキスパンダ（いずれも不図示）及びオプティカルインテグレータ（ホモジナイザ）としてのフライアイレンズ22等を含むビーム整形・照度均一化光学系20、照明系開口絞り板24、第1リレーレンズ28A、第2リレーレンズ28B、レチクルブラインド30、光路折り曲げ用のミラーM及びコンデンサレンズ32等を備えている。

【0079】

前記ビーム整形・照度均一化光学系20は、チャンバ11に設けられた光透過窓17を介して不図示の送光光学系に接続されている。このビーム整形・照度均

一化光学系 20 は、光源 16 でパルス発光され光透過窓 17 を介して入射したレーザービーム LB の断面形状を、例えばシリンダレンズやビームエキスパンダを用いて整形する。そして、ビーム整形・照度均一化光学系 20 内部の射出端側に位置するフライアイレンズ 22 は、レチクル R を均一な照度分布で照明するために、前記断面形状が整形されたレーザービームの入射により、照明光学系 12 の瞳面とほぼ一致するように配置されるその射出側焦点面に多数の点光源（光源像）から成る面光源（2 次光源）を形成する。この 2 次光源から射出されるレーザービームを以下においては、「照明光 EL」と呼ぶものとする。

【 0 0 8 0 】

フライアイレンズ 22 の射出側焦点面の近傍に、円板状部材から成る照明系開口絞り板 24 が配置されている。この照明系開口絞り板 24 には、ほぼ等角度間隔で、例えば通常の円形開口より成る開口絞り（通常絞り）、小さな円形開口より成りコヒーレンスファクタである σ 値を小さくするための開口絞り（小 σ 絞り）、輪帯照明用の輪帯状の開口絞り（輪帯絞り）、及び変形光源法用に複数の開口を偏心させて配置して成る変形開口絞り（図 1 ではこのうちの 2 種類の開口絞りのみが図示されている）等が配置されている。この照明系開口絞り板 24 は、主制御装置 50 により制御されるモータ等の駆動装置 40 により回転されるようになっており、これによりいずれかの開口絞りが照明光 EL の光路上に選択的に設定され、後述するケーラー照明における光源面形状が、輪帯、小円形、大円形、あるいは四つ目等に制限される。

【 0 0 8 1 】

照明系開口絞り板 24 から出た照明光 EL の光路上に、レチクルブラインド 30 を介在させて第 1 リレーレンズ 28 A 及び第 2 リレーレンズ 28 B から成るリレー光学系が配置されている。レチクルブラインド 30 は、レチクル R のパターン面に対する共役面に配置され、レチクル R 上の矩形の照明領域 IAR を規定する矩形開口が形成されている。ここで、レチクルブラインド 30 としては、開口形状が可変の可動ブラインドが用いられており、主制御装置 50 によってマスキング情報とも呼ばれるブラインド設定情報に基づいてその開口が設定されるようになっている。

【 0 0 8 2 】

リレー光学系を構成する第2リレーレンズ28B後方の照明光ELの光路上には、当該第2リレーレンズ28Bを通過した照明光ELをレチクルRに向けて反射する折り曲げミラーMが配置され、このミラーM後方の照明光ELの光路上にコンデンサレンズ32が配置されている。

【 0 0 8 3 】

以上の構成において、フライアイレンズ22の入射面、レチクルブラインド30の配置面、及びレチクルRのパターン面は、光学的に互いに共役に設定され、フライアイレンズ22の射出側焦点面に形成される光源面（照明光学系の瞳面）、投影光学系PLのフーリエ変換面（射出瞳面）は光学的に互いに共役に設定され、ケーラー照明系となっている。

【 0 0 8 4 】

このようにして構成された照明系の作用を簡単に説明すると、光源16からパルス発光されたレーザビームLBは、ビーム整形・照度均一化光学系20に入射して断面形状が整形された後、フライアイレンズ22に入射する。これにより、フライアイレンズ22の射出端に前述した2次光源が形成される。

【 0 0 8 5 】

上記の2次光源から射出された照明光ELは、照明系開口絞り板24上のいずれかの開口絞りを通過した後、第1リレーレンズ28Aを経てレチクルブラインド30の矩形開口を通過した後、第2リレーレンズ28Bを通過してミラーMによって光路が垂直下方に折り曲げられた後、コンデンサレンズ32を経て、レチクルステージRST上に保持されたレチクルR上の矩形の照明領域IARを均一な照度分布で照明する。

【 0 0 8 6 】

前記レチクルステージRST上にはレチクルRが装填され、不図示の静電チャック（又はバキュームチャック）等を介して吸着保持されている。レチクルステージRSTは、不図示の駆動系により水平面（XY平面）内で微小駆動（回転を含む）が可能な構成となっている。また、レチクルステージRSTは、Y軸方向については、所定のストローク範囲（レチクルRの長さ程度）で移動可能な構成

となっている。なお、レチクルステージ R S T の位置は、不図示の位置検出器、例えばレチクルレーザ干渉計によって、所定の分解能（例えば 0.5 ~ 1 nm 程度の分解能）で計測され、この計測結果が主制御装置 50 に供給されるようになっている。

【0087】

なお、レチクル R に用いる材質は、使用する光源によって使い分ける必要がある。すなわち、ArF エキシマレーザ、KrF エキシマレーザを光源とする場合は、合成石英、ホタル石等のフッ化物結晶、あるいはフッ素ドープ石英等を用いることができるが、F₂ レーザを用いる場合には、ホタル石等のフッ化物結晶や、フッ素ドープ石英等で形成する必要がある。

【0088】

前記投影光学系 P L は、例えば両側テレセントリックな縮小系が用いられている。この投影光学系 P L の投影倍率は例えば 1/4、1/5 あるいは 1/6 等である。このため、前記の如くして、照明光 E L によりレチクル R 上の照明領域 I A R が照明されると、そのレチクル R に形成されたパターンが投影光学系 P L によって前記投影倍率で縮小された像が表面にレジスト（感光剤）が塗布されたウエハ W 上の矩形の露光領域 I A（通常は、ショット領域に一致）に投影され転写される。

【0089】

投影光学系 P L としては、図 2 に示されるように、複数枚、例えば 10 ~ 20 枚程度の屈折光学素子（レンズ素子）13 のみから成る屈折系が用いられている。この投影光学系 P L を構成する複数枚のレンズ素子 13 のうち、物体面側（レチクル R 側）の複数枚（ここでは、説明を簡略化するために 4 枚とする）のレンズ素子 13₁、13₂、13₃、13₄ は、結像特性補正コントローラ 48 によって外部から駆動可能な可動レンズとなっている。レンズ素子 13₁ ~ 13₄ は、不図示の二重構造のレンズホルダをそれぞれ介して鏡筒に保持されている。このうち、レンズ素子 13₁、13₂、13₄ は、これらを保持する内側レンズホルダに保持され、この内側レンズホルダが不図示の駆動素子、例えば piezo 素子などにより重力方向に 3 点で外側レンズホルダに対して支持されている。そして、これら

の駆動素子に対する印加電圧を独立して調整することにより、レンズ素子 13_1 、 13_2 、 13_4 を投影光学系PLの光軸方向であるZ軸方向にシフト駆動、及びXY面に対する傾斜方向（すなわちX軸回りの回転方向及びY軸回りの回転方向）に駆動可能（チルト可能）な構成となっている。また、レンズ素子 13_3 は、不図示の内側レンズホルダに保持され、この内側レンズホルダの外周面と外側レンズホルダの内周面との間に例えばほぼ 90° 間隔でピエゾ素子などの駆動素子が配置されており、相互に対向する2つの駆動素子をそれぞれ一組として、各駆動素子に対する印加電圧を調整することにより、レンズ素子 13_3 をXY面内で2次元的にシフト駆動可能な構成となっている。

【0090】

その他のレンズ素子 13 は、通常のレンズホルダを介して鏡筒に保持されている。

【0091】

また、投影光学系PLの瞳面の近傍には、開口数（N. A.）を所定範囲内で連続的に変更可能な瞳開口絞り 15 が設けられている。この瞳開口絞り 15 としては、例えばいわゆる虹彩絞りが用いられている。この瞳開口絞り 15 は、主制御装置 50 によって制御される。

【0092】

なお、照明光ELとしてArFエキシマレーザ光、KrFエキシマレーザ光を用いる場合には、投影光学系PLを構成する各レンズ素子としてはホタル石等のフッ化物結晶や前述したフッ素ドープ石英の他、合成石英をも用いることができるが、F₂レーザ光を用いる場合には、この投影光学系PLに使用されるレンズの材質は、全てホタル石等のフッ化物結晶やフッ素ドープ石英が用いられる。

【0093】

前記ウエハステージWSTは、リニアモータ等を含むウエハステージ駆動部 56 によりXY2次元面内で自在に駆動されるようになっている。このウエハステージWST上に搭載されたZチルトステージ 58 上には不図示のウエハホルダを介してウエハWが静電吸着（あるいは真空吸着）等により保持されている。

【0094】

また、Zチルトステージ58は、ウエハステージWST上にXY方向に位置決めされ、かつ不図示の駆動系によりZ軸方向の移動及びXY平面に対する傾斜駆動が可能な構成となっている。これによってZチルトステージ58上に保持されたウエハWの面位置（Z軸方向位置及びXY平面に対する傾斜）が所望の状態に設定されるようになっている。

【0095】

さらに、Zチルトステージ58上には移動鏡52Wが固定され、外部に配置されたウエハレーザ干渉計54Wにより、Zチルトステージ58のX軸方向、Y軸方向及び θ_z 方向（Z軸回りの回転方向）の位置が計測され、干渉計54Wによって計測された位置情報が主制御装置50に供給されている。主制御装置50は、この干渉計54Wの計測値に基づいてウエハステージ駆動部56（これは、ウエハステージWSTの駆動系及びZチルトステージ58の駆動系の全てを含む）を介してウエハステージWST（及びZチルトステージ58）を制御する。

【0096】

また、Zチルトステージ58上には、いわゆるベースライン計測用の基準マーク等の基準マークが計測された基準マーク板FMが、その表面がほぼウエハWの表面と同一高さとなるように固定されている。

【0097】

また、Zチルトステージ58の+X側（図2における紙面内右側）の側面には、着脱自在のポータブルな波面計測装置としての波面収差計測器80が取り付けられている。

【0098】

この波面収差計測器80は、図3に示されるように、中空の筐体82と、該筐体82の内部に所定の位置関係で配置された複数の光学素子から成る受光光学系84と、筐体82の内部の+Y側端部に配置された受光部86とを備えている。

【0099】

前記筐体82は、YZ断面L字状で内部に空間が形成された部材から成り、その最上部（+Z方向端部）には、筐体82の上方からの光が筐体82の内部空間に向けて入射するように、平面視円形の開口82aが形成されている。また、こ

の開口 8 2 a を筐体 8 2 の内部側から覆うようにカバーガラス 8 8 が設けられている。カバーガラス 8 8 の上面には、クロム等の金属の蒸着により中央部に円形の開口を有する遮光膜が形成され、該遮光膜によって、投影光学系 P L の波面収差の計測の際に周囲からの不要な光が受光光学系 8 4 に入射するのが遮られている。

【 0 1 0 0 】

前記受光光学系 8 4 は、筐体 8 2 の内部のカバーガラス 8 8 の下方に、上から下に順次配置された、対物レンズ 8 4 a、リレーレンズ 8 4 b、折り曲げミラー 8 4 c と、該折り曲げミラー 8 4 c の + Y 側に順次配置されたコリメータレンズ 8 4 d、及びマイクロレンズアレイ 8 4 e から構成されている。折り曲げミラー 8 4 c は、 45° で斜設されており、該折り曲げミラー 8 4 c によって、上方から鉛直下向きに対物レンズ 8 4 a に対して入射した光の光路がコリメータレンズ 8 4 d に向けて折り曲げられるようになっている。なお、この受光光学系 8 4 を構成する各光学部材は、筐体 8 2 の壁の内側に不図示の保持部材を介してそれぞれ固定されている。前記マイクロレンズアレイ 8 4 e は、複数の小さな凸レンズ（レンズ素子）が光路に対して直交する面内にアレイ状に配置されて構成されている。

【 0 1 0 1 】

前記受光部 8 6 は、2 次元 C C D 等から成る受光素子と、例えば電荷転送制御回路等の電気回路等から構成されている。受光素子は、対物レンズ 8 4 a に入射し、マイクロレンズアレイ 8 4 e から出射される光束のすべてを受光するのに十分な面積を有している。なお、受光部 8 6 による計測データは、不図示の信号線を介して主制御装置 5 0 に出力される。

【 0 1 0 2 】

上述した波面収差計測器 8 0 を用いることにより、投影光学系 P L の波面収差の計測を、オン・ボディにて行うことができる。なお、この波面収差計測器 8 0 を用いた投影光学系 P L の波面収差の計測方法については後述する。

【 0 1 0 3 】

図 2 に戻り、本実施形態の露光装置 1 2 2₁ には、主制御装置 5 0 によってオ

ン・オフが制御される光源を有し、投影光学系 P L の結像面に向けて多数のピンホール又はスリットの像を形成するための結像光束を光軸 A X に対して斜め方向より照射する照射系 6 0 a と、それらの結像光束のウエハ W 表面での反射光束を受光する受光系 6 0 b とからなる射入射光式の多点焦点位置検出系（以下、単に「焦点検出系」と呼ぶ）が設けられている。この焦点検出系（6 0 a, 6 0 b）としては、例えば特開平 6 - 2 8 3 4 0 3 号公報等の開示されるものと同様の構成のものが用いられる。

【 0 1 0 4 】

主制御装置 5 0 では、露光時等に、受光系 6 0 b からの焦点ずれ信号（デフォーカス信号）、例えば S カーブ信号に基づいて焦点ずれが零となるようにウエハ W の Z 位置及び X Y 面に対する傾斜をウエハステージ駆動部 5 6 を介して制御することにより、オートフォーカス（自動焦点合わせ）及びオートレベリングを実行する。また、主制御装置 5 0 では、後述する波面収差の計測の際に、焦点検出系（6 0 a, 6 0 b）を用いて波面計測器 8 0 の Z 位置の計測及び位置合わせを行う。

【 0 1 0 5 】

さらに、露光装置 1 2 2₁ は、ウエハステージ W S T 上に保持されたウエハ W 上のアライメントマーク及び基準マーク板 F M 上に形成された基準マークの位置計測等に用いられるオフ・アクシス（off-axis）方式のアライメント系 A L G を備えている。このアライメント系 A L G としては、例えばウエハ上のレジストを感光させないブロードバンドな検出光束を対象マークに照射し、その対象マークからの反射光により受光面に結像された対象マークの像と不図示の指標の像とを撮像素子（C C D）等を用いて撮像し、それらの撮像信号を出力する画像処理方式の F I A（Field Image Alignment）系のセンサが用いられる。なお、F I A 系に限らず、コヒーレントな検出光を対象マークに照射し、その対象マークから発生する散乱光又は回折光を検出したり、その対象マークから発生する 2 つの回折光（例えば同次数）を干渉させて検出するアライメントセンサを単独であるいは適宜組み合わせることは勿論可能である。

【 0 1 0 6 】

前記制御系は、図 2 中、前記主制御装置 5 0 によって主に構成される。主制御装置 5 0 は、CPU（中央演算処理装置）、ROM（リード・オンリ・メモリ）、RAM（ランダム・アクセス・メモリ）等からなるいわゆるワークステーション（又はマイクロコンピュータ）等から構成され、前述した種々の制御動作を行う他、装置全体を統括して制御する。主制御装置 5 0 は、例えば露光動作が的確に行われるように、例えば、ウェハステージ W S T のショット間ステッピング、露光タイミング等を統括して制御する。

【 0 1 0 7 】

また、主制御装置 5 0 には、例えばハードディスクから成る記憶装置 4 2、キーボード、マウス等のポインティングデバイス等を含んで構成される入力装置 4 5、CRTディスプレイ（又は液晶ディスプレイ）等の表示装置 4 4、及びCD-ROM、DVD-ROM、MOあるいはFD等の情報記録媒体のドライブ装置 4 6 が、外付けで接続されている。さらに、主制御装置 5 0 は、前述したLAN 1 1 8 に接続されている。

【 0 1 0 8 】

ドライブ装置 4 6 にセットされた情報記録媒体（以下の説明では便宜上CD-ROMとする）に、後述するようにして波面収差計測器 8 0 を用いて計測された位置ずれ量をツェルニケ多項式の各項の係数に変換する変換プログラム（以下、便宜上「第 1 プログラム」と呼ぶ）が格納されている。

【 0 1 0 9 】

前記第 2、第 3 露光装置 1 2 2₂、1 2 2₃は、上述した第 1 露光装置 1 2 2₁と同様に構成されている。

【 0 1 1 0 】

次に、メンテナンス時などに行われる第 1 ～ 第 3 露光装置 1 2 2₁ ～ 1 2 2₃における波面収差の計測方法について説明する。なお、以下の説明においては、説明の簡略化のため、波面収差計測器 8 0 内の受光光学系 8 4 の収差は無視できる程小さいものとする。

【 0 1 1 1 】

前提として、ドライブ装置 4 6 にセットされたCD-ROM内の第 1 プログラ

ムは、記憶装置 4 2 にインストールされているものとする。

【 0 1 1 2 】

通常の露光時には、波面収差計測器 8 0 は、Z チルトステージ 5 8 から取り外されているため、波面計測に際しては、まず、サービスエンジニアあるいはオペレータ等（以下、適宜「サービスエンジニア等」という）により Z チルトステージ 5 8 の側面に対して波面収差計測器 8 0 を取り付ける作業が行われる。この取り付けに際しては、波面計測時に波面収差計測器 8 0 が、ウエハステージ W S T （Z チルトステージ 5 8）の移動ストローク内に収まるように、所定の基準面（ここでは + X 側の面）にボルトあるいはマグネット等を介して固定される。

【 0 1 1 3 】

上記の取り付け終了後、サービスエンジニア等による計測開始のコマンドの入力に応答して、主制御装置 5 0 では、アライメント系 A L G の下方に波面収差計測器 8 0 が位置するように、ウエハステージ駆動部 5 6 を介してウエハステージ W S T を移動させる。そして、主制御装置 5 0 では、アライメント系により波面収差計測器 8 0 に設けられた不図示の位置合わせマークを検出し、その検出結果とそのときのレーザ干渉計 5 4 W の計測値とに基づいて位置合わせマークの位置座標を算出し、波面収差計測器 8 0 の正確な位置を求める。そして、波面収差計測器 8 0 の位置計測後、主制御装置 5 0 では以下のようにして波面収差の計測を実行する。

【 0 1 1 4 】

まず、主制御装置 5 0 は、不図示のレチクルローダによりピンホールパターンが形成された不図示の計測用レチクル（以下、「ピンホールレチクル」と呼ぶ）をレチクルステージ R S T 上にロードする。このピンホールレチクルは、そのパターン面の照明領域 I A R と同一の領域内の複数点にピンホール（ほぼ理想的な点光源となって球面波を発生するピンホール）が形成されたレチクルである。

【 0 1 1 5 】

なお、ここで用いられるピンホールレチクルには、上面に拡散面を設けるなどして、投影光学系 P L の全ての N. A. を通過する光線の波面を求めることができるように、すなわち、投影光学系 P L の全 N. A. に亘る波面収差が計測され

るようになっているものとする。

【0116】

ピンホールレチクルのロード後、主制御装置50では、不図示のレチクルアライメント顕微鏡を用いて、ピンホールレチクルに形成されたレチクルアライメントマークを検出し、その検出結果に基づいて、ピンホールレチクルを所定の位置に位置合わせする。これにより、ピンホールレチクルの中心と投影光学系PLの光軸とがほぼ一致する。

【0117】

この後、主制御装置50では、光源16に制御情報TSを与えてレーザ光を発光させる。これにより、照明光学系12からの照明光ELが、ピンホールレチクルに照射される。そして、ピンホールレチクルの複数のピンホールから射出された光が投影光学系PLを介して像面上に集光され、ピンホールの像が像面に結像される。

【0118】

次に、主制御装置50は、ピンホールレチクル上のいずれかのピンホール（以下においては、着目するピンホールと呼ぶ）の像が結像する結像点に波面収差計測器80の開口82aのほぼ中心が一致するように、ウエハレーザ干渉計54Wの計測値をモニタしつつ、ウエハステージ駆動部56を介してウエハステージWSTを移動する。この際、主制御装置50では、焦点検出系（60a, 60b）の検出結果に基づいて、ピンホール像が結像される像面に波面収差計測器80のカバーガラス88の上面を一致させるべく、ウエハステージ駆動部56を介してZチルトステージ58をZ軸方向に微少駆動する。これにより、着目するピンホールの像光束がカバーガラス88の中央の開口を介して受光光学系84に入射し、受光部86を構成する受光素子によって受光される。

【0119】

これを更に詳述すると、ピンホールレチクル上の着目するピンホールからは球面波が発生し、この球面波が、投影光学系PL、及び波面収差計測器80の受光光学系84を構成する対物レンズ84a、リレーレンズ84b、ミラー84c、コリメータレンズ84dを介して平行光束となって、マイクロレンズアレイ84

eを照射する。これにより、投影光学系PLの瞳面がマイクロレンズアレイ84eにリレーされ、分割される。そして、このマイクロレンズアレイ84eの各レンズ素子によってそれぞれの光が受光素子の受光面に集光され、該受光面にピンホールの像がそれぞれ結像される。

【0120】

このとき、投影光学系PLが、波面収差の無い理想的な光学系であるならば、投影光学系PLの瞳面における波面は理想的な波面（ここでは平面）になり、その結果マイクロレンズアレイ84eに入射する平行光束が平面波となり、その波面は理想的な波面となる筈である。この場合、図4（A）に示されるように、マイクロレンズアレイ84eを構成する各レンズ素子の光軸上の位置にスポット像（以下、「スポット」とも呼ぶ）が結像する。

【0121】

しかるに、投影光学系PLには通常、波面収差が存在するため、マイクロレンズアレイ84eに入射する平行光束の波面は理想的な波面からずれ、そのずれ、すなわち波面の理想波面に対する傾きに依じて、図4（B）に示されるように、各スポットの結像位置がマイクロレンズアレイ84eの各レンズ素子の光軸上の位置からずれることとなる。この場合、各スポットの基準点（各レンズ素子の光軸上の位置）からの位置のずれは、波面の傾きに対応している。

【0122】

そして、受光部86を構成する受光素子上の各集光点に入射した光（スポット像の光束）が受光素子でそれぞれ光電変換され、該光電変換信号が電気回路を介して主制御装置50に送られ、主制御装置50では、その光電変換信号に基づいて各スポットの結像位置を算出し、更に、その算出結果と既知の基準点の位置データとを用いて、位置ずれ（ $\Delta \xi$, $\Delta \eta$ ）を算出してRAMに格納する。このとき、主制御装置50には、レーザ干渉計54Wのそのときの計測値（ X_i , Y_i ）が供給されている。

【0123】

上述のようにして、1つの着目するピンホール像の結像点における波面収差計測器80による、スポット像の位置ずれの計測が終了すると、主制御装置50で

は、次のピンホール像の結像点に、波面収差計測器 8 0 の開口 8 2 a のほぼ中心が一致するように、ウエハステージ W S T を移動する。この移動が終了すると、前述と同様にして、主制御装置 5 0 により、光源 1 6 からレーザ光の発光が行われ、同様にして主制御装置 5 0 によって各スポットの結像位置が算出される。以後、他のピンホール像の結像点で同様の計測が順次行われる。

【 0 1 2 4 】

このようにして、必要な計測が終了した段階では、主制御装置 5 0 の R A M に、前述した各ピンホール像の結像点における位置ずれデータ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) と、各結像点の座標データ (各ピンホール像の結像点における計測を行った際のレーザ干渉計 5 4 W の計測値 (X_i , Y_i)) とが格納されている。

【 0 1 2 5 】

次に、主制御装置 5 0 では、第 1 プログラムをメインメモリにロードし、R A M 内に格納されている各ピンホール像の結像点における位置ずれデータ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) と、各結像点の座標データとに基づいて、以下に説明する原理に従ってピンホール像の結像点に対応する、すなわち投影光学系 P L の視野内の第 1 計測点 ~ 第 n 計測点に対応する波面 (波面収差)、ここでは、後述する式 (4) のツェルニケ多項式の各項の係数、例えば第 2 項の係数 Z_2 ~ 第 3 7 項の係数 Z_{37} を第 1 プログラムに従って演算する。

【 0 1 2 6 】

本実施形態では、上記の位置ずれ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) に基づいて、第 1 プログラムに従った演算により投影光学系 P L の波面を求める。すなわち、位置ずれ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) は、波面の理想波面に対する傾斜をそのまま反映した値になり、逆に位置ずれ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) に基づいて波面を復元することができる。なお、上述した位置ずれ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) と波面との物理的な関係から明らかなように、本実施形態における波面の算出原理は、周知の Shack-Hartmann の波面算出原理そのものである。

【 0 1 2 7 】

次に、上記の位置ずれに基づいて、波面を算出する方法について、簡単に説明する。

【 0 1 2 8 】

上述の如く、位置ずれ ($\Delta \xi$, $\Delta \eta$) は波面の傾きに対応しており、これを微分することにより波面の形状 (厳密には基準面 (理想波面) からのずれ) が求められる。波面 (波面の基準面からのずれ) の式を $W(x, y)$ とし、比例係数を k とすると、次式 (2)、(3) のような関係式が成立する。

【 0 1 2 9 】

【数 1】

$$\Delta \xi = k \frac{\partial W}{\partial x} \dots (2)$$

$$\Delta \eta = k \frac{\partial W}{\partial y} \dots (3)$$

【 0 1 3 0 】

位置ずれのみでしか与えられていない波面の傾きをそのまま微分するのは容易ではないため、面形状を級数に展開して、これにフィットするものとする。この場合、級数は直交系を選ぶものとする。ツェルニケ多項式は軸対称な面の展開に適した級数で、円周方向は三角級数に展開する。すなわち、波面 W を極座標系 (ρ , θ) で表すと、次式 (4) のように展開できる。

【 0 1 3 1 】

【数 2】

$$W(\rho, \theta) = \sum_i Z_i \cdot f_i(\rho, \theta) \dots (4)$$

【 0 1 3 2 】

直交系であるから各項の係数 Z_i を独立に決定することができる。 i を適当な値で切るとはある種のフィルタリングを行うことに対応する。なお、一例として第 1 項～第 37 項までの f_i を例示すると、次の表 1 のようになる。但し、表 1 中の第 37 項は、実際のツェルニケ多項式では、第 49 項に相当するが、本明細書では、 $i = 37$ の項 (第 37 項) として扱うものとする。すなわち、本発明において、ツェルニケ多項式の項の数は、特に限定されるものではない。

【 0 1 3 3 】

【表 1】

Z_1	1	Z_{19}	$(5\rho^5-4\rho^3) \cos 3\theta$
Z_2	$\rho \cos \theta$	Z_{20}	$(5\rho^5-4\rho^3) \sin 3\theta$
Z_3	$\rho \sin \theta$	Z_{21}	$(15\rho^6-20\rho^4+6\rho^2) \cos 2\theta$
Z_4	$2\rho^2-1$	Z_{22}	$(15\rho^6-20\rho^4+6\rho^2) \sin 2\theta$
Z_5	$\rho^2 \cos 2\theta$	Z_{23}	$(35\rho^7-60\rho^5+30\rho^3-4\rho) \cos \theta$
Z_6	$\rho^2 \sin 2\theta$	Z_{24}	$(35\rho^7-60\rho^5+30\rho^3-4\rho) \sin \theta$
Z_7	$(3\rho^3-2\rho) \cos \theta$	Z_{25}	$70\rho^8-140\rho^6+90\rho^4-20\rho^2+1$
Z_8	$(3\rho^3-2\rho) \sin \theta$	Z_{26}	$\rho^5 \cos 5\theta$
Z_9	$6\rho^4-6\rho^2+1$	Z_{27}	$\rho^5 \sin 5\theta$
Z_{10}	$\rho^3 \cos 3\theta$	Z_{28}	$(6\rho^6-5\rho^4) \cos 4\theta$
Z_{11}	$\rho^3 \sin 3\theta$	Z_{29}	$(6\rho^6-5\rho^4) \sin 4\theta$
Z_{12}	$(4\rho^4-3\rho^2) \cos 2\theta$	Z_{30}	$(21\rho^7-30\rho^5+10\rho^3) \cos 3\theta$
Z_{13}	$(4\rho^4-3\rho^2) \sin 2\theta$	Z_{31}	$(21\rho^7-30\rho^5+10\rho^3) \sin 3\theta$
Z_{14}	$(10\rho^5-12\rho^3+3\rho) \cos \theta$	Z_{32}	$(56\rho^8-105\rho^6+60\rho^4-10\rho^2) \cos 2\theta$
Z_{15}	$(10\rho^5-12\rho^3+3\rho) \sin \theta$	Z_{33}	$(56\rho^8-105\rho^6+60\rho^4-10\rho^2) \sin 2\theta$
Z_{16}	$20\rho^6-30\rho^4+12\rho^2-1$	Z_{34}	$(126\rho^9-280\rho^7+210\rho^5-60\rho^3+5\rho) \cos \theta$
Z_{17}	$\rho^4 \cos 4\theta$	Z_{35}	$(126\rho^9-280\rho^7+210\rho^5-60\rho^3+5\rho) \sin \theta$
Z_{18}	$\rho^4 \sin 4\theta$	Z_{36}	$252\rho^{10}-630\rho^8+560\rho^6-210\rho^4+30\rho^2-1$
		Z_{37}	$924\rho^{12}-2772\rho^{10}+3150\rho^8-1680\rho^6+420\rho^4-42\rho^2+1$

【0134】

実際には、その微分が上記の位置ずれとして検出されるので、フィッティングは微係数について行う必要がある。極座標系 ($x = \rho \cos \theta$, $y = \rho \sin \theta$) では、次式 (5)、(6) のように表される。

【0135】

【数 3】

$$\frac{\partial W}{\partial x} = \frac{\partial W}{\partial \rho} \cos \theta - \frac{1}{\rho} \frac{\partial W}{\partial \theta} \sin \theta \quad \dots(5)$$

$$\frac{\partial W}{\partial y} = \frac{\partial W}{\partial \rho} \sin \theta + \frac{1}{\rho} \frac{\partial W}{\partial \theta} \cos \theta \quad \dots(6)$$

【0136】

ツェルニケ多項式の微分形は直交系ではないので、フィッティングは最小自乗法で行う必要がある。1つのスポット像の結像点の情報(ずれ量)はXとY方向につき与えられるので、ピンホール数を n (n は、例えば 81~400 程度とする) とすると、上記式 (2) ~ (6) で与えられる観測方程式の数は $2n$ (= 162~800 程度) となる。

【0137】

ツェルニケ多項式のそれぞれの項は光学収差に対応する。しかも低次の項(i の小さい項)は、ザイデル収差にほぼ対応する。ツェルニケ多項式を用いることにより、投影光学系PLの波面収差を求めることができる。

【0138】

上述のような原理に従って、第1プログラムの演算手順が決められており、この第1プログラムに従った演算処理により、投影光学系PLの視野内の第1計測点～第 n 計測点に対応する波面の情報(波面収差)、ここでは、ツェルニケ多項式の各項の係数、例えば第2項の係数 Z_2 ～第37項の係数 Z_{37} が求められる。

【0139】

以下の説明においては、上記の第1計測点～第 n 計測点に対応する波面(波面収差)のデータを、次式(7)のような列マトリックス Q で表現する。

【0140】

【数4】

$$Q = \begin{bmatrix} P_1 \\ P_2 \\ \vdots \\ \vdots \\ P_n \end{bmatrix} \cdots (7)$$

【0141】

なお、上式(7)において、マトリックス Q の要素 $P_1 \sim P_n$ は、それぞれがツェルニケ多項式の第2項～第37項の係数($Z_2 \sim Z_{37}$)から成る列マトリックス(縦ベクトル)である。

【0142】

このようにして、波面のデータ(ツェルニケ多項式の各項の係数、例えば第2項の係数 Z_2 ～第37項の係数 Z_{37})を求めると、主制御装置50では、その波面のデータを記憶装置42に格納する。

【0143】

また、主制御装置 5 0 では、後述するように、第 1 通信サーバ 1 2 0 からの問い合わせに応じて、波面のデータを記憶装置 4 2 から読み出し、LAN 1 1 8 を介して前述した第 1 通信サーバ 1 2 0 に送信するようになっている。

【 0 1 4 4 】

図 1 に戻り、第 1 通信サーバ 1 2 0 が備えるハードディスク等の内部には、第 1 ～第 3 露光装置 $1 2 2_1 \sim 1 2 2_3$ で達成すべき目標情報、例えば解像度（解像力）、実用最小線幅（デバイスルール）、照明光 E L の波長、転写対象のパターンの情報、その他の露光装置 $1 2 2_1 \sim 1 2 2_3$ の性能を決定する投影光学系に関する何らかの情報であって目標値となり得る情報が格納されている。また、第 1 通信サーバ 1 2 0 が備えるハードディスク等の内部には、今後導入する予定の露光装置での目標情報、例えば使用を計画しているパターンの情報なども目標情報として格納されている。

【 0 1 4 5 】

一方、第 2 通信サーバ 1 3 0 が備えるハードディスク等の内部には、ツェルニケ多項式の各項の係数に基づいて結像特性の調整量を演算する調整量演算プログラム（以下、便宜上「第 2 プログラム」と呼ぶ）、最良露光条件の設定を行う最良露光条件設定プログラム（以下、便宜上「第 3 プログラム」と呼ぶ）、及び第 2 プログラムに付属するデータベースが格納されている。

【 0 1 4 6 】

次に、上記データベースについて説明する。このデータベースは、投影光学系の光学特性、ここでは波面収差の計測結果の入力に応じて、結像特性を調整するための前述した可動なレンズ素子（以下、「可動レンズ」と呼ぶ） $1 3_1$, $1 3_2$, $1 3_3$, $1 3_4$ の目標駆動量（目標調整量）を算出するためのパラメータ群の数値データから成るデータベースである。このデータベースは、可動レンズ $1 3_1$, $1 3_2$, $1 3_3$, $1 3_4$ を各自由度方向（駆動可能な方向）について単位調整量駆動した場合に、投影光学系 P L の視野内の複数の計測点それぞれに対応する結像特性、具体的には波面のデータ、例えばツェルニケ多項式の第 2 項～第 3 7 項の係数がどのように変化するかデータを、投影光学系 P L と実質的に等価なモデルを用いて、シミュレーションを行い、このシミュレーション結果として得ら

れた結像特性の変動量を所定の規則に従って並べたデータ群から成る。

【0147】

ここで、このデータベースの作成手順について、簡単に説明する。特定の光学ソフトがインストールされているシミュレーション用コンピュータに、まず、投影光学系PLの設計値（開口数N、A、コヒーレンスファクタ σ 値、照明光の波長 λ 、各レンズのデータ等）を入力する。次に、シミュレーション用コンピュータに、投影光学系PLの視野内の任意の第1計測点のデータを入力する。

【0148】

次いで、可動レンズの各自由度方向（可動方向）についての単位量のデータを入力する。例えば可動レンズ 13_1 をY方向チルトの+方向に関して単位量だけ駆動するという指令を入力すると、シミュレーション用コンピュータにより、投影光学系PLの視野内の予め定めた第1計測点についての第1波面の理想波面からの変化量のデータ、例えばツェルニケ多項式の各項（例えば第2項～第37項）の係数の変化量が算出され、その変化量のデータがシミュレーション用コンピュータのディスプレイの画面上に表示されるとともに、その変化量がパラメータPARA1P1としてメモリに記憶される。

【0149】

次いで、可動レンズ 13_1 をX方向チルトの+方向に関して単位量だけ駆動するという指令を入力すると、シミュレーション用コンピュータにより、第1計測点についての第2波面のデータ、例えばツェルニケ多項式の上記各項の係数の変化量が算出され、その変化量のデータが上記ディスプレイの画面上に表示されるとともに、その変化量がパラメータPARA2P1としてメモリに記憶される。

【0150】

次いで、可動レンズ 13_1 をZ方向シフトの+方向に関して単位量だけ駆動するという指令を入力すると、シミュレーション用コンピュータにより、第1計測点についての第3波面のデータ、例えばツェルニケ多項式の上記各項の係数の変化量が算出され、その変化量のデータが上記ディスプレイの画面上に表示されるとともに、その変化量がパラメータPARA3P1としてメモリに記憶される。

【0151】

以後、上記と同様の手順で、第2計測点～第n計測点までの各計測点の入力が行われ、可動レンズ13₁のY方向チルト、X方向チルト、Z方向シフトの指令入力が行われる度に、シミュレーション用コンピュータによって各計測点における第1波面、第2波面、第3波面のデータ、例えばツェルニケ多項式の上記各項の係数の変化量が算出され、各変化量のデータがディスプレイの画面上に表示されるとともに、パラメータPARA1P2, PARA2P2, PARA3P2、……、PARA1Pn, PARA2Pn, PARA3Pnとしてメモリに記憶される。

【0152】

他の可動レンズ13₂, 13₃, 13₄についても、上記と同様の手順で、各計測点の入力と、各自由度方向に関してそれぞれ単位量だけ+方向に駆動する旨の指令入力が行われ、これに応答してシミュレーション用コンピュータにより、可動レンズ13₂, 13₃, 13₄を各自由度方向に単位量だけ駆動した際の第1～第n計測ポイントのそれぞれについての波面のデータ、例えばツェルニケ多項式の各項の変化量が算出され、パラメータ(PARA4P1, PARA5P1, PARA6P1, ……、PARAmP1)、パラメータ(PARA4P2, PARA5P2, PARA6P2, ……、PARAmP2)、……、パラメータ(PARA4Pn, PARA5Pn, PARA6Pn, ……、PARAmPn)がメモリ内に記憶される。そして、このようにしてメモリ内に記憶されたツェルニケ多項式の各項の係数の変化量から成る列マトリックス(縦ベクトル)PARA1P1～PARAmPnを要素とする次式(8)で示されるマトリックス(行列)Oのデータが、上記データベースとして、第2通信サーバ130が備えるハードディスク等の内部に格納されている。なお、本実施形態では、3自由度方向に可動なレンズが3つ、2自由度方向に可動なレンズが1つであるから、 $m = 3 \times 3 + 2 \times 1 = 11$ となっている。

【0153】

【数 5】

$$O = \begin{bmatrix} PARA1P1 & PARA2P1 & \dots & \dots & PARAmP1 \\ PARA1P2 & PARA2P2 & \dots & \dots & PARAmP2 \\ \vdots & \vdots & & & \vdots \\ \vdots & \vdots & & & \vdots \\ PARA1Pn & PARA2Pn & \dots & \dots & PARAmPn \end{bmatrix} \dots (8)$$

【0 1 5 4】

次に、本実施形態における第 1 ～第 3 露光装置 1 2 2₁ ～ 1 2 2₃ が備える投影光学系 P L の調整方法について説明する。なお、以下においては、特に区別が必要な場合の他は、第 1 ～第 3 露光装置 1 2 2₁ ～ 1 2 2₃ を代表して露光装置 1 2 2 と記述する。

【0 1 5 5】

前提として、露光装置 1 2 2 の定期メンテナンス時等に、サービスエンジニア等の計測指示に応じ、露光装置 1 2 2 の主制御装置 5 0 により、前述した波面収差計測器 8 0 を用いた投影光学系 P L の波面収差の計測が行われ、その計測された波面のデータが記憶装置 4 2 に格納されているものとする。

【0 1 5 6】

まず、第 1 通信サーバ 1 2 0 では、未だ受信していない新しい波面の計測データ（第 1 計測点 ～ 第 n 計測点に対応する波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数、例えば第 2 項の係数 Z₂ ～ 第 3 7 項の係数 Z₃₇）が露光装置 1 2 2 の記憶装置 4 2 にあるか否かを所定のインターバルで問い合わせる。ここでは、露光装置 1 2 2（実際には、第 1 ～第 3 露光装置 1 2 2₁ ～ 1 2 2₃ のいずれか）が備える記憶装置 4 2 内に新しい波面の計測データが格納されているものとする。そこで、その露光装置 1 2 2 が備える主制御装置 5 0 では L A N 1 1 8 を介して第 1 通信サーバ 1 2 0 にその波面の計測データを送信する。

【0 1 5 7】

第 1 通信サーバ 1 2 0 では、その受信した波面の計測データを、第 2 通信サーバ 1 3 0 に対して、投影光学系 P L の自動調整の指示（あるいは投影光学系 P L

の調整量の演算の指示)とともに送信する。これにより、これらのデータは、LAN 118を介して第1認証用プロキシサーバ124を通過し、更に公衆回線116を介して第2認証用プロキシサーバ128に至る。第2認証用プロキシサーバ128では、そのデータに付された送信先のアドレスを確認してそのデータが第2通信サーバ130に対して送信されたことを認識し、LAN 126を介して第2通信サーバ130に送る。

【0158】

第2通信サーバ130では、その送られてきたデータを受信し、その旨をデータの送信元とともにディスプレイに表示するとともに、波面の計測データをハードディスク等に記憶する。そして、次のようにして、投影光学系PLの調整量、すなわち前述した可動レンズ13₁~13₄の各自由度方向の調整量を算出する。

【0159】

まず、第2通信サーバ130では、ハードディスク等から第2プログラムをメインメモリにロードし、第2プログラムに従って、前述した可動レンズ13₁~13₄の各自由度方向の調整量を演算する。具体的には、第2通信サーバ130では、次のような演算を行う。

【0160】

第1計測点~第n計測点に対応する波面(波面収差)のデータQと、前述したデータベースとしてハードディスク内に格納されているマトリックスOと、可動レンズ13₁~13₄の各自由度方向の調整量Pとの間には、次式(9)のような関係が成立する。

【0161】

$$Q = O \cdot P \quad \dots\dots (9)$$

上式(9)において、Pは、次式(10)で表されるm個の要素から成る列マトリックス(すなわち縦ベクトル)である。

【0162】

【数 6】

$$P = \begin{bmatrix} ADJ1 \\ ADJ2 \\ \vdots \\ \vdots \\ ADJm \end{bmatrix} \dots (10)$$

【0163】

従って、上式(9)より、次式(11)の演算を行うことにより最小自乗法により、Pの各要素ADJ1～ADJm、すなわち可動レンズ13₁～13₄の各自由度方向の調整量(目標調整量)を求めることができる。

【0164】

$$P = (O^T \cdot O)^{-1} \cdot O^T \cdot Q \dots (11)$$

上式(11)において、O^Tは、行列Oの転置マトリックスであり、(O^T・O)⁻¹は、(O^T・O)の逆マトリックスである。

【0165】

すなわち、第2プログラムは、上式(11)の最小自乗演算を、データベースを用いて行うためのプログラムである。従って、第2通信サーバ130では、この第2プログラムに従って、ハードディスク内のデータベースをRAM内に順次読み込みつつ、調整量ADJ1～ADJmを算出する。

【0166】

次に、第2通信サーバ130では、その算出した調整量ADJ1～ADJmのデータを、露光装置122の主制御装置50に対して送信する。これにより、調整量ADJ1～ADJmのデータは、LAN126を介して第2認証用プロキシサーバ128を通過し、更に公衆回線116を介して第1認証用プロキシサーバ124に至る。第1認証用プロキシサーバ124では、その調整量ADJ1～ADJmのデータに付されたアドレスを確認してそのデータが露光装置122に対して送信されたことを認識し、LAN118を介して露光装置122に送る。なお、実際には、調整量ADJ1～ADJmのデータに付されたアドレスがAD2

である場合には、そのデータは、第 1 露光装置 122_1 に送られ、アドレスが AD3 である場合には、そのデータは、第 2 露光装置 122_2 に送られ、アドレスが AD4 である場合には、そのデータは第 3 露光装置 122_3 に送られる。

【0167】

ここで、第 2 通信サーバ 130 では、その算出した調整量 ADJ1 ~ ADJm のデータを、第 1 通信サーバ 120 に送ることも勿論可能である。この場合には、第 1 通信サーバ 120 により、先に波面データを送ってきた露光装置 122 の主制御装置 50 に対してその調整量 ADJ1 ~ ADJm のデータが送られることとなる。

【0168】

いずれにしても、その調整量 ADJ1 ~ ADJm のデータを受信した露光装置 122 の主制御装置 50 では、調整量 ADJ1 ~ ADJm のデータに従って、可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ を各自由度方向に駆動すべき旨の指令値を、結像特性補正コントローラ 48 に与える。これにより、結像特性補正コントローラ 48 により、可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ をそれぞれの自由度方向に駆動する各駆動素子に対する印加電圧が制御され、可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ の位置及び姿勢の少なくとも一方がほぼ同時に調整され、投影光学系 PL の結像特性、例えばディストーション、像面湾曲、コマ収差、球面収差、及び非点収差等が補正される。なお。コマ収差、球面収差、及び非点収差については、低次のみならず高次の収差をも補正可能である。

【0169】

上記の説明から明らかなように、本実施形態では、可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ 、これらの可動レンズを駆動する駆動素子、結像特性補正コントローラ 48、及び主制御装置 50 によって結像特性調整装置が構成されている。

【0170】

このように、本実施形態では、露光装置の通常使用時における、投影光学系 PL の調整の際には、サービスエンジニア等が、波面収差計測器 80 を Z チルトステージ 58 に取り付け、入出力装置 44 を介して波面収差の計測指令を入力するだけで、ほぼ全自動で、遠隔操作により、投影光学系 PL の結像特性が高精度に

調整されるようになっている。

【0171】

なお、上の説明では、投影光学系を自動調整するものとしたが、自動調整では補正が困難な収差が含まれる場合も起こりうる。このような場合を考慮して、第2通信サーバ130側の熟練技術者が、第2通信サーバ130のハードディスク内に記憶されている波面の計測データをディスプレイに表示させ、その表示内容を分析して、問題点を把握し、自動調整では困難な収差が含まれている場合には、的確な対応策の指示内容を第2通信サーバ130のキーボード等から入力し、通信にて露光装置122の表示装置44の画面上に表示させることも可能である。メーカーA側にいるサービスエンジニア等は、この画面の表示内容に基づいてレンズの組み付けを微調整する等により、短時間に投影光学系の調整を行うことが可能となる。

【0172】

次に、露光装置122（122₁～122₃）の最良露光条件の設定について、第2通信サーバ130のCPUの主要な制御アルゴリズムを示す図5のフローチャートに沿って説明する。前提として、露光装置122の定期メンテナンス時等に、サービスエンジニア等の計測指示に応じ、例えば第1露光装置122₁の主制御装置50により、前述した波面収差計測器80を用いた投影光学系PLの波面収差の計測が行われ、その計測された波面のデータが、前述と同様の手順により、第1通信サーバ120のハードディスク等の内部に記憶されているものとする。なお、最良露光条件の設定の場合も、第1通信サーバ120あるいは露光装置120₁と第2通信サーバ130との間のデータの通信は、上述と同様にして行われるが、説明の簡略化のために、以下においては通信経路等の通信に関する説明は省略するものとする。

【0173】

図5のフローチャートがスタートするのは、メーカーA側のオペレータの指示に応じて第1通信サーバ120から第2通信サーバ130に、最良露光条件の決定の対象である露光装置の指定を含む最良露光条件の決定の指示がなされ、これに応答して第2通信サーバ130により、第3プログラムがメインメモリにロード

されたときである。従って、図5のステップ202以降の処理は実際には第3プログラムに従って行われる。

【0174】

まず、ステップ202では、第1通信サーバ120に対して条件入力を指示した後、ステップ204に進んで条件が入力されるのを待つ。

【0175】

このとき、第1通信サーバ120では、上記のオペレータによる最良露光条件の決定の指示に応じ、例えば露光装置122₁で次に使用が予定されているレチクルの情報を、例えば露光装置122₁～122₃を管理する不図示のホストコンピュータに対して問い合わせ、そのレチクルの情報に基づいて、所定のデータベースを検索し、そのパターン情報を得ている。また、第1通信サーバ120では、露光装置122₁の主制御装置50に対して例えば現在の照明条件等の設定情報を問い合わせ、それらの情報をメモリに記憶しているものとする。

【0176】

あるいは、上記のパターンの情報や、照明条件等の情報は、オペレータが入力装置を介して第1通信サーバ120に手入力にて入力することも可能である。

【0177】

いずれにしても、上で入手した、シミュレーションの対象であるパターンの情報（例えばラインアンドスペースパターンの場合、線幅、デューティ比等（あるいは実際のパターンの設計データなどであっても良い））が、予め設定された目的とする収差（該収差の指標値を含む）の情報、例えば線幅異常値等の情報とともに、第1通信サーバ120によって入力されることとなる。

【0178】

このようにして、第1通信サーバ120により条件の入力がなされその入力完了の指示がなされると、図5のステップ206に進んで上記ステップ204で入力された目的とする収差のツェルニケ変化表を作成するための条件設定を行った後、次のステップ208に進む。なお、ステップ204で入力される目的とする収差の情報は、一種類とは限らない。すなわち、投影光学系PLの複数種類の結像特性を同時に目的とする収差として指定することは可能である。

【 0 1 7 9 】

ステップ 2 0 8 では、露光装置 1 2 2₁ の投影光学系 P L に関する情報の入力を第 1 通信サーバ 1 2 0 に指示した後、ステップ 2 1 0 に進んで、その情報の入力を待つ。そして、第 1 通信サーバ 1 2 0 により、投影光学系 P L に関する情報、具体的には、開口数 (N. A.)、照明条件 (例えば照明系開口絞りの設定、あるいはコヒーレンスファクタ σ 値等)、波長などの情報が入力されると、ステップ 2 1 2 に進んで、その入力された情報を R A M 内に記憶するとともに、与えたい収差の情報を設定する。一例として、ツェルニケ多項式の各項の係数の値を、例えば、第 2 項の係数 Z_2 ~ 第 3 7 項の係数 Z_{37} として、同一の値、例えば 0 . 0 5 λ を、個別に設定する。

【 0 1 8 0 】

次のステップ 2 1 4 では、上記の入力されたパターンの情報及び投影光学系 P L に関する情報などに基づいて設定した収差の情報、例えば 0 . 0 5 λ に応じた 1 つの目的の収差又はその指標値 (例えばコマ収差の指標である線幅異常値など) を縦軸とし、横軸をツェルニケ多項式の各項の係数とするグラフ (例えば線幅異常値などのツェルニケ変化表 (計算表)) を作成した後、ステップ 2 1 6 に進む。

【 0 1 8 1 】

ここで、ツェルニケ変化表とは、入力されたパターンを対象パターンとした場合の特定の収差、すなわち上記の目的の収差 (その指標値を含む) に対する、投影光学系 P L の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の感度 (Zernike Sensitivity) から成るテーブルデータに他ならない。このツェルニケ変化表は、入力されたパターンの情報及び投影光学系 P L に関する情報、及び設定した収差の情報に基づいて、同一種類の投影光学系については、投影光学系を構成する各レンズ素子の種類や配置などを含む設計情報に基づいて一義的に定まる。従って、最良露光条件の決定の対象である露光装置の指定 (例えば機種名の指定) に基づいて、メーカー B の社内のデータベース等を検索してその露光装置の投影光学系の種類を確認することにより、目的収差に対応するツェルニケ変化表を作成することができる。

【 0 1 8 2 】

次のステップ 2 1 6 では、上記ステップ 2 0 4 で入力された全ての目的の収差についてツェルニケ変化表を作成したか否かを判断する。そして、この判断が否定された場合には、ステップ 2 1 4 に戻り、次の目的の収差について変化表を作成する。

【 0 1 8 3 】

そして、全ての目的の収差についての変化表の作成が終了し、ステップ 2 1 6 の判断が肯定されると、次のステップ 2 1 8 に進む。ステップ 2 1 8 では、第 1 通信サーバ 1 2 0 に対し、波面の計測データの入力を指示した後、ステップ 2 2 0 に進んで、その計測データが入力されるのを待つ。そして、第 1 コンピュータからハードディスク内に格納されている波面の計測データ（第 1 計測点～第 n 計測点に対応する波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数、例えば第 2 項の係数 Z_2 ～第 3 7 項の係数 Z_{37} ）が入力されると、ステップ 2 2 2 に進んで、先に作成したツェルニケ変化表（計算表）を用いて、計測点毎に、次式（1 2）のような演算を行って、先にステップ 2 0 4 で入力された目的収差の 1 つを算出し、RAM 内に記憶する。

【 0 1 8 4 】

$$A = K \cdot \{Z_2 \cdot (\text{変化表の値}) + Z_3 \cdot (\text{変化表の値}) + \dots + Z_{37} \cdot (\text{変化表の値})\} \dots (1 2)$$

【 0 1 8 5 】

ここで、A は、投影光学系 PL の目的収差、例えば非点収差、像面湾曲等、あるいは、目的収差の指標、例えばコマ収差の指標である線幅異常値などである。また、K は、レジスト感度等に応じて定まる比例定数である。

【 0 1 8 6 】

ここで、例えば、A が、線幅異常値である場合を考えると、例えばパターンが 5 本のラインを有する L/S パターンである場合には、線幅異常値は、前述した式（1）で表せる。この式（1）から明らかなように、上式（1 2）の計算は、パターンを空間像（投影像）に変換する計算に他ならない。

【 0 1 8 7 】

次のステップ 2 2 4 では、全ての目的収差（条件設定された収差（結像特性）

)を算出したか否かを判断し、この判断が否定された場合には、ステップ222に戻り、次の目的収差を算出し、RAM内に記憶する。

【0188】

このようにして、全ての目的収差の算出が終了すると、ステップ226に進んで、RAM内に記憶されている全ての目的収差の算出結果をハードディスク等に記憶した後、次のステップ228に進む。

【0189】

ステップ228では、投影光学系PLに関する情報、具体的には、開口数(N.A.)、照明条件(例えば照明系開口絞りの設定、あるいはコヒーレンスファクタ σ 値等)、波長などの一部を、先にステップ210で入力されたものと異なる内容に変更した後、次のステップ230に進み、予め想定している予定回数の内容変更が終了したか否かを判断する。ここでは、1回だけ投影光学系PLに関する情報を変更したのみなので、この判断は否定され、ステップ214に戻り、その後上記ステップ214以降の処理、判断を繰り返す。この際、ステップ214では、ツェルニケ変化表を作成するが、このとき上記ステップ228で変更された変更後の投影光学系PLに関する情報に基づいてツェルニケ変化表を作成する。このようにして、照明条件、開口数、波長等を順次変更しながら、ステップ214～ステップ230の処理、判断が繰り返され、予定回数の照明条件等の変更が繰り返されると、ステップ230における判断が肯定され、次のステップ232に進む。この時点では、予定数の条件設定下における目的収差の算出結果がハードディスク等の内部に記憶されている。

【0190】

次のステップ232では、ハードディスク等の内部に格納されている目的収差が最小となる、投影光学系に関する条件(照明条件、開口数、波長等)を求め、その条件を最良露光条件として決定する。

【0191】

次のステップ234では、決定した最良露光条件を第1通信サーバ120に送信した後、本ルーチンの一連の処理を終了する。

【0192】

上記の最良露光条件のデータを受信した第1通信サーバ120では、必要に応じて、最良露光条件の設定を命じる命令データを露光装置122₁の主制御装置50に送り、主制御装置50では、そのデータに応じて最良露光条件を設定する。具体的には、主制御装置50では、照明系開口絞り板24の開口絞りを変更することにより照明条件を変更（設定）し、あるいは、図2に示される投影光学系PLの瞳開口絞り15を調整することにより投影光学系PLの開口数を調整することができる。あるいは、主制御装置50では、制御情報TSとして照明光ELの波長を変更する情報を光源16に与えることにより露光波長を設定することができる。

【0193】

なお、最良露光条件の設定を指示する指示データを、第2通信サーバ130が、直接露光装置122₁に与えることにより、露光装置122₁の最良露光条件を設定することも可能である。

【0194】

また、図5のフローチャートに対応する第3プログラムに僅かの変更を加えることにより、パターンの情報以外の設定情報を固定したまま、パターン情報を徐々に変更しながら、上記と同様のツェルニケ変化表の作成、及び波面の計測データに基づく目的収差（あるいは空間像）の算出を、繰り返し行うことにより、最良露光条件として最適なパターンの設定情報を決定することも可能である。

【0195】

同様に、図5のフローチャートに対応する第3プログラムに僅かの変更を加えることにより、与えたい収差の情報以外の設定情報を固定したまま、与えたい収差の情報を変更しながら、上記と同様のツェルニケ変化表の作成、及び波面の計測データに基づく目的収差（あるいは空間像）の算出を、繰り返し行うことにより、最良露光条件として、入力されたパターンを転写する際の投影光学系に与えるべき収差を決定することも可能である。かかる場合には、第2通信サーバ130は、投影光学系PLにそのような収差（例えばツェルニケ多項式の第2項の係数 Z_2 ～第37項の係数 Z_{37} ）が与えられるように、露光装置122₁の主制御装置50を介して結像補正コントローラ48を制御することにより結像特性を調整

することができる。あるいは、第2通信サーバ130は、投影光学系PLにそのような収差が与えられるように、第1通信サーバ120及び主制御装置50を介して結像補正コントローラ48を制御して結像特性を調整することができる。

【0196】

その他の露光装置122₂、122₃における最良露光条件の設定も上述と全く同様にして行われる。

【0197】

また、本実施形態において、例えば露光装置122の定期点検時等において、サービスエンジニア等が第1通信サーバ120側から条件設定入力、投影光学系に関する情報の入力等を行うことにより、これに応答して、第2通信サーバ130により、前述した第3プログラムを一部変更した別のプログラムを用いて、上述した最良露光条件の設定時におけるシミュレーションと同様の手順で同様のツェルニケ変化表が作成される。そして、露光装置122側でサービスエンジニア等の指示に基づき主制御装置50により波面収差の計測が実行され、その結果得られる位置ずれのデータが第1通信サーバ120を介して送信されると、第2通信サーバ130では、上述と同様にして目的収差を算出する。そして、第2通信サーバ130では、その目的収差が最小となるような可動レンズ13₁～13₄の各自由度方向の駆動量を、別のプログラムを用いて最小自乗法により算出する。そして、第2通信サーバ130では、その算出した駆動量の指令値を、主制御装置50を介して結像特性補正コントローラ48に与える。これにより、結像特性補正コントローラ48により、可動レンズ13₁～13₄をそれぞれの自由度方向に駆動する各駆動素子に対する印加電圧が制御され、可動レンズ13₁～13₄の少なくとも1つの位置及び姿勢の少なくとも一方が調整され、投影光学系PLの目的とする結像特性、例えばディストーション、像面湾曲、コマ収差、球面収差、及び非点収差等が補正される。なお、コマ収差、球面収差、及び非点収差については、低次のみならず高次の収差をも補正可能である。この場合、必ずしも前述した第2プログラムを用いる必要はない。

【0198】

また、本実施形態では、ドライブ装置46から記憶装置42に上述した第3プ

プログラムを一部変更した別のプログラムを予めインストールしておくことにより、定期メンテナンス時等における露光装置 1 2 2 の投影光学系 P L の調整時に、露光装置 1 2 2 自身による投影光学系 P L の結像特性の自動調整を容易に実現することができる。この場合、オペレータの指示（条件設定入力、投影光学系に関する情報の入力等も含む）に基づき、主制御装置 5 0 内の C P U により上記のシミュレーションと同様の手順で同様の処理が行われ、同様のツェルニケ変化表が作成される。そして、波面収差の計測が実行され、位置ずれのデータが入力されると、主制御装置 5 0 内の C P U により、上述と同様にして目的収差が算出される。その後、主制御装置 5 0 内の C P U では、それらの目的収差が最小となるような可動レンズ $1 3_1 \sim 1 3_4$ の各自由度方向の駆動量を、別のプログラムを用いて最小自乗法により算出する。そして、主制御装置 5 0 内の C P U では、その算出した駆動量の指令値を、結像特性補正コントローラ 4 8 に与える。これにより、結像特性補正コントローラ 4 8 により、可動レンズ $1 3_1 \sim 1 3_4$ をそれぞれの自由度方向に駆動する各駆動素子に対する印加電圧が制御され、可動レンズ $1 3_1 \sim 1 3_4$ の少なくとも 1 つの位置及び姿勢の少なくとも一方が調整され、投影光学系 P L の目的とする結像特性、例えばディストーション、像面湾曲、コマ収差、球面収差、及び非点収差等が補正される。なお、コマ収差、球面収差、及び非点収差については、低次のみならず高次の収差をも補正可能である。

【 0 1 9 9 】

上記の説明から明らかなように、本実施形態では、可動レンズ $1 3_1 \sim 1 3_4$ 、これらの可動レンズを駆動する駆動素子、結像特性補正コントローラ 4 8 によって結像特性調整機構が構成され、主制御装置 5 0 によって結像特性調整機構を制御する制御装置が構成されている。

【 0 2 0 0 】

ところで、上述の説明では、投影光学系 P L の波面収差の計測を波面収差計測器 8 0 を用いて行う場合について説明したが、これに限らず、次に説明するような計測用レチクル R_T （以下、適宜「レチクル R_T 」ともいう）を用いて波面収差を計測することも可能である。

【 0 2 0 1 】

図 6 には、この計測用レチクル R_T の概略斜視図が示されている。また、図 7 には、レチクルステージ R S T 上に装填した状態におけるレチクル R_T の光軸 A X 近傍の X Z 断面の概略図が、投影光学系 P L の模式図とともに示されている。また、図 8 には、レチクルステージ R S T 上に装填した状態におけるレチクル R_T の - Y 側端部近傍の X Z 断面の概略図が、投影光学系 P L の模式図とともに示されている。

【 0 2 0 2 】

図 6 から明らかなように、この計測用レチクル R_T の全体形状は、通常のペリクル付きレチクルとほぼ同様の形状を有している。この計測用レチクル R_T は、ガラス基板 6 0、該ガラス基板 6 0 の図 6 における上面の X 軸方向中央部に、固定された長方形板状の形状を有するレンズ取付け部材 6 2、ガラス基板 6 0 の図 3 における下面に取り付けられた通常のペリクルフレームと同様の外観を有する枠状部材から成るスペーサ部材 6 4、及びこのスペーサ部材 6 4 の下面に取り付けられた開口板 6 6 等を備えている。

【 0 2 0 3 】

前記レンズ取付け部材 6 2 には、Y 軸方向の両端部の一部の帯状の領域を除く、ほぼ全域にマトリックス状配置で n 個の円形開口 6 3_{*i,j*} ($i = 1 \sim p$ 、 $j = 1 \sim q$ 、 $p \times q = n$) が形成されている。各円形開口 6 3_{*i,j*} の内部には、Z 軸方向の光軸を有する凸レンズから成る集光レンズ 6 5_{*i,j*} がそれぞれ設けられている (図 7 参照)。

【 0 2 0 4 】

また、ガラス基板 6 0 とスペーサ部材 6 4 と開口板 6 6 とで囲まれる空間の内部には、図 7 に示されるように、補強部材 6 9 が所定の間隔で設けられている。

【 0 2 0 5 】

更に、ガラス基板 6 0 の下面には、前記各集光レンズ 6 5_{*i,j*} に対向して、図 7 に示されるように、計測用パターン 6 7_{*i,j*} がそれぞれ形成されている。また、開口板 6 6 には、図 7 に示されるように、各計測用パターン 6 7_{*i,j*} にそれぞれ対向してピンホール状の開口 7 0_{*i,j*} が形成されている。このピンホール状の開口 7 0_{*i,j*} は、例えば直径 $1.5 \mu m$ 程度とされている。

【0206】

図6に戻り、レンズ保持部材62には、Y軸方向の両端部の一部の帯状の領域の中央部に、開口72₁、72₂がそれぞれ形成されている。図8に示されるように、ガラス板60の下面（パターン面）には、一方の開口72₁に対向して基準パターン74₁が形成されている。また、図示は省略されているが、他方の開口72₂に対向して、ガラス板60の下面（パターン面）に、基準パターン74₁と同様の基準パターン（便宜上、「基準パターン74₂」と記述する）が形成されている。

【0207】

また、図6に示されるように、ガラス基板60のレチクル中心を通るX軸上には、レンズ保持部材62の両外側に、レチクル中心に関して対称な配置で一对のレチクルアライメントマークRM1、RM2が形成されている。

【0208】

ここで、本実施形態では、計測用パターン67_{i,j}として、図9（A）に示されるような網目状（ストリートライン状）のパターンが用いられている。また、これに対応して、基準パターン74₁、74₂として、図9（B）に示されるような、計測用パターン67_{i,j}と同一ピッチで正方形パターンが配置された2次元の格子パターンが用いられている。なお、基準パターン74₁、74₂として図9（A）のパターンを用い、計測用パターンとして図9（B）に示されるパターンを用いることは可能である。また、計測用パターン67_{i,j}は、これに限られず、その他の形状のパターンを用いても良く、その場合には、基準パターンとして、その計測用パターンとの間に所定の位置関係があるパターンを用いれば良い。すなわち、基準パターンは、計測用パターンの位置ずれの基準となるパターンであれば良く、その形状等は問わないが、投影光学系PLの結像特性（光学特性）を計測するためには、投影光学系PLのイメージフィールド又は露光エリアの全面に渡ってパターンが分布しているパターンが望ましい。

【0209】

次に、露光装置122（露光装置122₁～122₃）においてレチクルR_Tを用いる場合の投影光学系PLの波面収差の計測について説明する。

【 0 2 1 0 】

まず、計測用レチクル R_T を用いて、投影光学系 PL の視野内の複数（ここでは、 n 個）の計測点において、以下のようにして、波面収差を計測する。

【 0 2 1 1 】

まず、入出力装置44を介してオペレータ（サービスエンジニアを含む）により波面収差の計測指令が入力されると、主制御装置50では、不図示のレチクルローダを介して計測用レチクル R_T をレチクルステージ RST 上にロードする。次いで、主制御装置50では、レーザ干渉計54Wの出力をモニタしつつ、ウエハステージ駆動部56を介してウエハステージ WST を移動し、基準マーク板 FM 上の一对のレチクルアライメント用基準マークを予め定められた基準位置に位置決めする。ここで、この基準位置とは、例えば一对の第2基準マークの中心が、レーザ干渉計54Wで規定されるステージ座標系上の原点に一致する位置に定められている。

【 0 2 1 2 】

次に、主制御装置50では、計測用レチクル R_T 上の一对のレチクルアライメントマーク $RM1$ 、 $RM2$ とこれらに対応するレチクルアライメント用基準マークとを、不図示の一对のレチクルアライメント顕微鏡により同時に観察し、レチクルアライメントマーク $RM1$ 、 $RM2$ の基準板 FM 上への投影像と、対応する基準マークとの位置ずれが、共に最小となるように、不図示の駆動系を介してレチクルステージ RST を XY 2次元面内で微少駆動する。これにより、レチクルアライメントが終了し、レチクル中心が投影光学系 PL の光軸にほぼ一致する。

【 0 2 1 3 】

次に、主制御装置50では、不図示のウエハローダを用いて表面にレジスト（感光剤）が塗布されたウエハ W をZチルトステージ58上にロードする。

【 0 2 1 4 】

次いで、主制御装置50では、計測用レチクル R_T の集光レンズ $65_{i,j}$ の全てが含まれ、かつ開口 72_1 、 72_2 が含まれず、レンズ保持部材62の X 軸方向の最大幅以内の X 軸方向の長さを有する矩形の照明領域を形成するため、不図示の駆動系を介してレチクルブラインド30の開口を設定する。また、これと同時に

、主制御装置 5 0 では、駆動装置 4 0 を介して照明系開口絞り板 2 4 を回転して、所定の開口絞り、例えば小 σ 絞りを照明光 E L の光路上に設定する。

【 0 2 1 5 】

このような準備作業の後、主制御装置 5 0 では、制御情報 T S を光源 1 6 に与えて、レーザビーム L B を発光させて、照明光 E L をレチクル R_T に照射して露光を行う。これにより、図 7 に示されるように、各計測用パターン 6 7_{i,j} が、対応するピンホール状の開口 7 0_{i,j} 及び投影光学系 P L を介して同時に転写される。この結果、ウェハ W 上のレジスト層には、図 1 0 (A) に示されるような各計測用パターン 6 7_{i,j} の縮小像（潜像） 6 7'_{i,j} が、所定間隔で X Y 2 次元方向に沿って所定間隔で形成される。

【 0 2 1 6 】

次に、主制御装置 5 0 では、不図示のレチクルレーザ干渉計の計測値とレチクルセンタと一方の基準パターン 7 4₁ との設計上の位置関係とに基づいて、基準パターン 7 4₁ の中心位置が光軸 A X 上に一致するように、不図示の駆動系を介してレチクルステージ R S T を Y 軸方向に所定距離移動する。次いで、主制御装置 5 0 では、その移動後の開口 7 2₁ を含むレンズ保持部材 6 2 上の所定面積の矩形領域（この領域は、いずれの集光レンズにも掛からない）にのみ照明光 E L の照明領域を規定すべく、不図示の駆動系を介してレチクルブラインド 3 0 の開口を設定する。

【 0 2 1 7 】

次に、主制御装置 5 0 では、最初の計測用パターン 6 7_{1,1} の潜像 6 7'_{1,1} が形成されたウェハ W 上の領域のほぼ中心が、投影光学系 P L の光軸上にほぼ一致するように、レーザ干渉計 5 4 W の計測値をモニタしつつ、ウェハステージ W S T を移動する。

【 0 2 1 8 】

そして、主制御装置 5 0 では、制御情報 T S を光源 1 6 に与えて、レーザビーム L B を発光させて、照明光 E L をレチクル R_T に照射して露光を行う。これにより、ウェハ W 上のレジスト層の計測用パターン 6 7_{1,1} の潜像が既に形成されている領域（領域 S_{1,1} と呼ぶ）に基準パターン 7 4₁ が重ねて転写される。この

結果、ウエハW上の領域 $S_{1,1}$ には、図10(B)に示されるように、計測用パターン $67_{1,1}$ の潜像 $67'_{1,1}$ と基準パターン 74_1 の潜像 $74'_1$ が同図のような位置関係で形成される。

【0219】

次いで、主制御装置50では、レチクル R_T 上の計測用パターン $67_{i,j}$ の配列ピッチと投影光学系PLの投影倍率とに基づいて、ウエハW上の計測用パターン $67_{i,j}$ の設計上の配列ピッチ p を算出し、そのピッチ p だけ、ウエハステージWSTをX軸方向に移動して、第2番目の計測用パターン $67_{1,2}$ の潜像が形成されたウエハW上の領域（領域 $S_{1,2}$ と呼ぶ）のほぼ中心が、投影光学系PLの光軸上にほぼ一致するように、ウエハステージWSTを移動する。

【0220】

そして、主制御装置50では、制御情報TSを光源16に与えて、レーザービームLBを発光させて、照明光ELをレチクル R_T に照射して露光を行う。これにより、ウエハW上の領域 $S_{1,2}$ には基準パターン 74_1 が重ねて転写される。

【0221】

以後、上記と同様の領域間ステッピング動作と、露光動作とを繰り返すことにより、ウエハW上の領域 $S_{i,j}$ に、図10(B)と同様の計測用パターンと基準パターンとの潜像が形成される。

【0222】

このようにして、露光が終了すると、主制御装置50では、不図示のウエハローダを介してウエハWをZチルトステージ58上からアンロードした後、チャンバ11にインラインにて接続されている不図示のコータ・デベロッパ（以下、「C/D」と略述する）に送る。そして、C/D内で、そのウエハWの現像が行われ、その現像後にウエハW上には、マトリックス状に配列された各領域 $S_{i,j}$ に図10(B)と同様の配置で計測用パターンと基準パターンとのレジスト像が形成される。

【0223】

その後、現像が終了したウエハWは、C/Dから取り出され、外部の重ね合せ測定器（レジストレーション測定器）を用いて、各領域 $S_{i,j}$ についての重ね合

せ誤差の測定が行われ、この結果に基づいて、各計測用パターン $67_{i,j}$ のレジスト像の対応する基準パターン 74_1 に対する位置誤差（位置ずれ）が算出される。なお、この位置ずれの算出方法は、種々考えられるが、いずれにしても、計測された生データに基づいて統計演算を行うことが、精度を向上する観点からは望ましい。

【 0 2 2 4 】

このようにして、各領域 $S_{i,j}$ について、基準パターンに対する計測用パターンの X, Y 2 次元方向の位置ずれ ($\Delta \xi'$, $\Delta \eta'$) が求められる。そして、この各領域 $S_{i,j}$ についての位置ずれ ($\Delta \xi'$, $\Delta \eta'$) のデータが、前述したサービスエンジニア等により、入出力装置 44 を介して主制御装置 50 に入力される。なお、外部の重ね合せ測定器から、演算した各領域 $S_{i,j}$ についての位置ずれ ($\Delta \xi'$, $\Delta \eta'$) のデータを、オンラインにて主制御装置 50 に入力することも可能である。

【 0 2 2 5 】

いずれにしても、上記の入力に応答して、主制御装置 50 内の CPU では、前述した第 1 プログラムと同様の演算プログラムをメインメモリにロードし、位置ずれ ($\Delta \xi'$, $\Delta \eta'$) に基づいて、各領域 $S_{i,j}$ に対応する、すなわち投影光学系 PL の視野内の第 1 計測点～第 n 計測点に対応する波面（波面収差）、ここでは、ツェルニケ多項式の各項の係数、例えば第 2 項の係数 Z_2 ～第 37 項の係数 Z_{37} を上記演算プログラムに従って演算する。

【 0 2 2 6 】

このように、主制御装置 50 内の CPU では、上記の位置ずれ ($\Delta \xi'$, $\Delta \eta'$) に基づいて、所定の演算プログラムに従った演算により投影光学系 PL の波面を求めるのであるが、ここでは、その演算の前提となる、位置ずれ ($\Delta \xi'$, $\Delta \eta'$) と波面との物理的な関係を、図 7 及び図 8 に基づいて簡単に説明する。

【 0 2 2 7 】

図 7 に、計測用パターン $67_{k,l}$ について、代表的に示されるように、計測用パターン $67_{i,j}$ で発生した回折光のうち、ピンホール状の開口 $70_{i,j}$ を通過した光は、どの位置の計測用パターン $67_{i,j}$ に由来する光であるかによって、投

影光学系 PL の瞳面を通過する位置が異なる。すなわち、当該瞳面の各位置における波面は、その位置に対応する計測用パターン $67_{i,j}$ の位置を介した光の波面と対応している。そして、仮に投影光学系 PL に収差が全くないものとする、これらの波面は、投影光学系 PL の瞳面では、すべて符号 F_1 で示されるような理想波面（ここでは平面）となるはずである。しかるに、収差の全く無い投影光学系は実際には存在しないため、瞳面においては、例えば、点線で示されるような曲面状の波面 F_2 となる。従って、計測用パターン $67_{i,j}$ の像は、ウエハ W 上で波面 F_1 の理想波面に対する傾きに応じてずれた位置に結像される。

【 0 2 2 8 】

この一方、基準パターン 74_1 （又は 74_2 ）から発生する回折光は、図 8 に示されるように、ピンホール状の開口の制限を受けることなく、しかも投影光学系 PL に直接入射し、該投影光学系 PL を介してウエハ W 上に結像される。更に、この基準パターン 74_1 を用いた露光は、投影光学系 PL の光軸上に基準パターン 74_1 の中心を位置決めした状態で行われることから、基準パターン 74_1 から発生する結像光束は殆ど投影光学系 PL の収差の影響を受けることなく、光軸を含む微小領域に位置ずれなく結像する。なお、図 8 に示される曲線 F_3 は、投影光学系 PL の瞳面における積算光量を表すものである。

【 0 2 2 9 】

従って、位置ずれ $(\Delta \xi', \Delta \eta')$ は、波面の理想波面に対する傾斜をそのまま反映した値になり、逆に位置ずれ $(\Delta \xi', \Delta \eta')$ に基づいて波面を復元することができる。なお、上記の位置ずれ $(\Delta \xi', \Delta \eta')$ と波面との物理的な関係から明らかなように、本実施形態における波面の算出原理は、周知の Shack-Hartmann の波面算出原理そのものである。

【 0 2 3 0 】

なお、計測用レチクル R_T と同様の構成の特殊な構造のマスクを用い、そのマスク上の複数の計測用パターンのそれぞれを、個別に設けられたピンホール及び投影光学系を順次介して基板上に焼き付けるとともに、マスク上の基準パターンを集光レンズ及びピンホールを介することなく、投影光学系を介して基板上に焼き付けて、それぞれの焼き付けの結果得られる複数の計測用パターンのレジスト

像それぞれの基準パターンのレジスト像に対する位置ずれを計測して所定の演算により、波面収差を算出する技術に関する発明が、米国特許第 5, 9 7 8, 0 8 5 号に開示されている。

【 0 2 3 1 】

ところで、本実施形態の露光装置 1 2 2₁ ~ 1 2 2₃ では、半導体デバイスの製造時には、デバイス製造用のレチクル R がレチクルステージ R S T 上に装填され、その後、レチクルアライメント及びいわゆるベースライン計測、並びに E G A (エンハンスト・グローバル・アライメント) 等のウエハアライメントなどの準備作業が行われる。その後、前述した計測用レチクル R_T を用いた波面収差の計測時と同様のステップ・アンド・リピート方式の露光が行われる。但し、この場合、ステッピングは、ウエハアライメント結果に基づいて、ショット間を単位として行われる。なお、露光時の動作等は通常のステッパと異なることがないので、詳細説明については省略する。

【 0 2 3 2 】

次に、露光装置 1 2 2 (1 2 2₁ ~ 1 2 2₃) の製造の際に行われる投影光学系 P L の製造方法について説明する。

【 0 2 3 3 】

a. 投影光学系の仕様の決定

この仕様の決定に際しては、まず、ユーザーであるメーカ A 側の技術者等により、不図示の入出力装置を介して第 1 通信サーバ 1 2 0 に、露光装置が達成すべき目標情報、例えば露光波長、最小線幅 (又は解像力)、及び対象パターン等の情報が入力される。次に、上記技術者等は、入出力装置を介してその目標情報の送信を第 1 通信サーバ 1 2 0 に指示する。

【 0 2 3 4 】

これにより、第 1 通信サーバ 1 2 0 では、第 2 通信サーバ 1 3 0 に対してデータの受信が可能であるか否かの問い合わせを行い、第 2 通信サーバ 1 3 0 からの受信可能である旨の回答を受けて、前記目標情報を第 2 通信サーバ 1 3 0 に送信する。

【 0 2 3 5 】

第2通信サーバ130では、上記の目標情報を受信して、分析を行い、その分析結果に基づいて、後述するような7通りの仕様決定方法の中から、1つの方法を選択して、仕様を決定し、その決定した仕様をRAM内に記憶する。

【0236】

ここで、仕様決定方法の説明に先立って、前述した式(4)で表される、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式(フリンジツェルニケ多項式)の各項の係数 Z_i がどのような収差に関連するかを簡単に説明する。各項は、前述した表1に示されるような、 $f_i(\rho, \theta)$ 項、すなわち ρ の最高次数を n 次とし、 θ に掛かる係数を m とする n 次 $m\theta$ 項を含む項である。

【0237】

0次0 θ 項の係数 Z_1 は、波面のポジションを示すものであり、収差とは殆ど関係がない。

1次1 θ 項の係数(Z_2, Z_3)は、ディストーション成分を示す。

2次0 θ 項の係数 Z_4 は、フォーカス成分を示す。

3次以上の0 θ 項の係数($Z_9, Z_{16}, Z_{25}, Z_{36}, Z_{37}$)は、球面収差成分を示す。

2 θ 項の係数($Z_5, Z_6, Z_{12}, Z_{13}, Z_{21}, Z_{22}, Z_{32}, Z_{33}$)、及び4 θ 項の係数($Z_{17}, Z_{18}, Z_{28}, Z_{29}$)は、非点収差成分を示す。

3次以上の1 θ 項の係数($Z_7, Z_8, Z_{14}, Z_{15}, Z_{23}, Z_{24}, Z_{34}, Z_{35}$)、3 θ 項の係数($Z_{10}, Z_{11}, Z_{19}, Z_{20}, Z_{30}, Z_{31}$)、及び5 θ 項の係数(Z_{26}, Z_{27})はコマ収差成分を示す。

【0238】

以下、7通りの仕様決定方法について説明するが、いずれの方法も投影光学系が満足すべき波面収差を規格値として投影光学系の仕様を決定するものである。

【0239】

<第1の方法>

これは、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、目標情報に基づいて選択した特定の項の係数(の値)を規格値として投影光学系の仕様を決定する方法である。この第1の方法は、一例として、目標情報に例え

ば解像力が含まれる場合に、例えばディストーション成分に対応する係数 Z_2 、 Z_3 を選択し、これらの係数の値そのものを規格値として、視野内において、これらがそれぞれ所定の値以下となるように投影光学系の仕様を決定するような場合に用いられる。

【0 2 4 0】

＜第2の方法＞

これは、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のRMS値 (Root-means-square value: 二乗平均値の平方根) を規格値とし、投影光学系の視野内全体における前記RMS値が所定の許容値を超えないように投影光学系の仕様を決定する方法である。この第2の方法によれば、例えば像面湾曲等の視野内全体で定義される収差が抑制されることとなる。この第2の方法は、目標情報の如何によらず好適に適用できる。勿論、各項の係数の視野内におけるRMS値を規格値としても良い。

【0 2 4 1】

＜第3の方法＞

これは、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の値を規格値とし、前記係数が個別に定められた各許容値をそれぞれ超えないように前記投影光学系の仕様を決定する方法である。この第3の方法では、各許容値を同一値として設定することもできるし、個別に異なる値を任意に設定することもできる。勿論、このうちのいくつかが同一値であることとすることもできる。

【0 2 4 2】

＜第4の方法＞

この第4の方法は、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する n 次 m θ項の係数のRMS値を規格値とし、前記RMS値が所定の許容値を超えないように投影光学系の仕様を決定する方法である。この第4の方法は、例えば目標情報にパターン情報が含まれている場合に、そのパターン情報を分析してそのパターンの投影像を良好な状態で像面上に形成するためには、特に抑制しなければならないのは、どの収差であるかを推測し、その推測結果に基づいて、 n 次 m θ項の係数のRMS値を例えば次の

ように規格化する。

【 0 2 4 3 】

視野内における Z_2 , Z_3 に関する RMS 値 A_1 を規格値とし、規格値 $A_1 \leq$ 許容値 B_1 とする。

視野内における Z_4 の RMS 値 A_2 を規格値とし、規格値 $A_2 \leq$ 許容値 B_2 とする。

視野内における Z_5 , Z_6 に関する RMS 値 A_3 を規格値とし、規格値 $A_3 \leq$ 許容値 B_3 とする。

視野内における Z_7 , Z_8 に関する RMS 値 A_4 を規格値とし、規格値 $A_4 \leq$ 許容値 B_4 とする。

視野内における Z_9 の RMS 値 A_5 を規格値とし、規格値 $A_5 \leq$ 許容値 B_5 とする。

視野内における Z_{10} , Z_{11} に関する RMS 値 A_6 を規格値とし、規格値 $A_6 \leq$ 許容値 B_6 とする。

視野内における Z_{12} , Z_{13} に関する RMS 値 A_7 を規格値とし、規格値 $A_7 \leq$ 許容値 B_7 とする。

視野内における Z_{14} , Z_{15} に関する RMS 値 A_8 を規格値とし、規格値 $A_8 \leq$ 許容値 B_8 とする。

視野内における Z_{16} の RMS 値 A_9 を規格値とし、規格値 $A_9 \leq$ 許容値 B_9 とする。

視野内における Z_{17} , Z_{18} に関する RMS 値 A_{10} を規格値とし、規格値 $A_{10} \leq$ 許容値 B_{10} とする。

視野内における Z_{19} , Z_{20} に関する RMS 値 A_{11} を規格値とし、規格値 $A_{11} \leq$ 許容値 B_{11} とする。

視野内における Z_{21} , Z_{22} に関する RMS 値 A_{12} を規格値とし、規格値 $A_{12} \leq$ 許容値 B_{12} とする。

視野内における Z_{23} , Z_{24} に関する RMS 値 A_{13} を規格値とし、規格値 $A_{13} \leq$ 許容値 B_{13} とする。

視野内における Z_{25} の RMS 値 A_{14} を規格値とし、規格値 $A_{14} \leq$ 許容値 B_{14} とする。

する。

視野内における Z_{26} , Z_{27} に関する RMS 値 A_{15} を規格値とし、規格値 $A_{15} \leq$ 許容値 B_{15} とする。

視野内における Z_{28} , Z_{29} に関する RMS 値 A_{16} を規格値とし、規格値 $A_{16} \leq$ 許容値 B_{16} とする。

視野内における Z_{30} , Z_{31} に関する RMS 値 A_{17} を規格値とし、規格値 $A_{17} \leq$ 許容値 B_{17} とする。

視野内における Z_{32} , Z_{33} に関する RMS 値 A_{18} を規格値とし、規格値 $A_{18} \leq$ 許容値 B_{18} とする。

視野内における Z_{34} , Z_{35} に関する RMS 値 A_{19} を規格値とし、規格値 $A_{19} \leq$ 許容値 B_{19} とする。

視野内における Z_{36} , Z_{37} に関する RMS 値 A_{20} を規格値とし、規格値 $A_{20} \leq$ 許容値 B_{20} とする。

【 0 2 4 4 】

< 第 5 の方法 >

この第 5 の方法は、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する各項を $m \theta$ 項毎の複数のグループに分離し、各グループに含まれる各項の係数の視野内における RMS 値を規格値とし、各グループの前記 RMS 値が個別に定められた各許容値を超えないように投影光学系の仕様を決定する方法である。

【 0 2 4 5 】

例えば、3 次以上の 0θ 項の係数 Z_9 , Z_{16} , Z_{25} , Z_{36} , Z_{37} に関する視野内における RMS 値 C_1 を規格値とし、規格値 $C_1 \leq$ 許容値 D_1 とする。

3 次以上の 1θ 項の係数 Z_7 , Z_8 , Z_{14} , Z_{15} , Z_{23} , Z_{24} , Z_{34} , Z_{35} に関する視野内における RMS 値 C_2 を規格値とし、規格値 $C_2 \leq$ 許容値 D_2 とする。

2θ 項の係数 Z_5 , Z_6 , Z_{12} , Z_{13} , Z_{21} , Z_{22} , Z_{32} , Z_{33} に関する視野内における RMS 値 C_3 を規格値とし、規格値 $C_3 \leq$ 許容値 D_3 とする。

3θ 項の係数 Z_{10} , Z_{11} , Z_{19} , Z_{20} , Z_{30} , Z_{31} に関する視野内における RMS 値を規格値 C_4 とし、規格値 $C_4 \leq$ 許容値 D_4 とする。

4 θ 項の係数 Z_{17} , Z_{18} , Z_{28} , Z_{29} に関する視野内における RMS 値を規格値 C_5 とし、規格値 $C_5 \leq$ 許容値 D_5 とする。

5 θ 項の係数 Z_{26} , Z_{27} に関する視野内における RMS 値を規格値 C_6 とし、規格値 $C_6 \leq$ 許容値 D_6 とする。

【 0 2 4 6 】

この第 5 の方法も、前述の各項の係数の有する意味からわかるように、例えば目標情報にパターン情報が含まれている場合に、そのパターン情報を分析してそのパターンの投影像を良好な状態で像面上に形成するためには、特に抑制しなければならないのは、どの収差であるかを推測し、その推測結果に基づいて行うことができる。

【 0 2 4 7 】

< 第 6 の方法 >

この第 6 の方法は、投影光学系 PL の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数に目標情報に応じて重み付けした重み付け後の各項の係数を規格値とし、重み付け後の前記各項の係数の視野内における RMS 値が所定の許容値を超えないように投影光学系の仕様を決定する方法である。この第 6 の方法も、例えば目標情報にパターン情報が含まれている場合に、そのパターン情報を分析してそのパターンの投影像を良好な状態で像面上に形成するためには、特に抑制しなければならないのは、どの収差であるかを推測し、その推測結果に基づいて行うことができる。

【 0 2 4 8 】

< 第 7 の方法 >

この第 7 の方法は、目標情報に、投影光学系の投影対象であるパターンの情報が含まれる場合にのみ用いられる方法であって、前記パターンの情報に基づいて、該パターンを投影光学系により投影した際に像面に形成される空間像を求めるためのシミュレーションを行い、このシミュレーション結果を分析してパターンが良好に転写されるために投影光学系に許容される波面収差を規格値として投影光学系の仕様を決定するものである。この場合、シミュレーションの方法として、例えば前述と同様のツェルニケ変化表を予め作成し、そのツェルニケ変化表が

ら得られる、前記パターンを対象パターンとした場合の特定の収差（その指標値を含む）に対する、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の感度と、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて空間像を求めても良い。

【 0 2 4 9 】

すなわち、この第7の方法は、上記のシミュレーションにより、特定の収差、例えばコマ収差の指標値である線幅異常値が所定の値以下となるようなパターンの空間像を求め、その空間像が得られたときの波面収差（波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数）を規格値として投影光学系の仕様を決定するものである。

【 0 2 5 0 】

上述した第1～第7の仕様決定方法は、いずれも露光装置が達成すべき目標情報に基づいて、投影光学系の瞳面における波面の情報、すなわち瞳面を通過する総合的な情報を規格値として投影光学系の仕様を決定するので、この仕様を満足する投影光学系を製造すれば、結果的に露光装置が達成すべき目標を確実に達成することができる。

【 0 2 5 1 】

b. 投影光学系の製造工程

次に、図11のフローチャートに沿って投影光学系PLの製造工程について説明する。

【 0 2 5 2 】

〔ステップ1〕

ステップ1では、まず、所定の設計レンズデータによる設計値に従って投影光学系PLを構成する各光学部材としての各レンズ素子、並びに各レンズを保持するレンズホルダ、レンズ素子とレンズホルダとから成る光学ユニットを収納する鏡筒を製造する。すなわち、各レンズ素子は、周知のレンズ加工機を用いて所定の光学材料からそれぞれ所定の設計値に従う曲率半径、軸上厚を持つように加工され、また各レンズを保持するレンズホルダ、レンズ素子とレンズホルダとから成る光学ユニットを収納する鏡筒は、周知の金属加工機等を用いて所定の保持材

料（ステンレス、真鍮、セラミック等）からそれぞれ所定の寸法を持つ形状に加工される。

【 0 2 5 3 】

〔ステップ 2〕

ステップ 2 では、ステップ 1 にて製造された投影光学系 P L を構成する各レンズ素子のレンズ面の面形状を例えばフィゾー型の干渉計を用いて計測する。このフィゾー型の干渉計としては、波長 6 3 3 n m の光を発する H e - N e 気体レーザや波長 3 6 3 n m の光を発する A r レーザ、波長 2 4 8 n m に高調波化された A r レーザ等を光源とするものが用いられる。このフィゾー型の干渉計によると、光路上に配置された集光レンズの表面に形成された参照面と被検面であるレンズ素子表面からの反射光の干渉による干渉縞を C C D 等の撮像装置により計測することにより被検面の形状を正確に求めることができる。なお、フィゾー型の干渉計を用いてレンズ等の光学素子の表面（レンズ面）の形状を求めることは公知であり、このことは、例えば、特開平 6 2 - 1 2 6 3 0 5 号、特開平 6 - 1 8 5 9 9 7 号等にて開示されているので、詳細な説明は省略する。

【 0 2 5 4 】

上述したフィゾー型の干渉計を用いた光学素子の面形状の計測は、投影光学系 P L を構成する各レンズ素子の全てのレンズ面に関して行われる。そして、それぞれの計測結果をコンソール等の不図示の入力装置を介して第 2 通信サーバ 1 3 0 が備える R A M 等のメモリ、あるいはハードディスク等の記憶装置に記憶させる。

【 0 2 5 5 】

〔ステップ 3〕

ステップ 2 での投影光学系 P L を構成する各レンズ素子の全てのレンズ面の面形状の計測が完了した後、設計値に従って加工製造された光学ユニット、すなわち、レンズ等の光学素子とその光学素子を保持するレンズホルダとからそれぞれ成る複数の光学ユニットを組み上げる。この光学ユニットのうち、複数、例えば 4 つは、前述した可動レンズ 1 3₁ ~ 1 3₄ をそれぞれ有しており、該可動レンズ 1 3₁ ~ 1 3₄ を有する光学ユニットには、前述の如く、上記レンズホルダとして

、二重構造のレンズホルダが用いられている。すなわち、これらの二重構造のレンズホルダは、可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ をそれぞれ保持する内側レンズホルダと、その内側レンズホルダを保持する外側レンズホルダとをそれぞれ有し、内側レンズホルダと外側レンズホルダとの位置関係が機械式の調整機構を介して調整可能な構造となっている。また、二重構造のレンズホルダには、前述した駆動素子がそれぞれ所定の位置に設けられている。

【 0 2 5 6 】

そして、上述のようにして組み上げられた複数の光学ユニットを、鏡筒の上部開口を介して順次、スペーサを介在させながら鏡筒内に落とし込むように組み上げていく。そして、最初に鏡筒内に落としこまれた光学ユニットは、鏡筒の下端に形成された突出部によってスペーサを介して支持され、全ての光学ユニットが鏡筒内に收容されることにより組み立て工程が完了する。この組み立て工程と並行して、光学ユニットと共に鏡筒内に収納されるスペーサの厚さを加味しながら工具（マイクロメータ等）を用いて、各レンズ素子の光学面（レンズ面）の間隔に関する情報を計測する。そして、投影光学系の組み立て作業と計測作業とを交互に行いながら、ステップ 3 の組み立て工程が完了した段階での投影光学系 PL の最終的な各レンズ素子の光学面（レンズ面）の間隔を求める。

【 0 2 5 7 】

なお、この組み立て工程を含み、製造段階の各工程では、前述した可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ は中立位置に固定されている。また、説明は省略したが、この組み立て工程において、瞳開口絞り 15 も組み込まれる。

【 0 2 5 8 】

上記の組み立て工程中または組み立て完了時での投影光学系 PL の各レンズ素子の光学面（レンズ面）間の間隔に関する計測結果を不図示のコンソール等の不図示の入力装置を介して第 2 通信サーバ 130 が備える RAM 等のメモリ、あるいはハードディスク等の記憶装置に記憶させる。なお、以上の組み立て工程に際して、必要に応じて光学ユニットを調整しても良い。

【 0 2 5 9 】

このとき、例えば、機械式の調整機構を介して光学素子間の光軸方向での相対

間隔を変化、あるいは光軸に対して光学素子を傾斜させる。また、鏡筒の側面を貫通する雌螺子部を通して螺合するビスの先端がレンズホルダに当接するように鏡筒を構成し、そのビスをドライバー等の工具を介して移動させることにより、レンズホルダを光軸と直交する方向へずらし、偏心等の調整をしても良い。

【0260】

〔ステップ4〕

次に、ステップ4では、ステップ3にて組み上がった投影光学系PLの波面収差を計測する。

【0261】

具体的には、投影光学系PLを不図示の大型の波面計測装置のボディに取り付け、波面収差を計測する。この波面計測装置による波面の計測原理は、前述した波面収差計測器80と異なるところがないので、詳細説明は省略する。

【0262】

上記の波面収差の計測の結果、波面計測装置により、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式（フリンジツェルニケ多項式）の各項の係数 Z_i （ $i = 1, 2, \dots, 37$ ）が得られる。従って、波面計測装置を第2通信サーバ130に接続しておくことにより、第2通信サーバ130のRAM等のメモリ（あるいはハードディスク等の記憶装置）に上記ツェルニケ多項式の各項の係数 Z_i が自動的に取り込まれる。

【0263】

〔ステップ5〕

ステップ5では、ステップ4にて計測された波面収差が、先に説明した第1～第7の仕様決定方法のうちから選択された決定方法に従って決定された仕様を満足するように、投影光学系PLを調整する。

【0264】

まず、投影光学系PLの調整に先立って、第2通信サーバ130は、メモリ内に記憶された各情報、すなわち上記ステップ2にて得られた各光学素子の面形状に関する情報及び上記ステップ3の組み立て工程にて得られた各光学素子の光学面の間隔に関する情報等に基づいて、メモリ内に予め記憶された光学基本データ

を修正して、実際に組上がった投影光学系 P L の製造過程での光学データを再現する。この光学データは、各光学素子の調整量を算出するために用いられる。

【 0 2 6 5 】

すなわち、第 2 通信サーバ 1 3 0 のハードディスク内には、投影光学系 P L を構成する全てのレンズ素子について、各レンズ素子の 6 自由度方向それぞれの単位駆動量とツェルニケ多項式の各項の係数 Z_i の変化量との関係を、投影光学系の設計値に基づいて算出した、いわば前述したマトリックス O を可動レンズのみならず非可動のレンズ素子をも含むように拡張した調整用基本データベースが、予め格納されている。そこで、第 2 通信サーバ 1 3 0 では、上述した投影光学系 P L の製造過程での光学データに基づいて、所定の演算により上記の調整用基本データベースを修正する。

【 0 2 6 6 】

そして、例えば上述した第 1 ～第 6 の方法のいずれかを選択している場合には、第 2 通信サーバ 1 3 0 では、修正後の基本データベースと、波面の目標値、すなわち選択した仕様決定方法に基づきツェルニケ多項式の各項の係数 Z_i が満足すべき値と、上記波面計測装置の計測結果として得られたツェルニケ多項式の各項の係数 Z_i の実測値とに基づいて、所定の演算プログラムに従って、各レンズ素子の 6 自由度方向それぞれの調整量を例えば最小自乗法により算出する。

【 0 2 6 7 】

そして、第 2 通信サーバ 1 3 0 では、ディスプレイの画面上に各レンズ素子の 6 自由度方向それぞれの調整量（ゼロを含む）の情報を表示する。

【 0 2 6 8 】

この表示に従って、技術者（作業員）により、各レンズ素子が調整される。これにより、選択された仕様決定方法に従って決定された仕様を満たすように投影光学系 P L が調整される。

【 0 2 6 9 】

具体的には、仕様決定方法として、第 1 の方法が選択されている場合には、投影光学系 P L の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、目標情報に基づいて選択した特定の項の係数が所定値を超えないように投影光学系 P L が

調整される。また、第2の方法が選択されている場合には、投影光学系PLの視野内全体における波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のRMS値が、所定の許容値を超えないように投影光学系PLが調整される。また、第3の方法が選択されている場合には、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数が個別に定められた各許容値をそれぞれ超えないように投影光学系PLが調整される。また、第4の方法が選択されている場合には、投影光学系PLの波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目する特定の収差に対応する n 次 $m\theta$ 項の係数の視野内におけるRMS値が所定の許容値を超えないように投影光学系PLが調整される。第5の方法が選択されている場合には、投影光学系PLの波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数のうち、着目すべき特定の収差に対応する各項を $m\theta$ 項毎の複数のグループに分離し、各グループに含まれる各項の係数の視野内におけるRMS値が個別に定められた各許容値を超えないように投影光学系が調整される。また、第6の方法が選択されている場合には、投影光学系PLの波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数に目標情報に応じて重み付けした重み付け後の各項の係数の視野内におけるRMS値が所定の許容値を超えないように投影光学系PLが調整される。

【 0 2 7 0 】

一方、第7の方法を選択している場合には、第2通信サーバ130では、前記目標情報に含まれるパターンの情報に基づいて、該パターンを投影光学系により投影した際に像面に形成される空間像を求めるためのシミュレーションを行い、このシミュレーション結果を分析してパターンが良好に転写されるために投影光学系PLに許容される波面収差を満たすように投影光学系PLを調整する。この場合において、第2通信サーバ130では、シミュレーションの方法として、例えば前述と同様のツェルニケ変化表を予め作成し、そのツェルニケ変化表から得られる、前記パターンを対象パターンとした場合の特定の収差（その指標値を含む）に対する、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数の感度と、投影光学系の波面を展開したツェルニケ多項式の各項の係数との線形結合に基づいて空間像を求め、その空間像に基づいて前記着目する収差が許容値を超えないようなレンズ素子の調整量を例えば最小自乗法により算出する。

【 0 2 7 1 】

そして、第 2 通信サーバ 1 3 0 では、ディスプレイの画面上に各レンズ素子の 6 自由度方向それぞれの調整量（ゼロを含む）の情報を表示する。この表示に従って、技術者（作業員）により、各レンズ素子が調整される。これにより、選択された第 7 の仕様決定方法に従って決定された仕様を満たすように投影光学系 P L が調整される。

【 0 2 7 2 】

いずれにしても、投影光学系 P L の波面の計測結果に基づいて投影光学系 P L が調整されるので、低次収差のみでなく高次収差も含めて同時に調整でき、しかも従来のように調整する収差の順番を考慮する必要もない。従って、投影光学系の光学特性を高精度にかつ簡易に調整することが可能となる。このようにして、決定した仕様をほぼ満たす投影光学系 P L が製造されることとなる。

【 0 2 7 3 】

なお、上記の投影光学系 P L の調整等に際して行われる波面収差の計測は、上述の如く、波面収差計測器 8 0 を用い、ピンホール及び投影光学系 P L を介して形成された空間像に基づいて行うこととしても良いが、これに限らず、例えば計測用レチクル R_T を用い、所定の計測用パターンをピンホール及び投影光学系 P L を介してウエハ W 上に焼付けた結果に基づいて行うこととしても良い。

【 0 2 7 4 】

なお、投影光学系 P L の光学素子の再加工を容易に行うため、上述の波面計測装置を用いて波面収差を計測した際に、この計測結果に基づいて再加工が必要な光学素子の有無や位置などを特定し、その光学素子の再加工と他の光学素子の再調整とを並行して行うようにしても良い。

【 0 2 7 5 】

次に、露光装置 1 2 2 の製造方法について説明する。

【 0 2 7 6 】

露光装置 1 2 2 の製造に際しては、まず、複数のレンズ素子、ミラー等の光学素子などを含む照明光学系 1 2 をユニット単体として組み立てるとともに、上述のようにして投影光学系 P L を単体として組み立てる。また、多数の機械部品が

ら成るレチクルステージ系やウエハステージ系などを、それぞれユニットとして組み立てる。そして、それぞれユニット単体としての所望の性能を発揮するように、光学的な調整、機械的な調整、及び電氣的な調整等を行う。なお、この調整に際して、投影光学系 P L については上述した方法により調整が行われる。

【 0 2 7 7 】

次に、照明光学系 1 2 や投影光学系 P L などを露光装置本体に組むとともに、レチクルステージ系やウエハステージ系などを露光装置本体に取り付けて配線や配管を接続する。

【 0 2 7 8 】

次いで、照明光学系 1 2 や投影光学系 P L については、光学的な調整を更に行う。これは、露光装置本体への組み付け前と組み付け後とでは、それらの光学系、特に投影光学系 P L の結像特性が微妙に変化するからである。本実施形態では、この露光装置本体に対する組み込み後に行われる投影光学系 P L の光学的な調整に際し、前述した波面収差計測器 8 0 を Z チルトステージ 5 8 に取り付け、前述と同様にして波面収差を計測し、その波面収差の計測結果として得られる各計測点における波面の情報を、オンラインにてその製造中の露光装置の主制御装置 5 0 から第 2 通信サーバ 1 3 0 に送る。そして、第 2 通信サーバ 1 3 0 により、上述した投影光学系 P L 単体の製造時における調整の際と同様にして、各レンズ素子の 6 自由度方向それぞれの調整量を例えば最小自乗法により算出し、その算出結果をディスプレイ上に表示させる。

【 0 2 7 9 】

そして、この表示に従って、技術者（作業者）により、各レンズ素子が調整される。これにより、決定された仕様を確実に満たす投影光学系 P L が製造される。

【 0 2 8 0 】

なお、この製造段階における最終調整を、前述した第 2 通信サーバ 1 3 0 からの指示に基づく、主制御装置 5 0 による結像特性補正コントローラ 4 8 を介した投影光学系 P L の自動調整により行うことは可能である。しかしながら、露光装置の製造が終了した段階では、各可動レンズを中立位置に保っておくことが、半

導体製造工場への納入後に駆動素子の駆動ストロークを十分に確保するために望ましく、また、この段階で、修正されていない収差、主として高次収差は自動調整が困難な収差であると判断できるので、上記の如く、レンズ等の組付けなどを再調整することが望ましい。

【 0 2 8 1 】

その後、更に総合調整（電気調整、動作確認等）をする。これにより、光学特性が高精度に調整された投影光学系 P L を用いて、レチクル R のパターンをウエハ W 上に精度良く転写することができる、本実施形態の露光装置 1 2 2 を製造することができる。なお、露光装置の製造は温度およびクリーン度等が管理されたクリーンルームで行うことが望ましい。

【 0 2 8 2 】

以上説明したように、本実施形態によると、投影光学系 P L の製造に際して、コンピュータシステム 1 0 によって、露光装置 1 2 2 が達成すべき目標情報に基づいて、投影光学系 P L が満足すべき波面収差を規格値として投影光学系 P L の仕様が決定される。すなわち、投影光学系 P L の瞳面における波面の情報を規格値として投影光学系 P L の仕様が決定される。そして、投影光学系 P L 、ひいては露光装置の製造工程における投影光学系の調整段階では、決定された仕様を満足するように投影光学系 P L が調整される。この際、低次収差のみでなく高次収差も含めて調整されるので、従来のような段階的な調整が不要となるとともに、高次収差の調整のための光線追跡等も不要となる。従って、投影光学系 P L の製造工程を簡略化することが可能である。しかも、製造された投影光学系 P L により露光装置 1 2 2 が達成すべき目標が確実に達成されることとなる。

【 0 2 8 3 】

また、上記の露光装置の製造工程における投影光学系の調整に際しては、投影光学系 P L の波面収差を計測し、その波面収差の計測結果（実測値）に基づいて、投影光学系 P L が前記仕様を満足するように投影光学系 P L を調整する。従って、仕様通りの投影光学系 P L を簡易かつ確実に製造することができる。

【 0 2 8 4 】

また、本実施形態では、波面収差の計測を、投影光学系 P L が露光装置本体（

光学装置の本体)に組み込まれる前及び投影光学系 P L が露光装置本体に組み込まれた後のいずれにおいても行われる。前者では、専用の波面収差計測装置を用いて非常に高精度に投影光学系の波面を計測することができ、また、後者により、露光装置本体に対する組み込みの前後において環境条件の変化等があっても、これに影響を受けることのない、高精度な投影光学系の光学特性の調整が可能となる。これに限らず、波面収差の計測を、投影光学系 P L が露光装置本体(光学装置の本体)に組み込まれる前及び投影光学系 P L が露光装置本体に組み込まれた後のいずれか一方のみにおいて行うようにしても良い。

【 0 2 8 5 】

いずれにしても、投影光学系 P L の波面の計測結果に基づいて投影光学系 P L が調整されるので、低次収差のみでなく高次収差も含めて同時に調整でき、しかも従来のように調整する収差の順番を考慮する必要もない。従って、投影光学系の光学特性を高精度にかつ簡易に調整することが可能となる。このようにして、所望の仕様をほぼ満たす投影光学系 P L が製造されることとなる。

【 0 2 8 6 】

本実施形態に係る露光装置 1 2 2 によると、主制御装置 5 0 により前述の如くして波面収差計測器 8 0 (又は計測用レチクル R_T) を用いて投影光学系 P L の波面が計測される。そして、主制御装置 5 0 により、投影光学系の瞳面を通過する総合的な情報である、波面の計測結果を利用して結像特性調整機構 (4 8、1 3₁~1 3₄) 等が制御される。従って、波面計測の結果を利用して投影光学系 P L の結像特性が自動的に調整される。

【 0 2 8 7 】

また、本実施形態に係る露光装置 1 2 2 によると、前述した製造方法によって製造され、製造時は勿論、その後の調整時においても、低次収差のみでなく高次収差も含めて調整された投影光学系 P L を露光用光学系として具備しているので、この投影光学系 P L によりレチクル R のパターンをウエハ W 上に精度良く転写することが可能となる。

【 0 2 8 8 】

また、本実施形態に係るコンピュータシステム 1 0 によると、露光装置 1 2 2

が備える波面収差計測器 8 0 により投影光学系 P L の波面が自己計測される。第 1 通信サーバ 1 2 0 では、波面収差計測器 8 0 で計測される投影光学系 P L の波面の計測結果を通信路を介して第 2 通信サーバ 1 3 0 に送信する。第 2 通信サーバ 1 3 0 では、波面の計測結果を利用して結像特性調整機構 (4 8 、 1 3 ₁ ~ 1 3 ₄) を制御する。従って、投影光学系の瞳面における波面の情報、すなわち瞳面を通過する総合的な情報を利用して投影光学系 P L の結像特性が精度良く調整される。この場合、第 2 通信サーバ 1 3 0 を露光装置 1 2 2 及びそれに接続された第 1 通信サーバ 1 2 0 から離れた位置に配置することが可能であり、かかる場合には、遠隔操作により投影光学系 P L の結像特性の高精度な調整が可能となる。

【 0 2 8 9 】

また、上記実施形態に係るコンピュータシステム 1 0 及び該コンピュータシステムによって行われる最良条件の決定方法によると、露光装置 1 2 2 を管理するホストコンピュータあるいはオペレータにより、第 1 通信サーバ 1 2 0 に所定のパターンの情報を含む露光条件の情報が入力されると、第 2 通信サーバ 1 3 0 では、通信路を介して第 1 通信サーバ 1 2 0 から受信した露光条件の情報に含まれる前記パターンの情報と投影光学系 P L の既知の収差情報とに基づいて、前記パターンを投影光学系 P L により投影した際に像面に形成される空間像を求めるためのシミュレーションを繰り返し行い、そのシミュレーション結果を分析して最良露光条件を決定する。従って、最適な露光条件の設定をほぼ全自動で行うことが可能となる。

【 0 2 9 0 】

また、本実施形態のコンピュータシステム 1 0 によると、露光装置 1 2 2 のメンテナンス時等における投影光学系 P L の調整の際には、サービスエンジニア等が、波面収差計測器 8 0 を Z チルトステージ 5 8 に取り付け、入出力装置 4 4 を介して波面収差の計測指令を入力するだけで、ほぼ全自動で、第 2 通信サーバ 1 3 0 による遠隔操作により、投影光学系 P L の結像特性を高精度に調整することができる。あるいは、サービスエンジニア等は、計測用レチクル R_T を用いて露光装置 1 2 2 の投影光学系 P L の波面収差の計測を前述した手順で行い、その結

果得られた位置ずれ量のデータを露光装置 1 2 2 の主制御装置 5 0 に入力することによっても、ほぼ全自動で、第 2 通信サーバ 1 3 0 による遠隔操作により、投影光学系 P L の結像特性を高精度に調整することができる。

【 0 2 9 1 】

また、本実施形態の露光装置 1 2 2 によると、露光の際には、上述のようにして最良露光条件が設定され、かつ投影光学系 P L の結像特性が精度良く調整された投影光学系 P L を介してレチクル R のパターンがウエハ W 上に転写されるので、微細パターンを重ね合せ精度良くウエハ W 上に転写することが可能になっている。

【 0 2 9 2 】

なお、上記実施形態では、光学装置として露光装置が用いられる場合について説明したが、これに限らず、投影光学系を備えた光学装置であれば良い。

【 0 2 9 3 】

また、上記実施形態では、公衆回線をその一部に含む通信路を介して第 1 コンピュータとしての第 1 通信サーバ 1 2 0 と第 2 コンピュータとしての第 2 通信サーバ 1 3 0 とが接続されたコンピュータシステムについて説明したが、本発明がこれに限定されるものではない。例えば、図 1 2 に示されるように通信路としての L A N 1 2 6 ' を介して第 1 通信サーバ 1 2 0 と第 2 通信サーバ 1 3 0 とが接続されたコンピュータシステムであっても良い。かかる構成としては、露光装置メーカー内の研究開発部門内に設置された社内 L A N システムなどが考えられる。

【 0 2 9 4 】

このような社内 L A N システムを構築する場合には、例えば、研究開発部門のクリーンルーム側、例えば露光装置の組み立て調整を行う場所（以下、「現場」と呼ぶ）に第 1 通信サーバ 1 2 0 を設置し、第 2 通信サーバ 1 3 0 を現場から離れた研究室に設置する。そして、現場側の技術者が前述した波面収差の計測や、実験段階での露光装置の露光条件の情報（パターンの情報を含む）を第 1 通信サーバ 1 2 0 を介して研究室側の第 2 通信サーバ 1 3 0 に送る。そして、研究室側の技術者は、自ら設計したソフトウェアプログラムが予めインストールされた第 2 通信サーバ 1 3 0 を用いて、送られてきた情報に基づいて、露光装置 1 2 2 の

投影光学系 P L の結像特性の自動補正を、離れた場所から行い、その結像特性の調整後の投影光学系の波面収差の計測結果を受け取ることにより、その結像特性の調整の効果を確認することができ、ソフトウェアの開発段階などにも役立てることができる。

【 0 2 9 5 】

あるいは、現場の技術者が、第 2 通信サーバ 1 3 0 に対してパターンの情報等を第 1 通信サーバ 1 2 0 から送信することにより、第 2 通信サーバ 1 3 0 によってそのパターンに最適な投影光学系の仕様を決定することが可能となる。

【 0 2 9 6 】

この他、第 1 通信サーバ 1 2 0 と第 2 通信サーバ 1 3 0 とは、無線回線によって接続しても良い。

【 0 2 9 7 】

また、上記実施形態及び変形例では、露光装置 1 2 2 が、複数台設けられ、第 2 通信サーバ 1 3 0 が、通信路を介して複数台の露光装置 $1 2 2_1 \sim 1 2 2_3$ に共通に接続された場合について説明したが、本発明がこれに限定されることはなく、露光装置は単数であっても勿論良い。

【 0 2 9 8 】

なお、上記実施形態では、投影光学系の仕様をコンピュータシステム 1 0 を用いて決定する場合について説明したが、波面を規格値として投影光学系の仕様を決定するという技術的思想は、コンピュータシステム 1 0 とは無関係に用いることができる。すなわち、メーカー A とメーカー B との商談においても、メーカー A からパターン情報等の提供を受け、メーカー B 側でそのパターンの露光に最適な投影光学系の仕様を波面を規格値として決定しても良い。かかる場合であっても、波面を規格値として決定された仕様に基づいて投影光学系を製造する場合には、前述の如く製造工程が簡略化されるという利点がある。

【 0 2 9 9 】

さらに、上記実施形態では、露光装置 1 2 2 の投影光学系 P L の波面収差の計測結果に基づいて、第 2 通信サーバ 1 3 0 が第 2 プログラムを用いて可動レンズ $1 3_1 \sim 1 3_4$ の調整量 A D J 1 \sim A D J m を算出し、この調整量のデータを露光

装置 1 2 2 の主制御装置 5 0 に送信する。そして、その調整量 $ADJ_1 \sim ADJ_m$ のデータを受信した露光装置 1 2 2 の主制御装置 5 0 が、調整量 $ADJ_1 \sim ADJ_m$ のデータに従って、可動レンズ $13_1 \sim 13_4$ を各自由度方向に駆動すべき旨の指令値を、結像特性補正コントローラ 4 8 に与えることにより、投影光学系 PL の結像特性の調整を遠隔操作により行うものとした。しかし、これに限らず、露光装置 1 2 2 自らが第 2 プログラムと同様の演算プログラムを用いて、波面収差の計測結果に基づいて投影光学系の結像特性を自動調整するような構成とすることとしても良い。

【 0 3 0 0 】

なお、例えばマイクロプロセッサなどではゲートパターンの形成時に位相シフトマスクとしての位相シフトレチクル、特に空間周波数変調型（レベンソンタイプ）の位相シフトレチクルが用いられるようになっている。この位相シフトレチクルでは小 σ 照明が用いられる。具体的には、コヒーレンスファクタ（ σ 値）が 0.5 よりも小さい、好ましくは 0.45 程度以下となる照明条件で位相シフトレチクルが照明される。このとき、投影光学系の収差（例えば、非点収差、球面収差等）などに起因して、投影光学系の視野内で露光用照明光が照射される露光領域（投影光学系に関して照明領域と共役で、レチクルのパターン像が形成される投影領域）内でベストフォーカス位置がばらついて焦点深度が小さくなる。

【 0 3 0 1 】

そこで、上記実施形態による投影光学系の製造時に、位相シフトレチクルの使用による、投影光学系の露光領域内でのベストフォーカス位置（即ち、結像面）の変動に基づいて、例えば投影光学系の収差（像面湾曲、非点収差、または球面収差など）を調整するなどして、露光領域内でベストフォーカス位置を部分的に故意にずらしておくことが望ましい。この場合、いわゆる総合焦点差を小さくするように上記収差を補正するフォーカスの事前補正を行うこととしても良い。これにより、位相シフトレチクルの使用時にベストフォーカス位置のばらつきが大幅に低減され、従来に比べて大きな焦点深度で位相シフトレチクルのパターン像をウエハ上に転写可能となる。

【 0 3 0 2 】

また、デバイス製造工場に出荷された露光装置で位相シフトレチクルを用いるときも上記と同様の問題が生じる。そこで、投影光学系の結像特性の調整機構（例えば、投影光学系の少なくとも1つの光学素子をアクチュエータ（ピエゾ素子など）で駆動する機構など）を用いて収差を調整するなどして、露光領域内でベストフォーカス位置を部分的に故意にずらすことが望ましい。このとき、投影光学系の像面湾曲及び非点収差の少なくとも一方、あるいはそれに加えて球面収差を調整すると良い。この場合も、いわゆる総合焦点差を小さくするように上記収差を補正するフォーカスの事前補正を行うこととしても良い。

【 0 3 0 3 】

なお、投影光学系の調整に先立ってその結像特性、主として結像面（露光領域のほぼ全面でのベストフォーカス位置）を、投影光学系の設計データなどから計算（シミュレーションなど）にて求めても良いし、あるいは結像特性を実測しても良い。

【 0 3 0 4 】

前者の場合、上記実施形態で説明したツェルニケ変化表を用いる計算方法などを用いることができる。また、後者では前述の波面収差から結像特性を求めても良いが、レチクルのパターン像を、ウエハステージ上に受光面が設けられる空間像計測器で検出する、あるいはレチクルのパターンをウエハ上に転写してその転写像（潜像又はレジスト像など）を検出し、この検出結果から結像特性を求めるだけでも良い。

【 0 3 0 5 】

このとき、レチクルのパターンに位相シフト部を設けて小 σ 照明を用いる、すなわちデバイス製造時とほぼ同一の露光条件でパターン像を形成して、投影光学系の結像特性を求めることが好ましい。

【 0 3 0 6 】

また、位相シフトレチクルの使用時におけるベストフォーカス位置のばらつきが低減された投影光学系はその組立（製造）又は調整後に結像特性が再計測される。

【 0 3 0 7 】

このとき、投影光学系では残留収差などに起因してベストフォーカス位置での面内線幅ばらつきが生じることがある。そして、このばらつきが許容値を越えているときは、投影光学系の収差をより小さくしなければならないので、投影光学系の少なくとも一部を交換または調整することが好ましい。

【 0 3 0 8 】

このとき、投影光学系の光学素子単位でその交換を行っても良いし、あるいは複数の鏡筒を有する投影光学系ではその鏡筒単位で交換を行っても良い。また、投影光学系の少なくとも1つの光学素子を再加工しても良く、特にレンズエレメントでは必要に応じてその表面を非球面に加工しても良い。この光学素子は、レンズエレメントなどの屈折光学素子だけでなく、例えば凹面鏡などの反射光学素子、あるいは投影光学系の収差（ディストーション、球面収差など）、特にその非回転対象成分を補正する収差補正板などでも良い。さらに、投影光学系の調整では光学素子の位置（他の光学素子との間隔を含む）や傾斜などを変更するだけでも良いし、特に光学素子がレンズエレメントであるときはその偏芯を変更したり、あるいは光軸を中心として回転させてもよい。この調整（交換または再加工など）は上記実施形態でも同様に行っても良い。

【 0 3 0 9 】

なお、上記実施形態では、露光装置としてステッパを用いる場合について説明したが、これに限らず、例えば米国特許第5, 473, 410号等の開示されるマスクと基板とを同期移動してマスクのパターンを基板上に転写する走査型の露光装置を用いても良い。

【 0 3 1 0 】

この場合の露光装置の用途としては半導体製造用の露光装置に限定されることなく、例えば、角型のガラスプレートに液晶表示素子パターンを転写する液晶用の露光装置や、薄膜磁気ヘッド、マイクロマシーン及びDNAチップなどを製造するための露光装置にも広く適用できる。また、半導体素子などのマイクロデバイスだけでなく、光露光装置、EUV露光装置、X線露光装置、及び電子線露光装置などで使用されるレチクル又はマスクを製造するために、ガラス基板又はシリコンウエハなどに回路パターンを転写する露光装置にも本発明を適用できる。

【 0 3 1 1 】

また、上記実施形態の露光装置の光源は、 F_2 レーザ光源、 ArF エキシマレーザ光源、 KrF エキシマレーザ光源などの紫外パルス光源に限らず、 g 線（波長 4 3 6 nm）、 i 線（波長 3 6 5 nm）などの輝線を発する超高圧水銀ランプを用いることも可能である。

【 0 3 1 2 】

また、 DFB 半導体レーザ又はファイバーレーザから発振される赤外域、又は可視域の単一波長レーザ光を、例えばエルビウム（又はエルビウムとイットリウム）の両方がドーピングされたファイバーアンプで増幅し、非線形光学結晶を用いて紫外光に波長変換した高調波を用いても良い。また、投影光学系の倍率は縮小系のみならず等倍及び拡大系のいずれでも良い。また、投影光学系としては、屈折系に限らず、反射光学素子と屈折光学素子とを有する反射屈折系（カタディオプトリック系）を用いても良い。また、照明光 EL として、 F_2 レーザ光、 Ar_2 レーザ光、又は EUV 光などを用いる場合には、投影光学系 PL を反射光学素子のみから成るオール反射系とすることもできる。但し、 Ar_2 レーザ光や EUV 光などを用いる場合にはレチクル R も反射型とする。

【 0 3 1 3 】

なお、半導体デバイスは、デバイスの機能・性能設計を行うステップ、この設計ステップに基づいたレチクルを製作するステップ、シリコン材料からウエハを製作するステップ、前述した実施形態の露光装置によりレチクルのパターンをウエハに転写するステップ、デバイス組み立てステップ（ダイシング工程、ボンディング工程、パッケージ工程を含む）、検査ステップ等を経て製造される。

【発明の効果】

以上説明したように、請求項 1 ～ 1 4 に記載の各製造方法によれば、製造工程を簡略化できるとともに、結果的に光学装置が達成すべき目標を確実に達成することを可能とするという効果がある。

【 0 3 1 4 】

また、請求項 1 5 ～ 2 5 に記載の各調整方法によれば、投影光学系の光学特性を高精度にかつ簡易に調整することができるという効果がある。

【 0 3 1 5 】

また、請求項 2 6 ～ 2 8 に記載の各露光装置によれば、投影光学系を用いてマスクのパターンを基板上に精度良く転写することができるという効果がある。

【 0 3 1 6 】

また、請求項 2 9 に記載の露光装置の製造方法によれば、投影光学系を用いてマスクのパターンを基板上に精度良く転写することができる露光装置を製造できる。

【 0 3 1 7 】

また、請求項 3 0 ～ 3 6 に記載の各コンピュータシステムによれば、露光装置が備える投影光学系の結像特性を通信路を介して高精度に調整することができるという効果がある。

【 0 3 1 8 】

また、請求項 3 7 ～ 3 9 に記載の各製造方法によれば、製造された投影光学系を組み込んだ露光装置により、ある種の露光条件下で露光を行う際に、ベストフォーカス位置のばらつきが大幅に低減して、大きな焦点深度で露光を行うことが可能となるという効果がある。

【 0 3 1 9 】

また、請求項 4 0 ～ 4 2 に記載の各製造方法によれば、コヒーレンスファクタが 0 . 5 より小さい照明条件下で位相シフトマスクを用いる露光条件下で露光を行う際に、ベストフォーカス位置のばらつきが大幅に低減され、大きな焦点深度で露光を行うことが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の一実施形態に係るコンピュータシステムの構成を示す図である。

【図 2】

図 1 の第 1 の露光装置 1 2 2₁ の構成を概略的に示す図である。

【図 3】

波面収差計測器の一例を示す断面図である。

【図 4】

図 4 (A) は、光学系に収差が存在しない場合においてマイクロレンズアレイから射出される光束を示す図であり、図 4 (B) は、光学系に収差が存在する場合においてマイクロレンズアレイから射出される光束を示す図である。

【図 5】

露光装置の最良露光条件の設定に際し、第 2 通信サーバ内の CPU によって実行される制御アルゴリズムを示すフローチャートである。

【図 6】

計測用レチクルを示す概略斜視図である。

【図 7】

レチクルステージ上に装填した状態における計測用レチクルの光軸近傍の X Z 断面の概略図を投影光学系の模式図とともに示す図である。

【図 8】

レチクルステージ上に装填した状態における計測用レチクルの - Y 側端部近傍の X Z 断面の概略図を投影光学系の模式図とともに示す図である。

【図 9】

図 9 (A) は、本実施形態の計測用レチクルに形成された計測用パターンを示す図であり、図 9 (B) は、本実施形態の計測用レチクルに形成された基準パターンを示す図である。

【図 1 0】

図 1 0 (A) は、ウエハ上のレジスト層に所定間隔で形成される計測用パターンの縮小像（潜像）を示す図であり、図 1 0 (B) は、図 1 0 (A) の計測用パターンの潜像と基準パターンの潜像の位置関係を示す図である。

【図 1 1】

投影光学系の製造工程を概略的に示すフローチャートである。

【図 1 2】

変形例に係るコンピュータシステムの構成を示す図である。

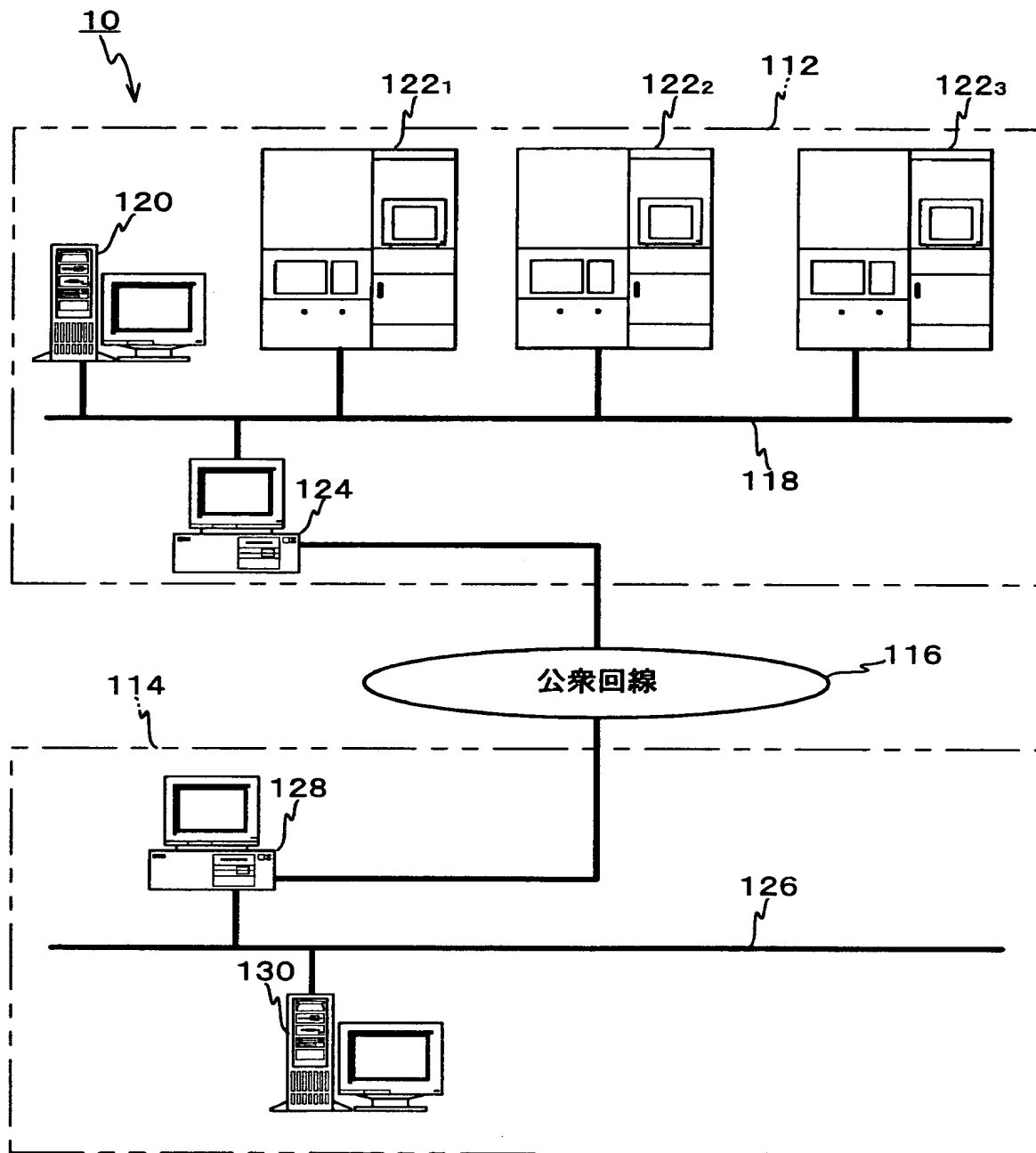
【符号の説明】

1 0 … コンピュータシステム、1 3₁ ~ 1 3₄ … 可動レンズ（結像特性調整機構の一部）、4 8 … 結像特性補正コントローラ（結像特性調整機構の一部）、5 0

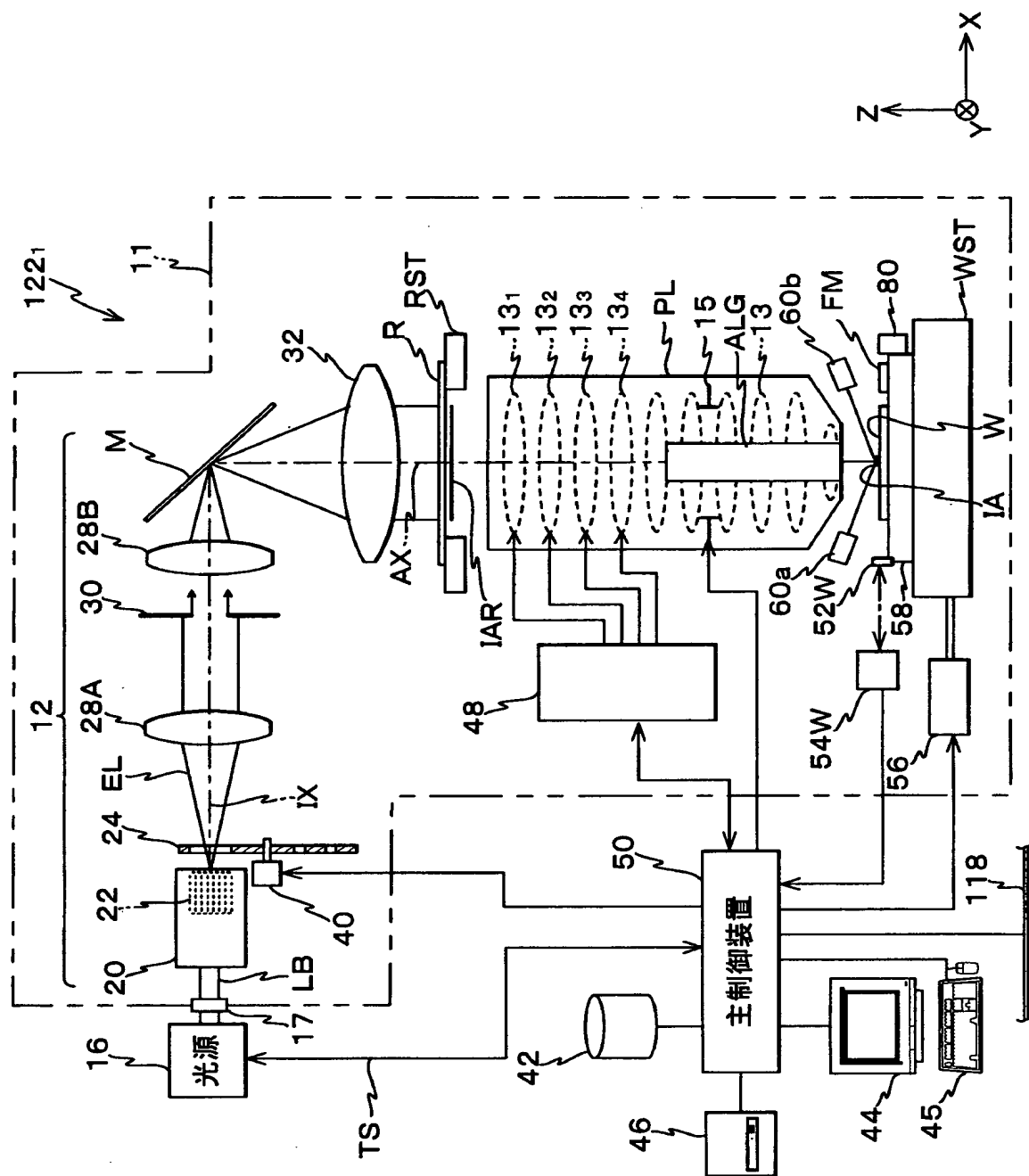
…主制御装置（制御装置）、80…波面収差計測器（波面計測装置）、120…
第1通信サーバ（第1コンピュータ）、 $122_1 \sim 122_3$ …露光装置（光学装置
）、130…第2通信サーバ（第2コンピュータ）、PL…投影光学系（露光用
光学系）、W…ウエハ（基板）、R…レチクル（マスク）。

【書類名】 図面

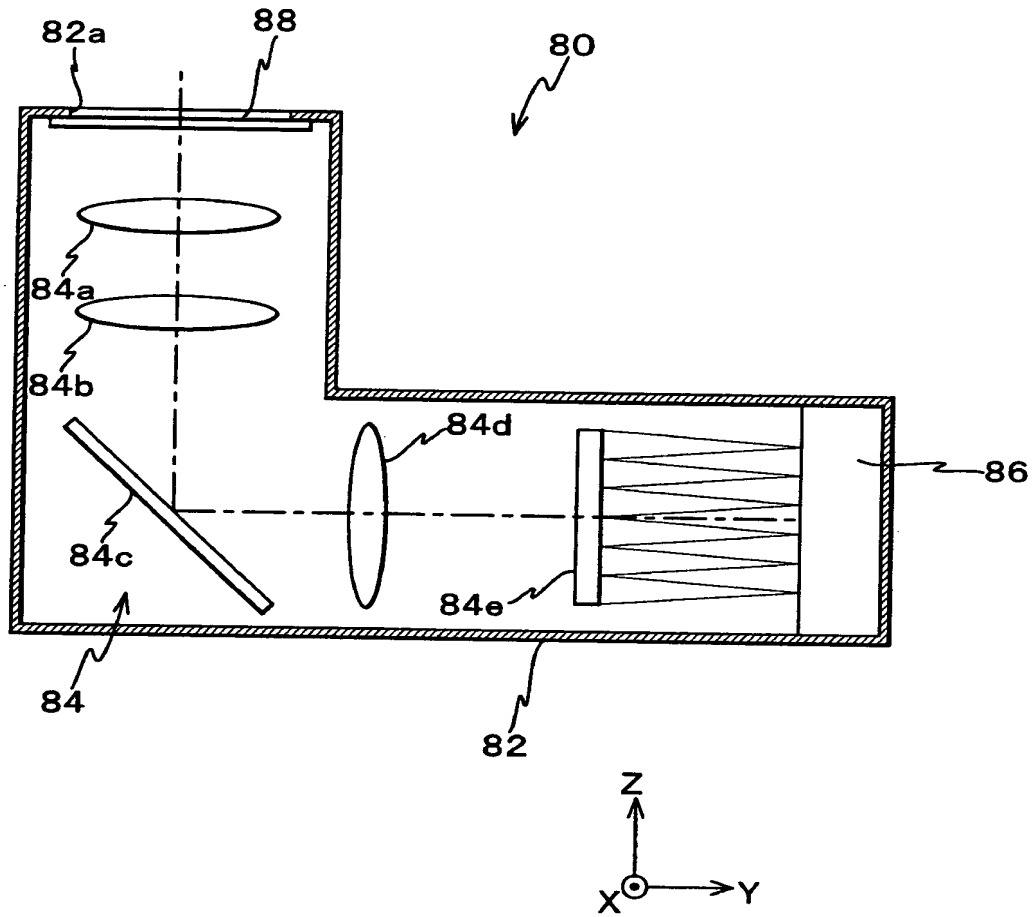
【図 1】



【図2】

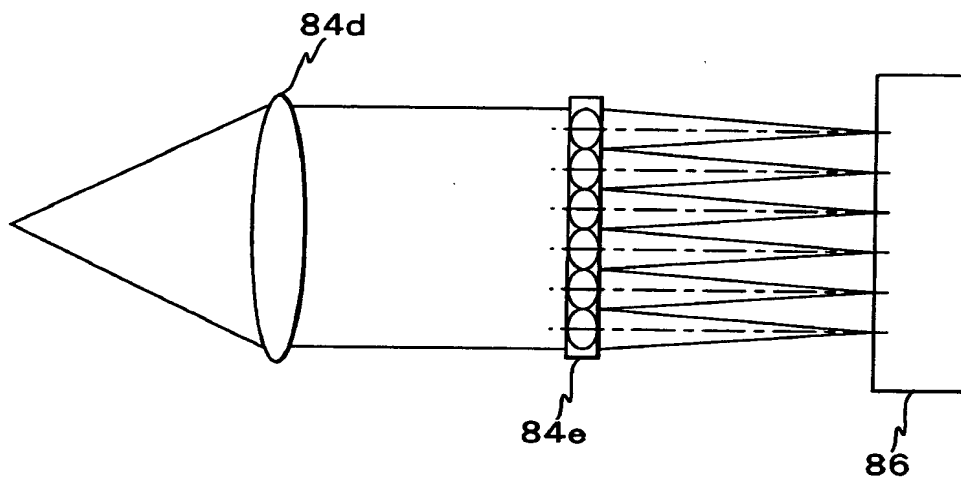


【図 3】

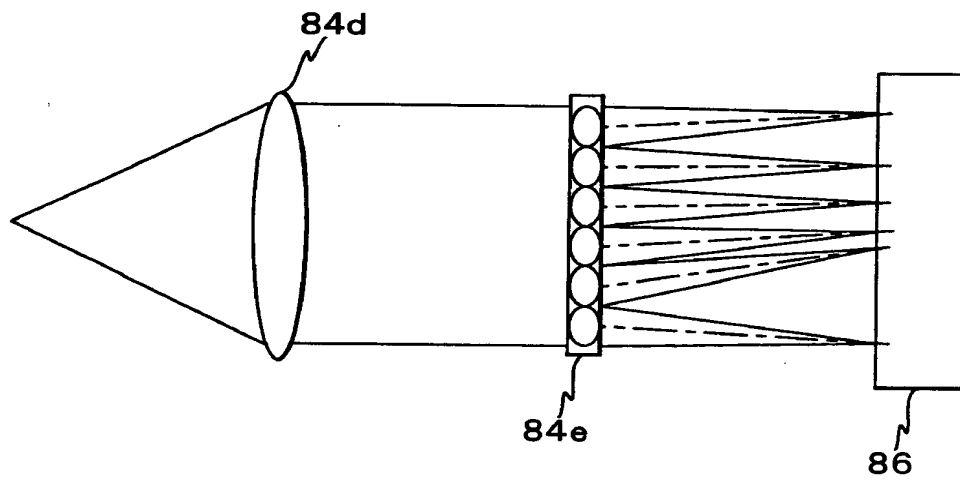


【図 4】

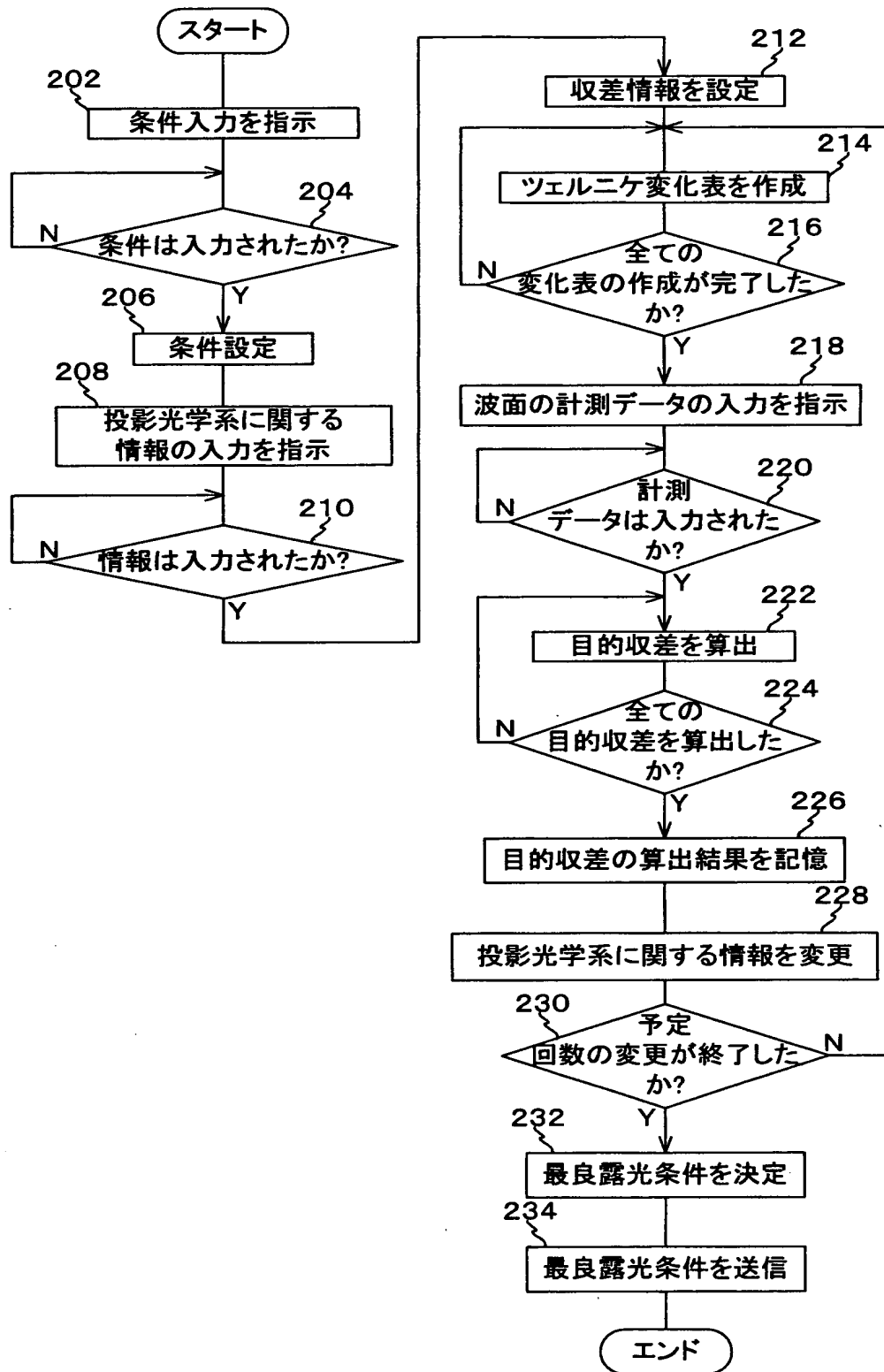
(A)



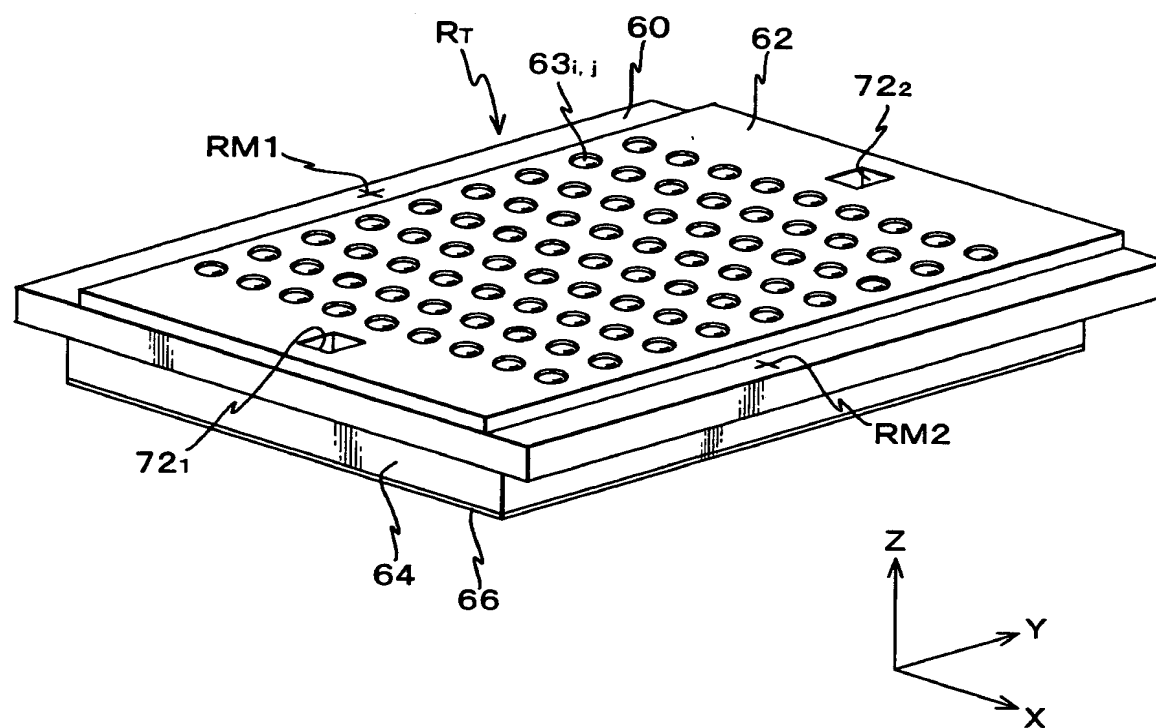
(B)



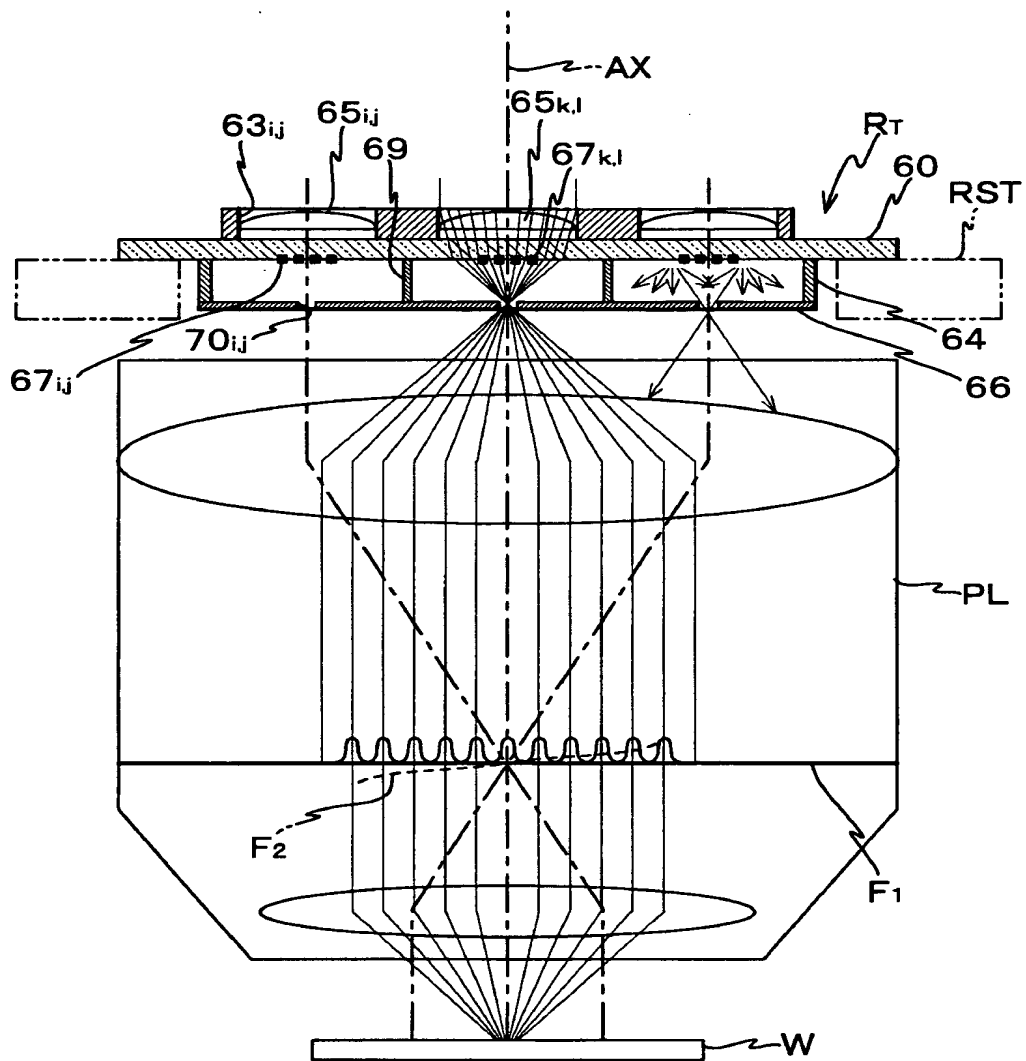
【図5】



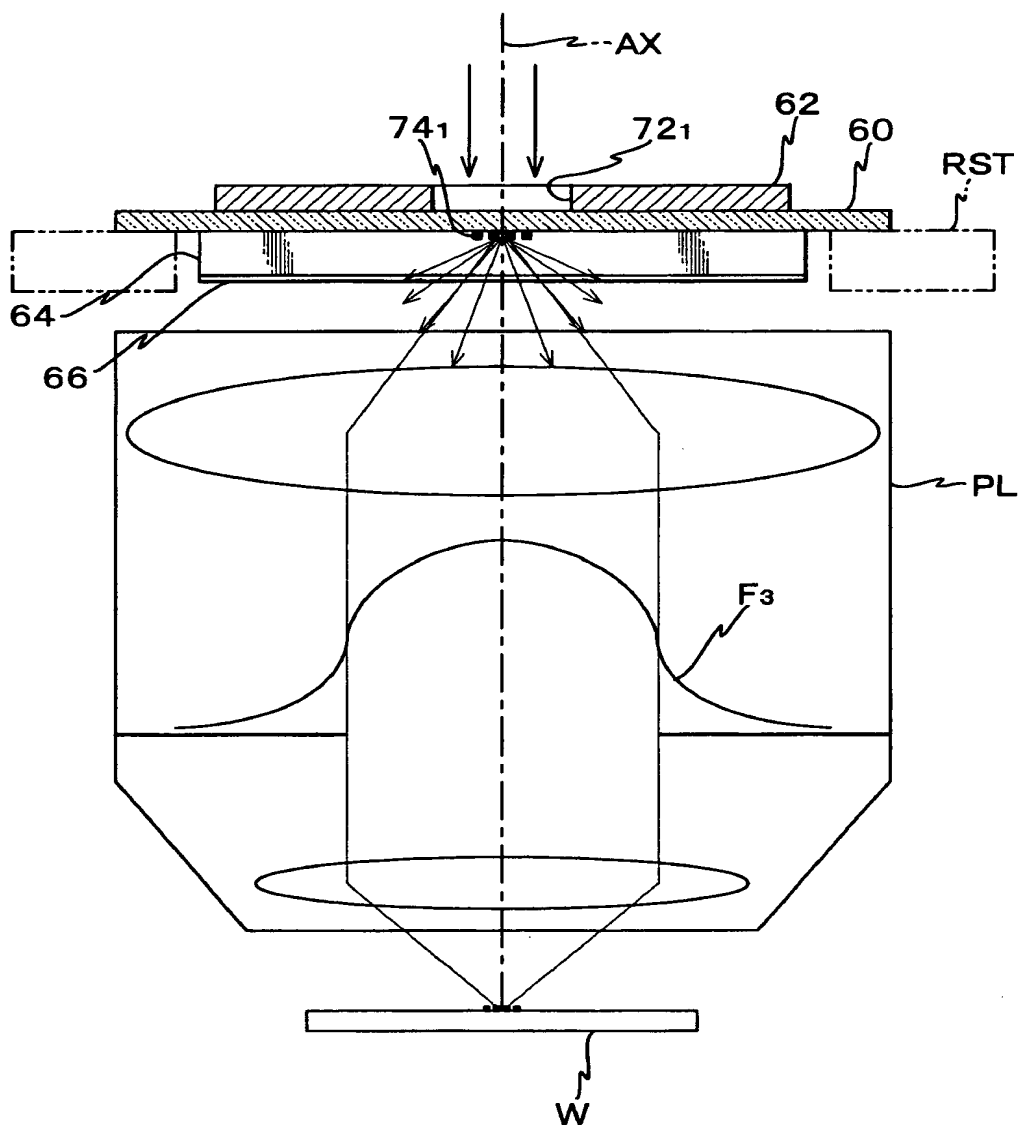
【図 6】



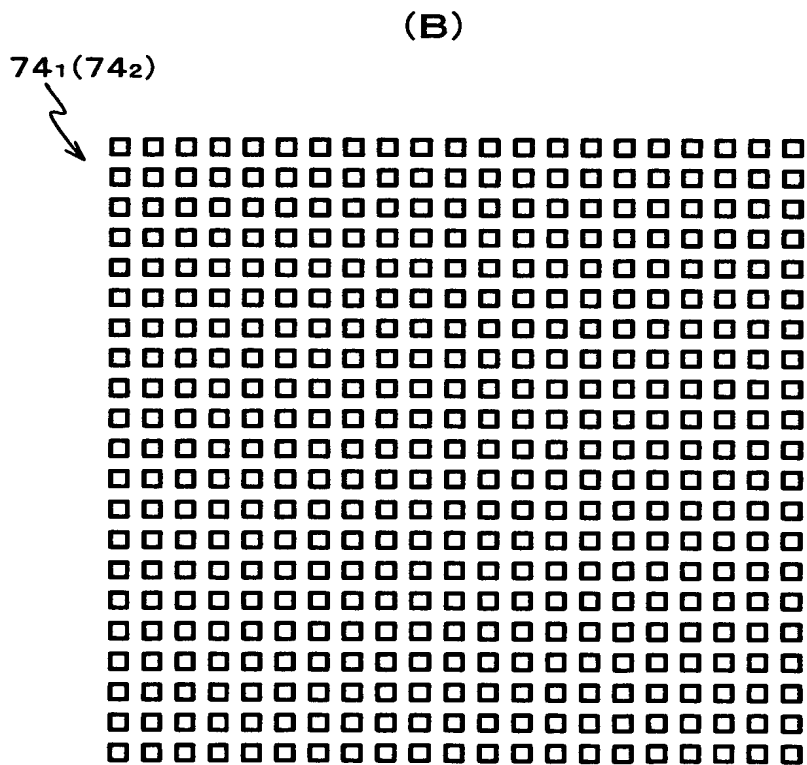
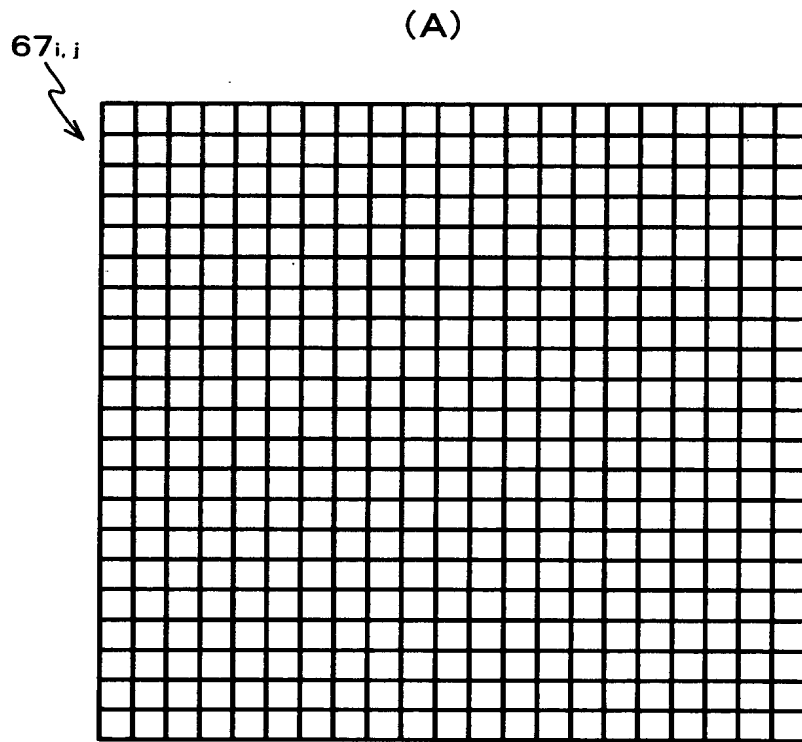
【図 7】



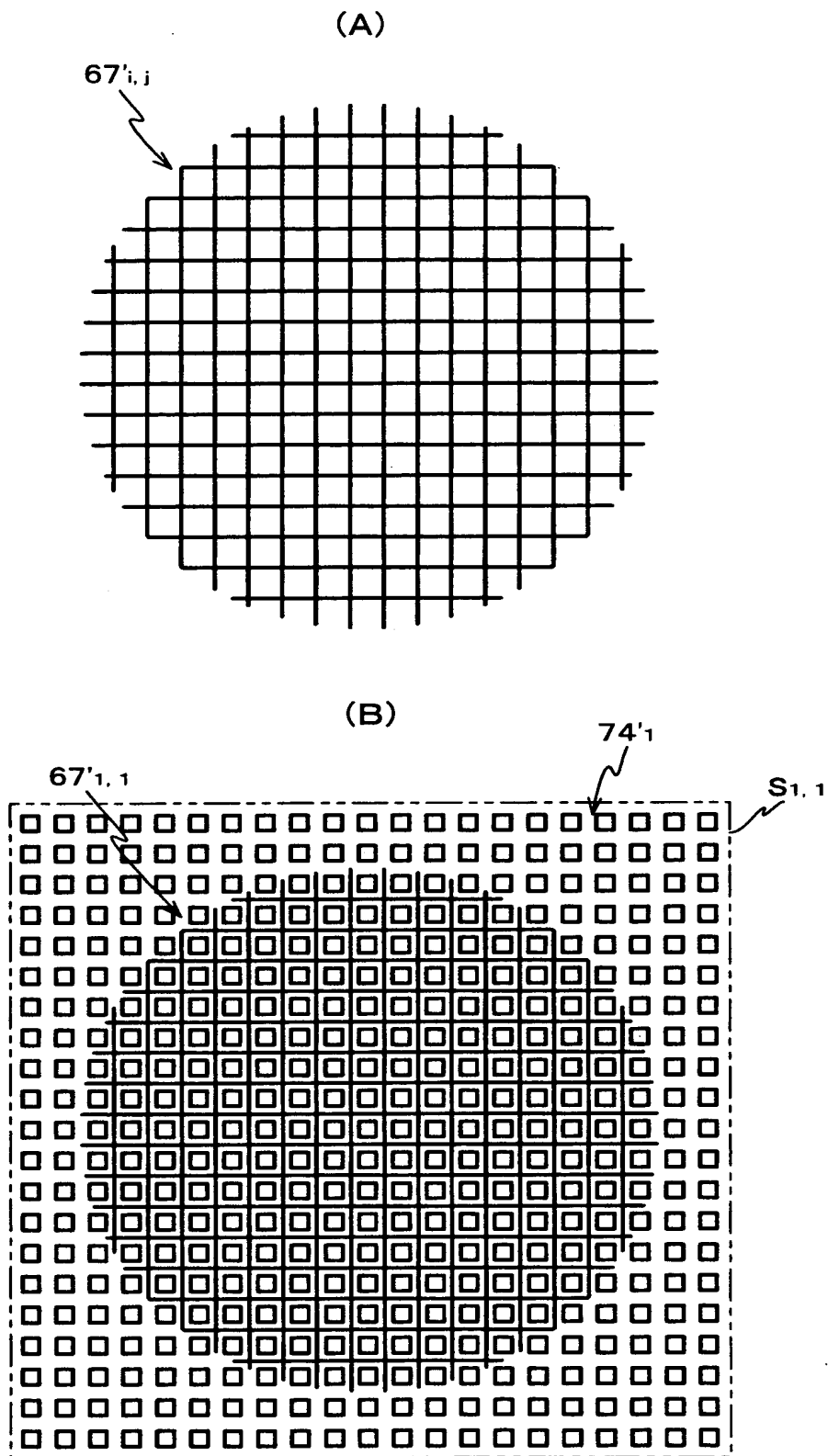
【図 8】



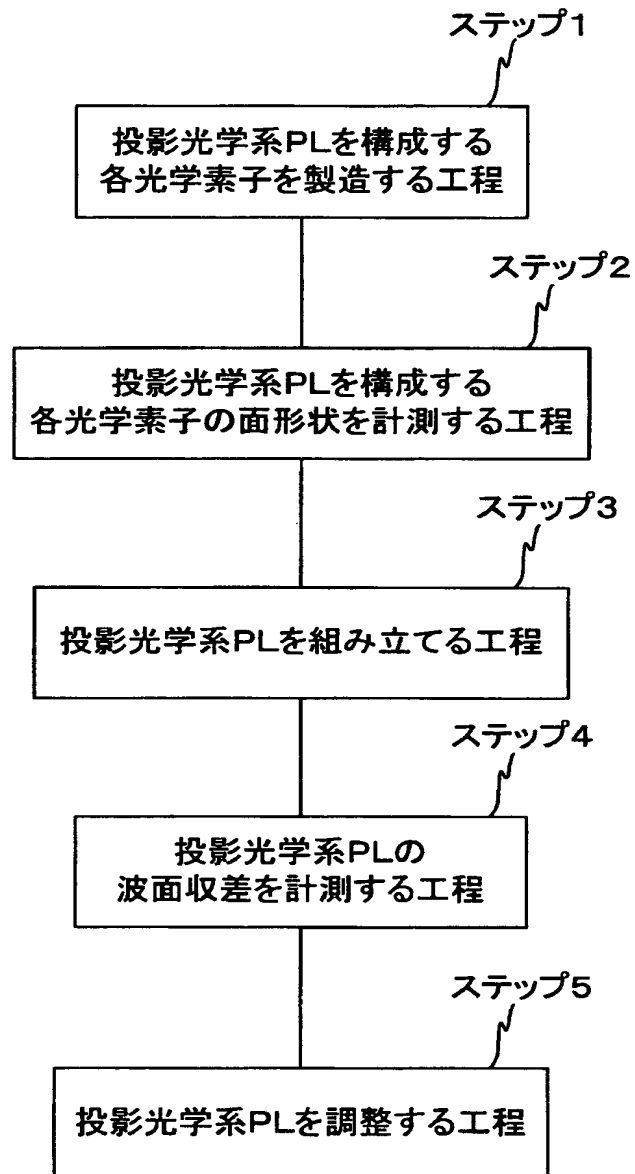
【図 9】



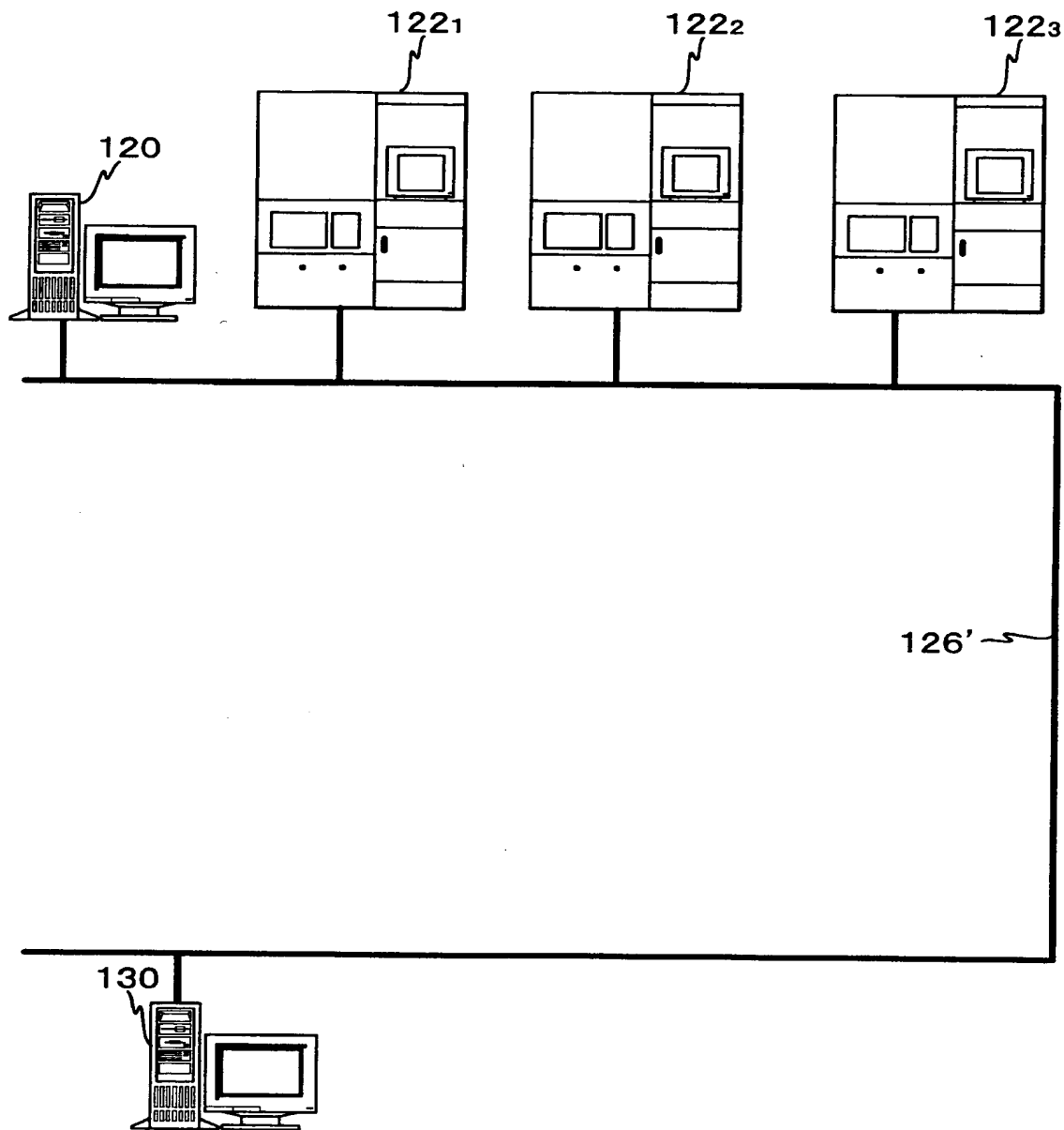
【図 1 0】



【図 11】



【図12】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 製造工程を簡略化できるとともに、光学装置が達成すべき目標を確実に達成する投影光学系の製造方法を提供する。

【解決手段】 投影光学系を構成する各光学素子を製造し（ステップ1）、前記各光学素子の面形状を計測し（ステップ2）、投影光学系を組み立てる（ステップ3）。そして、これらのステップ1～ステップ3と前後して、光学装置が達成すべき目標情報を得、該目標情報に基づいて、前記投影光学系が満足すべき波面収差を規格値として投影光学系の仕様を決定する。そして、投影光学系の波面収差を計測し（ステップ4）、その波面収差の計測結果に基づいて投影光学系の波面が先に決定した仕様を満足するように投影光学系を調整する（ステップ5）。

【選択図】 図11

認定・付加情報

特許出願の番号	特願2001-051178
受付番号	50100268894
書類名	特許願
担当官	第五担当上席 0094
作成日	平成13年 3月 1日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成13年 2月26日

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000004112]

1. 変更年月日 1990年 8月29日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号
氏 名 株式会社ニコン